

RELVÉN[®]
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



Luftreiniger für
die verarbeitende Industrie
und Lebensmittelindustrie



Wir lassen Sie nicht im
Nebel stehen!

Unsere Luftreiniger garantieren Ihnen:

- Eine höhere Produktivität durch weniger Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen!
 - Eine höhere Qualität durch konstantere Temperaturverhältnisse!
 - Geringere Wartungs- und Reinigungskosten durch eine verbesserte Luftreinhalteung!
 - Niedrigere Personalkosten durch sichere und produktivere Arbeitsplätze!
 - Niedrigere Anlagenkosten durch effiziente Luftreiniger!
 - Niedrige Verbrauchskosten in Ihren Produktionsprozessen durch Rückgewinnung!
 - Niedrigere Unterhaltskosten Ihrer Produktionsstätten durch hoch effiziente Luftreiniger!
- Viel höhere Nutzungsdauer durch die Verwendung von 100 % rostfreien Edelstählen!
 - Niedrige Betriebskosten durch energiesparende Luftreiniger!

Dafür stehen unsere Luftreiniger und ich mit meinem Namen



*Sven Rentschler, Geschäftsführer
und Urenkel des Firmengründers
Gustav Rentschler*





REVEN®

Unternehmen, Geschichte, Vertrieb, Forschung & Entwicklung, Produktion, Referenzen	6
--	---



Technologien

Vorstellung der X-CYCLONE®, REVEN® und REVEX® Technologie	20
--	----



X-CYCLONE® Kompaktsysteme kompakte steckerfertige Luftreiniger

X-CYCLONE® C-Serie – Kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole	38
X-CYCLONE® CR-Serie – Kompakte Luftreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie ...	42
X-CYCLONE® CE-Serie – Elektrostatische Luftreiniger für ölhaltige Aerosole	46
X-CYCLONE® RJ-Serie – Preiswerte und kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole	50
X-CYCLONE® RJD-Serie – Kompakte Luftreiniger für Feinstäube	54
REVEN® T-Serie – Stromlose Luftreinigertische mit REVEN® Induktionssystem	58
REVEN® UCOH2-Serie – Luftreiniger für Büro- und Privaträume, Hotelzimmer und Raucherbereiche	62
REVEN® Pipe-Serie – Kondensator für X-CYCLONE® C- und CE-Serie	66

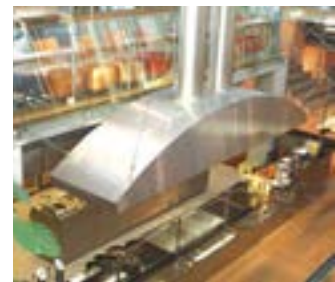


X-CYCLONE® Kanalsysteme Luftreiniger für den Einbau in Abluftkanalstrecken

X-CYCLONE® RKV1-Serie – Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess	70
X-CYCLONE® RKV2-Serie – Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess	74
X-CYCLONE® RK2-Serie – Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole	78
X-CYCLONE® RK2R-Serie – Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie	82
X-CYCLONE® RKM-Serie – Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole und hohe Abluftmengen	86
X-CYCLONE® RKM-R-Serie – Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie für hohe Abluftmengen	90
X-CYCLONE® RKE-Serie – Abluftkanalreiniger für ölhaltige Aerosole	94
X-CYCLONE® RKUV-Serie – Abluftkanalreiniger zur Reduzierung von organischen und synthetischen Geruchsbelastungen	98
X-CYCLONE® RKG-N-Serie – Abluftkanalreiniger zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen	102

X-CYCLONE® Erfassungssysteme Luftreiniger zur Installation über Bearbeitungsmaschinen

X-CYCLONE® EVN-Serie – Erfassungshaube mit REVEN® Induktionssystem	106
X-CYCLONE® EVNR-Serie – Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem	118
X-CYCLONE® EJET-Serie – Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und integriertem Zuluftsystem	130
X-CYCLONE® EQA-Serie – Erfassungshaube mit integriertem Zuluftsystem	142
X-CYCLONE® EVSR-Serie – Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungs- und REVEX® Sprühsystem	154
X-CYCLONE® EVS-Serie – Erfassungshauben mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	166
X-CYCLONE® EAS-Serie – Preiswerte Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	178
X-CYCLONE® E1S-Serie – Einseitiges Erfassungsmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	184
X-CYCLONE® E2S-Serie – Zweiseitiges Erfassungsmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	188
X-CYCLONE® EGJ-Serie – Erfassungshaube zum Aufstellen mit REVEN® Induktionssystem	192
X-CYCLONE® EGS-Serie – Erfassungshaube zum Aufstellen mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	196
X-CYCLONE® EGU-Serie – Umlufthaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen ...	200
REVEN® RSC-Serie – Energiesparsensor für Erfassungshauben und Lüftungsdecken	204
REVEN® O-MAT-Serie® Brandlöschanlage für Erfassungshauben und Lüftungsdecken	208
X-CYCLONE® UV-Serie – UV-System zur Abluftbehandlung für Erfassungshauben und Lüftungsdecken	212
REVEN® ECOJET-Serie – Zuluft-Quellauslass zur Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben	216



X-CYCLONE® Lüftungsdecken Luftreiniger zur raumübergreifenden Deckenmontage

REVEN® DVN-Serie – Deckenmodul mit REVEN® Induktionssystem	220
X-CYCLONE® DR-Serie – Deckenmodul mit REVEX® Sprühsystem	226
X-CYCLONE® DLD-Serie – Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	230
X-CYCLONE® DGH-Serie – Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem ohne Beleuchtung	234
REVEN® DFD- und DSD-Serie – Deckenkassetten flammdurchschlaghemmend und schallabsorbierend	238
X-CYCLONE® DKA-Serie und REVEN® DQA-Serie – Abluftfilterkasten und Zuluftquellauslass	242





Sven Rentschler, Geschäftsführer
und Urenkel des Firmengründers
Gustav Rentschler

Reine Luft für die Industrie
ist unsere Kernkompetenz

Willkommen bei REVEN®

REVEN® = **RE**ntschler **VEN**tilation

Gestützt durch jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der Luftreinigung hat REVEN® das mechanische Abscheidesystem X-CYCLONE® entwickelt. Luftverunreinigungen aus Ölen, Emulsionen, Wasserdampf, Prozessabgasen und Feinstäuben werden in höchstem Maße aus der Luft abgeschieden. Das System arbeitet ohne Hilfsenergie rein mechanisch. Es ist zur Reinigung geeignet und enthält keine Wegwerfprodukte, die regelmäßig ausgetauscht werden müssen. Daher sind die Unterhalts-, Betriebs- und Wartungskosten weitaus wirtschaftlicher, als bei herkömmlichen Luftreinigern!

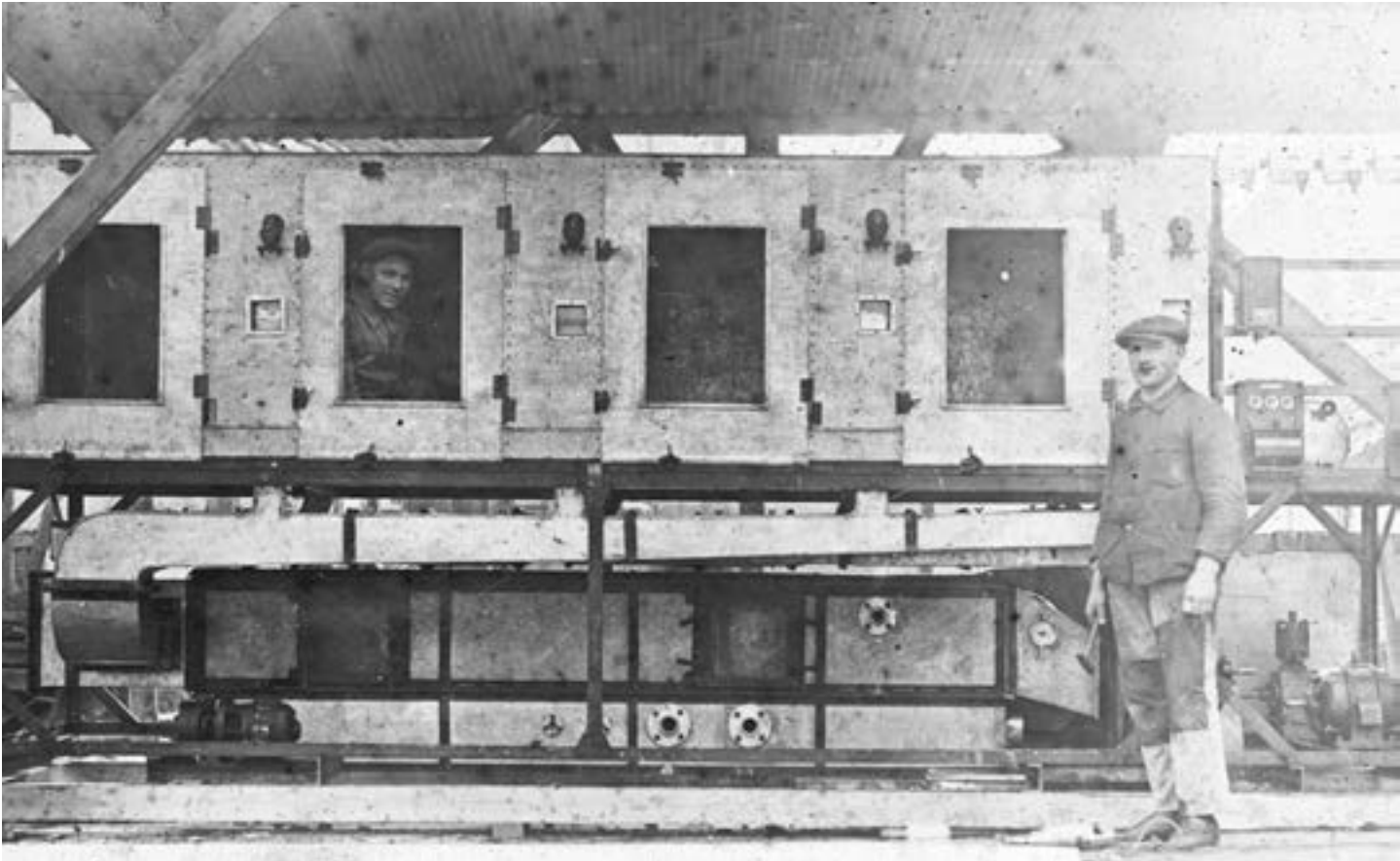
Das X-CYCLONE® System ist bestens geeignet für die Abscheidung von luftgetragenen Schadstoffen aller Art, wie Aerosolen, Nebeln, Dämpfen und Feinstäuben, die in der Produktion und Fertigung im Maschinen- und Anlagenbau oder der Lebensmittelindustrie freigesetzt werden.

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE FÜR DIE LUFTREINIGUNG SIND:

- Lebensmittelverarbeitung
- Produktions- und Bearbeitungsprozesse im Maschinenbau
- Gewerbliche Küchen in Hotels und Kantinen
- Bohrprozesse auf Ölplattformen
- UV-Lackieranlagen
- Produktionsprozesse mit Freisetzung von Weichmacherdämpfen in Spritzgussanlagen



REVEN® seit 1905



Jahrzehnte der Erfahrung
im Anlagenbau schufen
eine solide Grundlage für
ausgereifte Produkte,
die Maßstäbe setzen.



Die Geschichte von REVEN® begann bereits 1905, als Gustav Rentschler, der Urgroßvater des heutigen Geschäftsführers Sven Rentschler, die Gustav Rentschler Flaschnerei und Apparatebau in die Sersheimer Handwerksrolle eintragen ließ. Bereits zur Gründungszeit beschäftigte man sich mit dem Apparate- und Anlagenbau zur Entlüftung von Produktionsanlagen und -hallen.

Diesem Betätigungsfeld blieb der Familienbetrieb immer treu und spezialisierte sich über die Jahrzehnte auf die Luftreinhaltung in der Industrie. Dadurch entstand und wuchs über Generationen ein Know-how im Bereich Luftreinhaltung, das einzigartig ist.

Eine ganze Reihe von weltweit gültigen Patenten, Markennamen, Design-Schutzrechten und Technologien sind Beleg dieser mehr als 100-jährigen Geschichte und Entwicklung.



Vertrieb

Unsere Zentrale im Herzen von Baden-Württemberg betreut unsere Kunden in der ganzen Welt. Ein weltweites Netzwerk von autorisierten REVEN® Händlern und Servicestützpunkten sowie eine Homepage und Dokumentation in sechs verschiedenen Sprachen stellt eine perfekte Kundenbetreuung sicher.

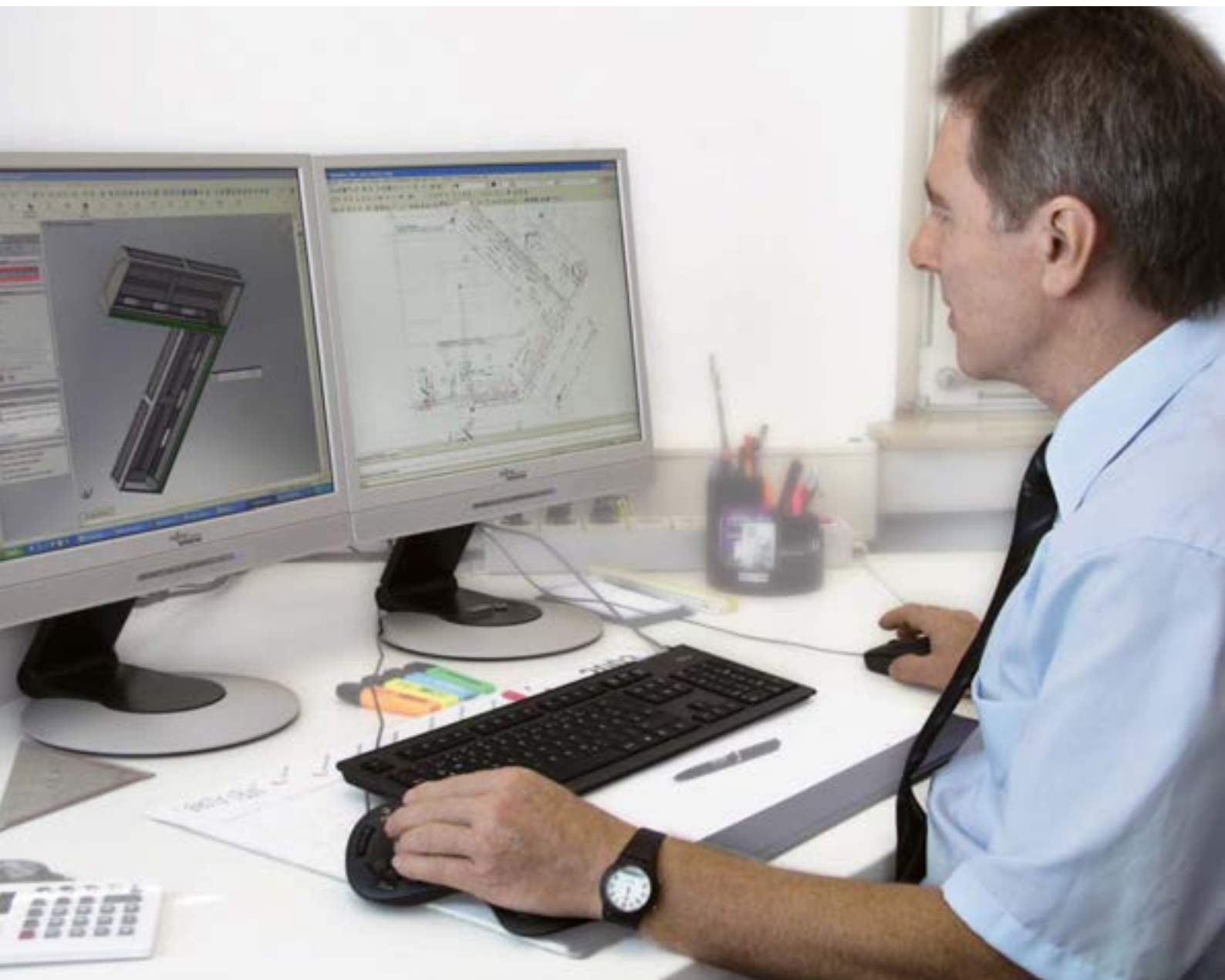
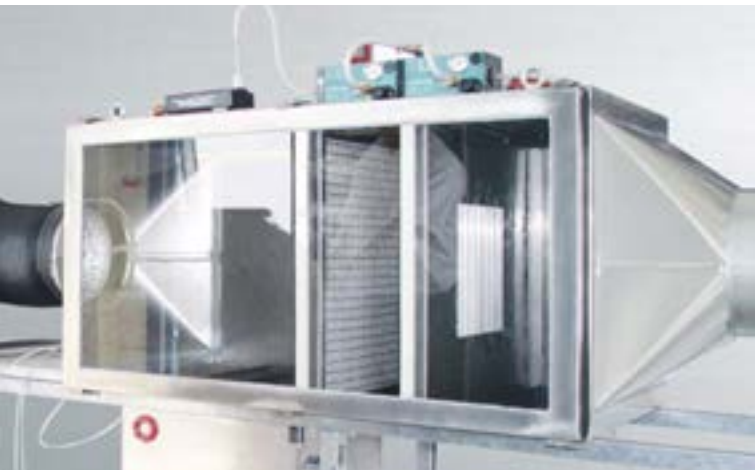


Forschung & Entwicklung

Alle unsere Luftreiniger sind das Ergebnis von jahrzehntelanger Forschung und Entwicklung. Unsere Techniker und Ingenieure setzen für die Entwicklung und Optimierung Messgeräte, Software und Entwicklungstools auf höchstem Niveau ein. Alle unsere Produkte durchlaufen einen mehrjährigen Entwicklungsprozess, bei dem unter anderem die folgenden Geräte und Einrichtungen zum Einsatz kommen:

- Strömungslabor mit einem Streulichtspektrometersystem, das die Partikelkonzentration und die Partikelgröße exakt und zuverlässig bestimmt
- Flammprüfstände nach UL1046, DIN EN 16282, DIN 18869 und VDI 2052
- Flammenionisationsdetektor (FID) zur Messung des Gesamt-Kohlenwasserstoffgehaltes
- Mobiler, akkubetriebener Hand-Laserphotometer mit Streulichtmessung und Datenprotokollierung zur Echtzeitmessungen von Aerosolmassen
- Hochauflösende Wärmebildsysteme zur Strömungsanalyse
- Softwaresysteme zur numerischen Strömungsmechanik; die einzige Möglichkeit, Strömungen zu berechnen, zu begreifen und für die Entwicklung nutzbar zu machen
- SolidWorks 3D-CAD-Systeme zur Entwicklung und Simulation





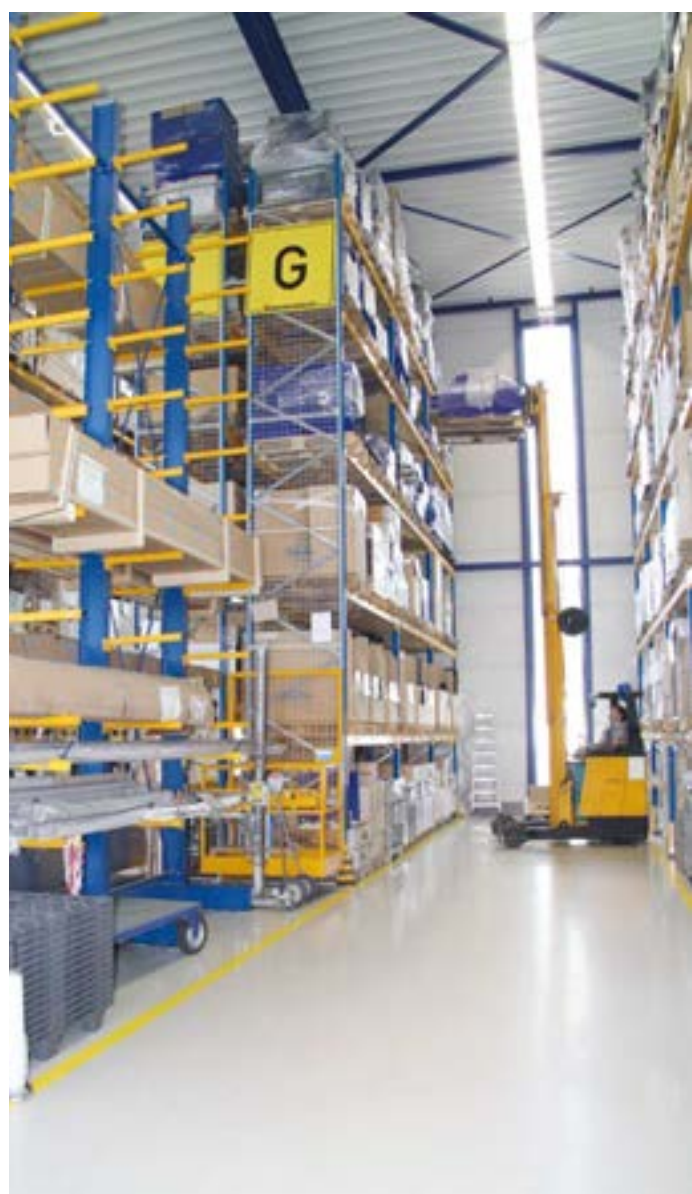
Fertigung und Hochregallager

Unsere Produktionsanlagen stehen in Sersheim in Baden-Württemberg, ca. 30 km nördlich von Stuttgart. An diesem Standort werden alle unsere Luftreiniger hergestellt.

Computergesteuerte und automatisierte Blechbearbeitungsmaschinen verarbeiten ausschließlich

nichtrostende Edelstahl- und Aluminiumbleche. Dies bürgt für sehr hohe und reproduzierbare Qualität und garantiert hundertprozentig korrosionsfreie Produkte. Automatisierte Produktionsmaschinen und ein Hochregallager machen sehr kurze Lieferzeiten möglich, bis zu 80 % unserer Luftreinigerproduktpalette ist sofort ab Lager lieferbar!







Referenzen

Verarbeitende Industrie



Weitere Referenzbilder
finden Sie unter:
www.reven-industry.com



REVEN[®]
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



Referenzen

Lebensmittelindustrie



Weitere Referenzbilder
finden Sie unter:
www.reven-food.com



REVEN[®]
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



Technologien

X-CYCLONE[®], REVEN[®] und REVEX[®] Technologien

X-CYCLONE[®] Technologie mit neuem weltweit gültigem PCT Patent,
basierend auf einer weiterentwickelten Pfeilgeometrie!

Die X-CYCLONE[®] Technologie wurde entwickelt für die Abscheidung von luftgetragenen Stoffen, wie Aerosolen, Flüssigkeitsnebeln, Sprühnebeln, Dampf und Feinstäuben, die in Produktionsprozessen in der Lebensmittelindustrie und verarbeitenden Industrie freigesetzt werden.

Durch eine jahrzehntelange kontinuierliche Forschung und Entwicklung konnte 2012 die fünfte Produktgeneration der X-CYCLONE[®] Luftreiniger der Weltöffentlichkeit vorgestellt werden.

Die neuen Luftreiniger sind gekennzeichnet durch eine neue Pfeilgeometrie und eine um 20 % verbesserte Abscheideeffizienz.





X-CYCLONE®

Herzstück der REVEN® Produkte



Komplett in Edelstahl



Edelstahlrahmen mit Aluminiumprofilen

Das X-CYCLONE® System gibt es in zwei Ausführungen:

- Komplett in rostfreiem Edelstahl für die Lebensmittelindustrie
- Mit rostfreiem Edelstahlrahmen und Aluminiumprofilen aus einer salzwasserresistenten Legierung für die verarbeitende Industrie

In der Praxis besteht das X-CYCLONE® System aus rechteckigen Elementen mit einer Stärke von 50 mm. Die korrekte Bezeichnung ist:
X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelement.

REVEN[®] gewährt auf die X-CYCLONE[®] Grundelemente eine lebenslange Garantie.



Das X-CYCLONE[®] Grundelement ist komplett wartungsfrei und selbstreinigend! Die im Grundelement abgeschiedenen Aerosole laufen als Fluidmasse von oben nach unten entlang der X-CYCLONE[®] Profile ab. Die ablaufende Flüssigkeit schwemmt auch angelagerte Feststoffe ab und wäscht sie aus den Profilen des Grundelements aus.

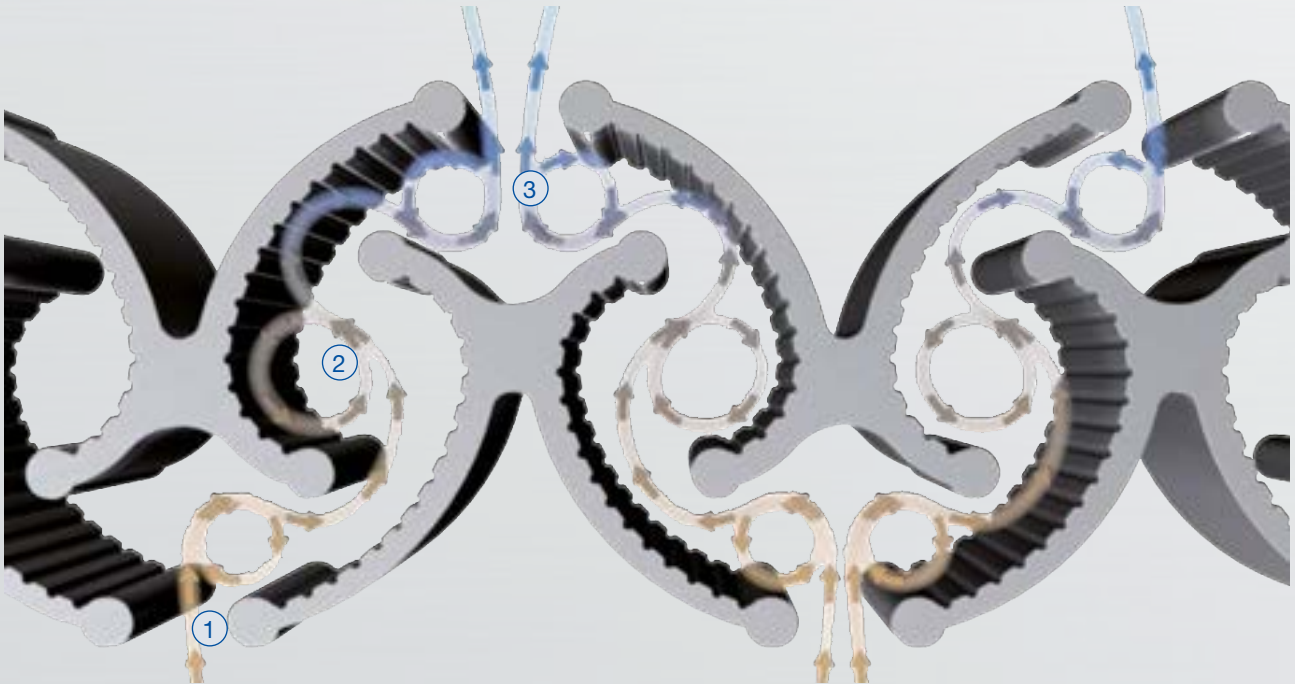
Wegwerfprodukte, die regelmäßig ausgetauscht werden müssen, sind nicht erforderlich. Daher sind Unterhalt, Betrieb und Wartung sehr viel wirtschaftlicher als bei herkömmlichen Luftreinigern.





Funktionsbeschreibung der X-CYCLONE® Abscheidung

Die Abscheidung in einem X-CYCLONE® Aerosolabscheider Grundelement vollzieht sich in vier Stufen:



STUFE 1

Die mit Aerosolen verunreinigte Abluft strömt in das X-CYCLONE® Grundelement ein. Beim Eintritt (1) erfolgt eine starke Beschleunigung der Luftströmung, was zu einer ersten Abscheidung führt.

STUFE 2

Die stark beschleunigte Luftströmung wird in einen Rotationswirbel (2) versetzt, der luftgetragene Aerosole abscheidet.

STUFE 3

Am Luftaustritt (3) des X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelements kollidieren Luftströmungen und Rotationswirbel, was zu einer Agglomeration und weiteren Abscheidung von kleinen Aerosolpartikeln führt.



STUFE 4

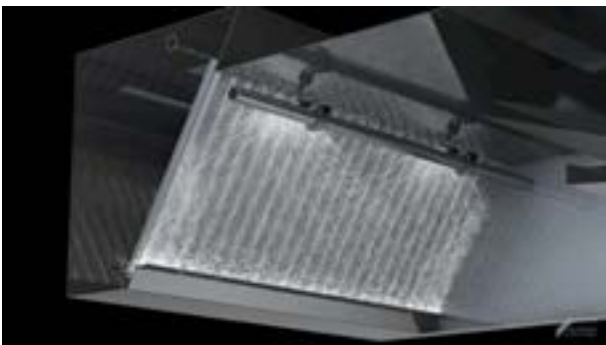
Die im X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelement abgeschiedenen Aerosole legen sich an das Profil an und laufen als abgeschiedene Fluidmasse (4) im Element nach unten ab.



Auch Feinstäube werden so abgeschieden. Diese laufen jedoch nicht wie die Fluide nach unten ④ ab.

Aus diesem Grunde muss bei der Abscheidung von trockenen und klebrigen Feinstäuben das REVEX® System integriert werden. Beim REVEX® System handelt es sich um eine patentierte Sprühtechnologie, die zwei Funktionen hat:

A) Sie dient der automatischen Abreinigung der X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und

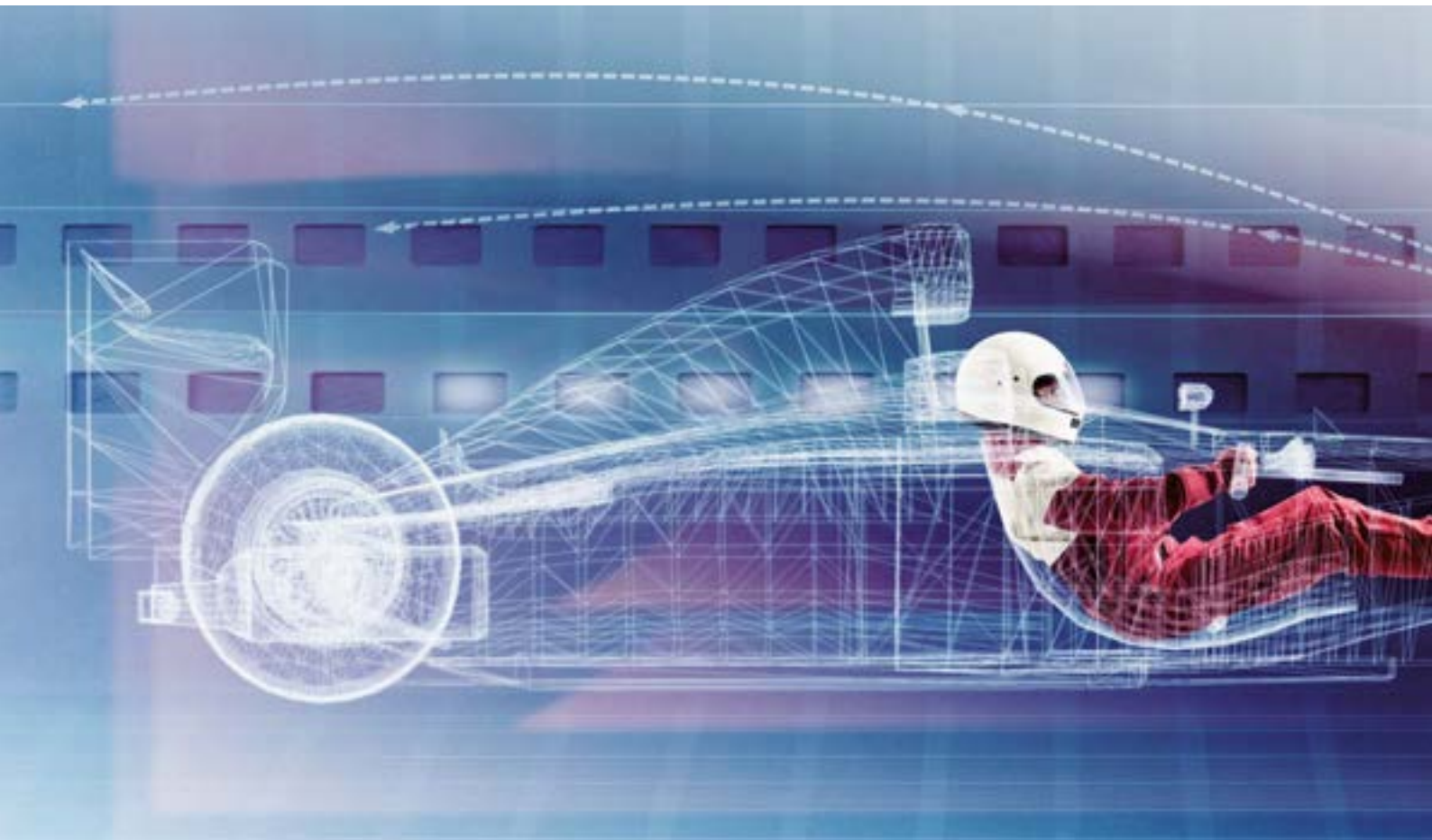


B) sie reinigt die Luft auf ähnliche Weise wie ein Luftwäscher in der Chemischen Industrie. Durch die permanente REVEX® Luftwäschefunktion werden kleinste Aerosole sowie schädliche Gase aus dem Luftstrom ausgewaschen.

Die Abbildung zeigt einen kompakten X-CYCLONE® Luftreiniger der CR-Serie mit integriertem REVEX® System zur automatischen Reinigung und ständigen Luftwäsche.

CFD-Simulation

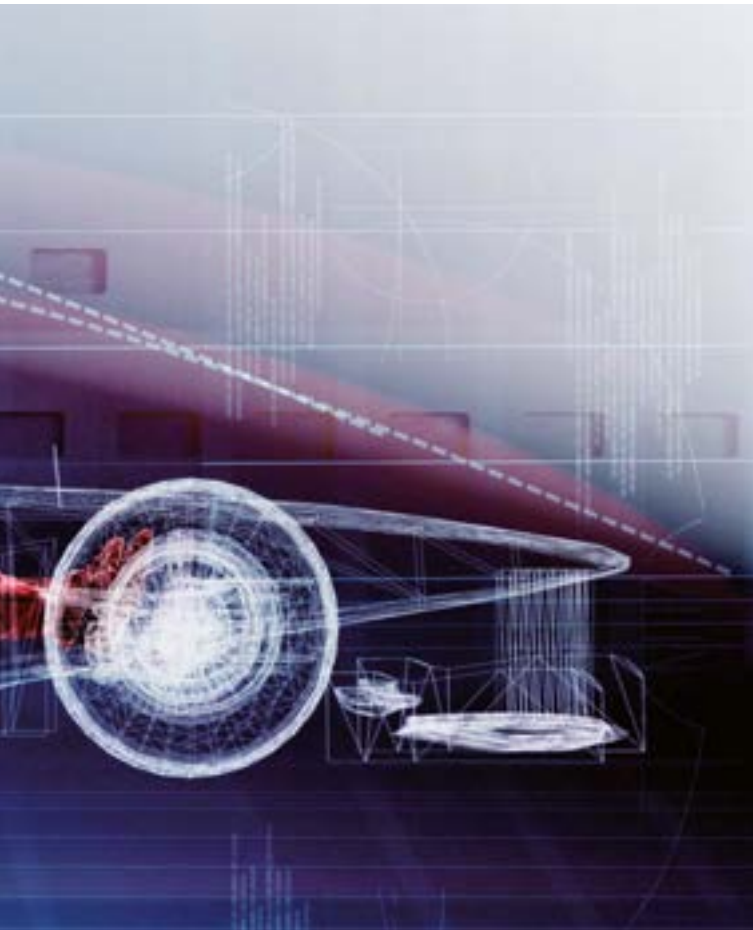
Die Systeme X-CYCLONE® und REVEN® werden seit Jahren kontinuierlich mithilfe von CFD analysiert und weiterentwickelt!



Strömungen sind komplex und können nicht analytisch erfasst werden. Die einzige Möglichkeit, sie zu berechnen, zu begreifen und für Prozess- und Produktentwicklung nutzbar zu machen, ist die Strömungssimulation (Computational Fluid Dynamics).

Auch hoch komplexe Luftströmungen an den Front- und Heckflügeln von modernen Formel-1-Rennwagen werden heutzutage von den Rennteams mittels CFD-Simulation analysiert und optimiert.

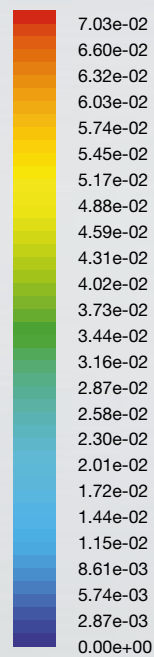
Ob ein Formel-1-Rennwagen, ein Luftreiniger oder eine Induktionserfassungshaube reibungslos und effizient funktionieren, hängt von den Luftströmungen ab, die im Inneren und in der Umgebung herrschen. Die CFD-Simulation bildet diese unsichtbaren aber sehr wichtigen und höchst komplexen Vorgänge durch fundierte physikalische und mathematische Modelle nach. Der große Vorteil der CFD-Simulation im Vergleich zu experimentellen Methoden und Messungen liegt darin, dass sie nicht nur Werte an ausge-



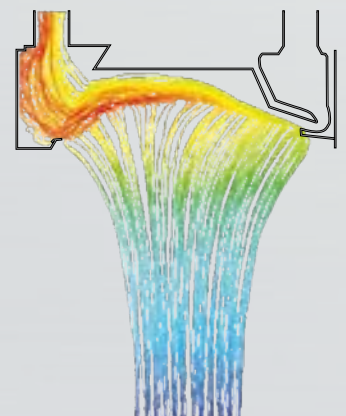
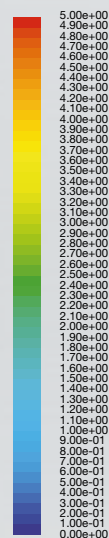
wählten Stellen liefert, sondern die Gesamtheit aller physikalischen Größen auf einmal erfasst und somit auch die Funktion nachgewiesen werden kann.

Aus diesem Grunde analysieren und entwickeln wir unsere Systeme seit Jahren mit den Methoden der CFD-Strömungssimulation!

Sowohl unser X-CYCLONE® Luftreinigungssystem wie auch unser REVEN® Induktionssystem wurden mit Hilfe von CFD-Simulation entwickelt!



Contours of Stream Function (kg/s)



Particle Traces Colored by Particle Residence Time (s)

Grenzwerte

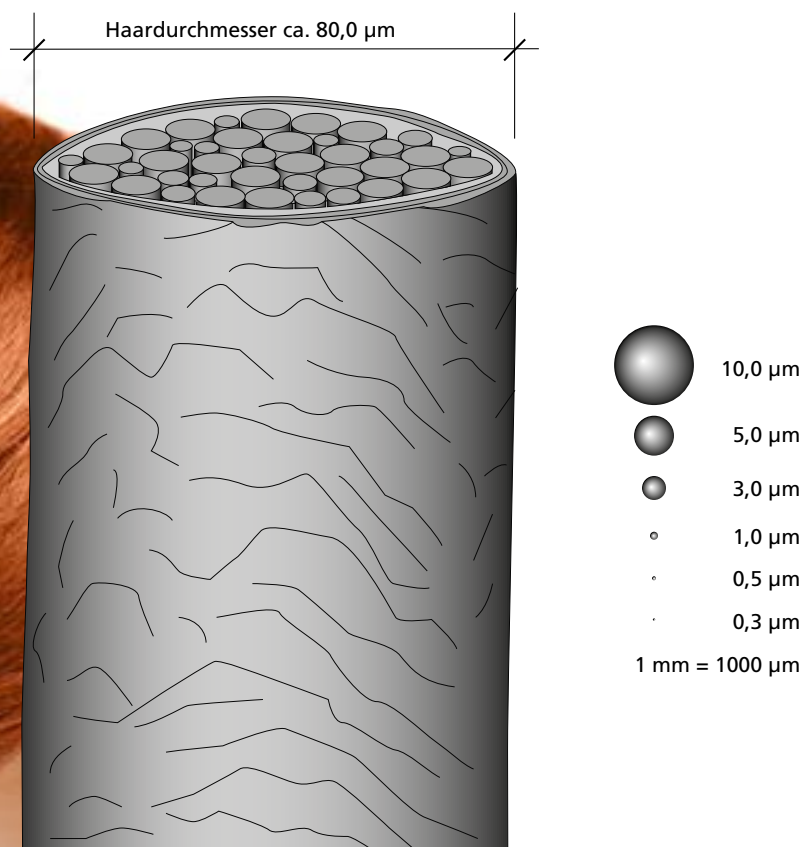
Reine Luft für Beschäftigte in der Industrie


Bei Bearbeitungsprozessen auf Werkzeugmaschinen und in der Lebensmittelverarbeitung entstehen hohe Konzentrationen von PM10-Aerosolen.

Unter PM10-Aerosolen versteht man luftgetragene Partikel mit einem Durchmesser, der kleiner als $10\ \mu\text{m}$ ist.

Der grafische Vergleich mit einem menschlichen Haar verdeutlicht in anschaulicher Weise das Größenverhältnis zwischen einem fünf Mikrometer großen Partikel und dem Durchmesser eines menschlichen Haares.

Die Konzentration dieser luftgetragenen PM10-Partikel kann eine beachtliche Höhe erreichen. In einem Luftvolumen von tausend Kubikmeter können PM10-Konzentrationen von bis zu 500 Gramm auftreten!





Die Grenzwerte für die Luftverunreinigung in der verarbeitenden Industrie unterscheiden sich von Land zu Land erheblich und werden auch sehr differenziert geprüft und kontrolliert. Da jedoch mittlerweile viele verschiedene Studien gezeigt haben, dass selbst Luftverunreinigungen in Städten ganz erheblichen Einfluss auf die Gesundheit und Sterblichkeitsrate haben, legt REVEN® bei der Auslegung und Dimensionierung seiner Produkte die sehr viel strengeren Luftgrenzwerte zugrunde, die für Großstädte auf der ganzen Welt gelten: In vielen Großstädten gilt ein Höchstwert von 50 Mikrogramm Feinstaub pro Kubikmeter Luft. Der Qualitätsanspruch von REVEN® lautet: Die für die Menschen in den Großstädten der Welt geforderte Luftqualität und die dort gültigen Grenzwerte müssen auch für die Beschäftigten in der Industrie erreicht werden!

Das Bild zeigt die Innenstadt von Brüssel. Von dieser Qualität muss auch die Luft in Industriebetrieben sein!

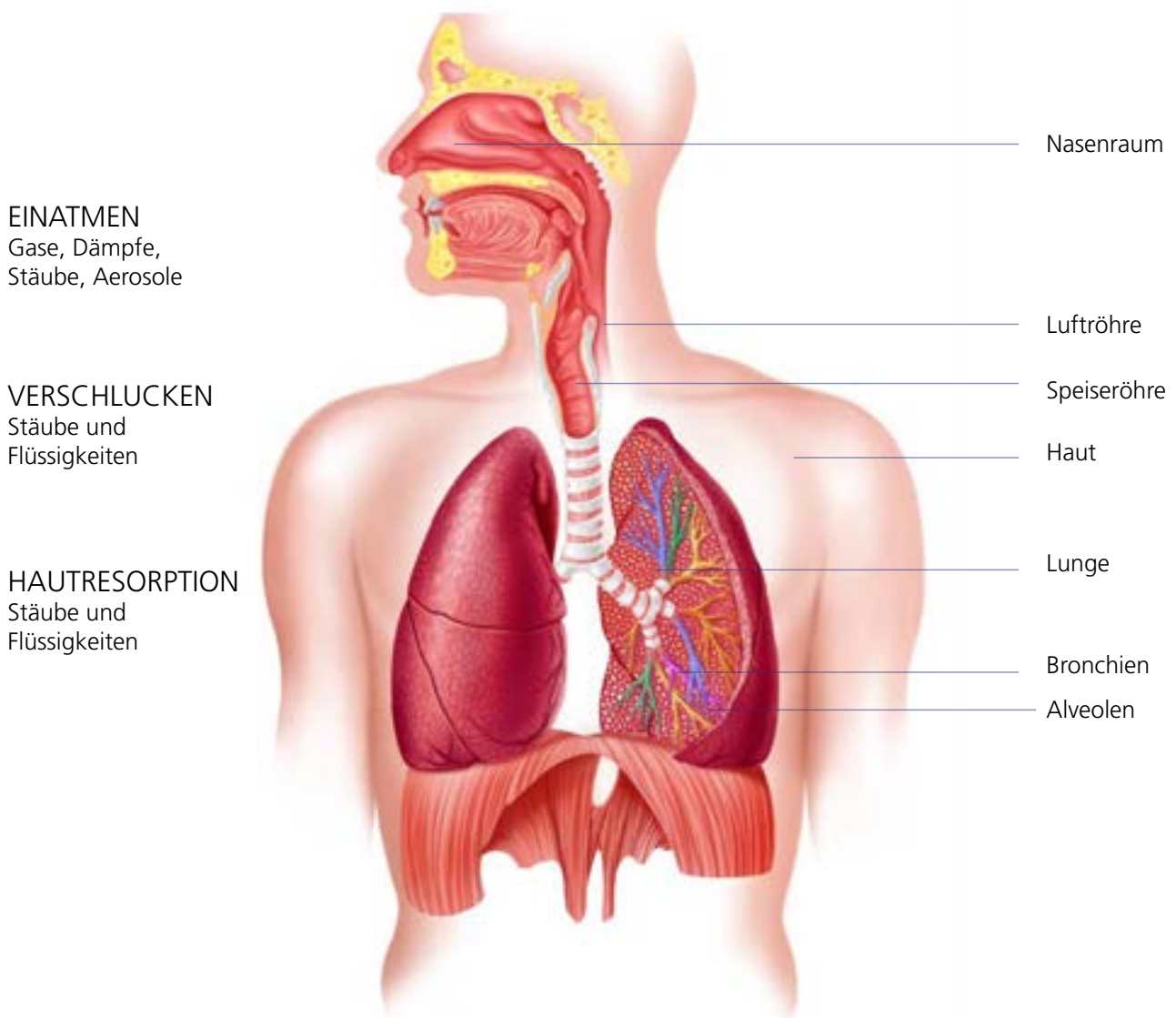
Beachten Sie hierzu auch das nachfolgende Interview mit unserem Geschäftsführer Sven Rentschler in Deutschlands führendem Maschinenbaumagazin „maschine+werkzeug“, Ausgabe 10/2011, Seite 72.



REVEN® Technik für gesunde Luft am Arbeitsplatz

X-CYCLONE® erfüllt die Schutzvorschriften

Schutz für MitarbeiterInnen und Maschinen



Nach wissenschaftlichen Erkenntnissen stellen Feinstaub und freischwebende Aerosole mit einem Tröpfchendurchmesser unter $5,0 \mu\text{m}$ eine erhöhte Gefahr für die Gesundheit der Beschäftigten dar. Diese Partikel können durch die Atmung direkt in die Lunge gelangen und Asthma, Lungenfibrose oder andere ernsthafte Atemwegserkrankungen auslösen. Außerdem sind Feinpartikel Risikofaktoren für die unter-

schiedlichsten Krebsarten. Die Partikel werden nicht nur über die Atemwege, sondern auch über die Speiseröhre und die Haut aufgenommen.

Nicht zu vergessen sind auch mögliche Schäden an empfindlichen Anlagen und Maschinen sowie Gebäuden und natürlich auch die Belastung der Umwelt.



Interview mit Sven Rentschler

Auszug zum Thema Grenzwerte

Wo liegen die Grenzwerte für Luftreiniger?

Über die Feinstaubbelastung der Außenluft wird seit Jahren diskutiert. Verkehr und Industrie stehen dabei im Brennpunkt. Unter Feinstaub versteht man die Masse aller im Gesamtstaub enthaltenen Partikel mit einem Durchmesser kleiner als 10 Mikrometer. Bei hoher Konzentration treten verstärkt Atemwegs- und Herz-Kreislaufkrankungen auf, stellen Untersuchungen der Weltgesundheitsorganisation fest. Zum Schutz der Gesundheit haben die Behörden konsequenterweise Grenzwerte für die Außenluft festgelegt: Europaweit gilt seit 2005 ein einheitlicher Tagesgrenzwert von 50 Mikrogramm pro Kubik-

meter Luft. Im Schlepptau dieser Verordnung entstand unter anderem das Plakettensystem für den innerstädtischen Autoverkehr.

Und welche Grenzwerte gelten am Arbeitsplatz?

Der zulässige Luftgrenzwert liegt bei 10 Milligramm pro Kubikmeter für Kühlschmierstoffdämpfe und -aerosole mit einem Flammpunkt über 100 Grad Celsius, die bei der Bearbeitung von Metallen frei gesetzt werden. Der gleiche Wert gilt auch für Bearbeitungsmaschinen mit einer Minimalmengenschmierung. Das ist das Zweihundertfache des zulässigen Wertes für die Außenluft!

Ist denn Feinstaub gleich Feinstaub?

Der Feinstaub in den Städten ist mit Sicherheit nicht der gleiche wie an einer Bearbeitungsmaschine. Hier geht es nicht um Feinstaub im herkömmlichen Sinne, sondern um Kühlschmierstoff-Partikel, die bei der spanenden Fertigung freierwerden. Diese KSS-Dämpfe und -Aerosole sind hinsichtlich Partikelgrößen und Gefahrenpotential den Feinstaubpartikeln aber sehr ähnlich. Mit weniger als 10 Mikrometer Durchmesser gelangen die KSS-Partikel über die Lunge in den Blutkreislauf und sind daher besonders gesundheitsschädlich. Es ist nicht nachzuvollziehen, dass es im Außenbereich schon bei 50 Mikrogramm zu einer über Studien nachgewiesenen messbaren Verringerung der Lebenserwartung kommt, während man dem Mann an der Bearbeitungsmaschine das 200fache zumutet. Das passt nicht zusammen.

Besteht das Gesundheitsrisiko nur direkt an der Maschine?

Nein. Bei der Metallbearbeitung wird die Hallenluft oft abgesaugt, gereinigt und dann wieder in die Halle zurückgeführt. Viele dieser Anlagen erreichen erfahrungsgemäß eine Filterleistung von kaum zwei Milligramm KSS-Dämpfen und -Aerosolen pro Kubikmeter gereinigter Luft. Das liegt immer noch vierzig Mal über dem zulässigen Wert für die Außenluft, was man Fabrikarbeitern da zumutet. Berufsgenossenschaften

und Verbände sollten sich schleunigst dieses Themas annehmen und das Regelwerk auf einen vernünftigen Stand bringen.

Sie nehmen in Betrieben auch Partikelmessungen vor. Wie sind da Ihre Erkenntnisse?

Man findet da die komplette Bandbreite. Vom fast schon klinisch sauberen Fertigungsbetrieb bis hin zu Fabriken, in denen selbst der Grenzwert von 10 Milligramm noch weit überschritten wird. Die Bearbeitungsmaschinen sind zwar mit den CE-Label versehen, können aber dennoch ohne einen wirksamen Filter in Betrieb genommen werden, den viele Maschinenhersteller nur optional anbieten. Für mich ist das unbegreiflich.

Gibt es auch positive Beispiele?

Die gibt es durchaus. Mehr und mehr setzen sich Konzerne ihre eigenen Standards, die sie dann weltweit anwenden. Volkswagen beispielsweise hat in seinen Fertigungsstätten ein sehr hohes Niveau, was die Luftqualität angeht. Auch von GM und Ford weiß ich, dass es hier interne Vorgaben gibt, die viel weiter gehen als die staatlichen Vorschriften.



Interview in Deutschlands führendem Maschinenbaumagazin „maschine+werkzeug“, Ausgabe 08/2011 auf Seite 72.

Prüfstand zur Flammeinwirkungsprüfung

Flammeinwirkungsprüfung nach DIN18869 und UL1046



Bei Bearbeitungsprozessen auf Werkzeugmaschinen und in der Lebensmittelverarbeitung sind oft hohe Konzentrationen von leicht brennbaren Aerosolen abzusaugen und abzuscheiden.

Entzünden sich diese Aerosole in einem Abluftkanal, können die Flammen durch den Abluftkanal in das ganze Gebäude getragen werden und innerhalb von Minuten ganze Gebäudekomplexe in Brand stecken.

Um dieses zu verhindern, werden alle unsere X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente auf unsere Prüfständen auf Flammendurchschlagsicherheit nach nationalen und internationalen Normen geprüft.

REVEN® Ölnebelabscheider bei Explosionstests erfolgreich

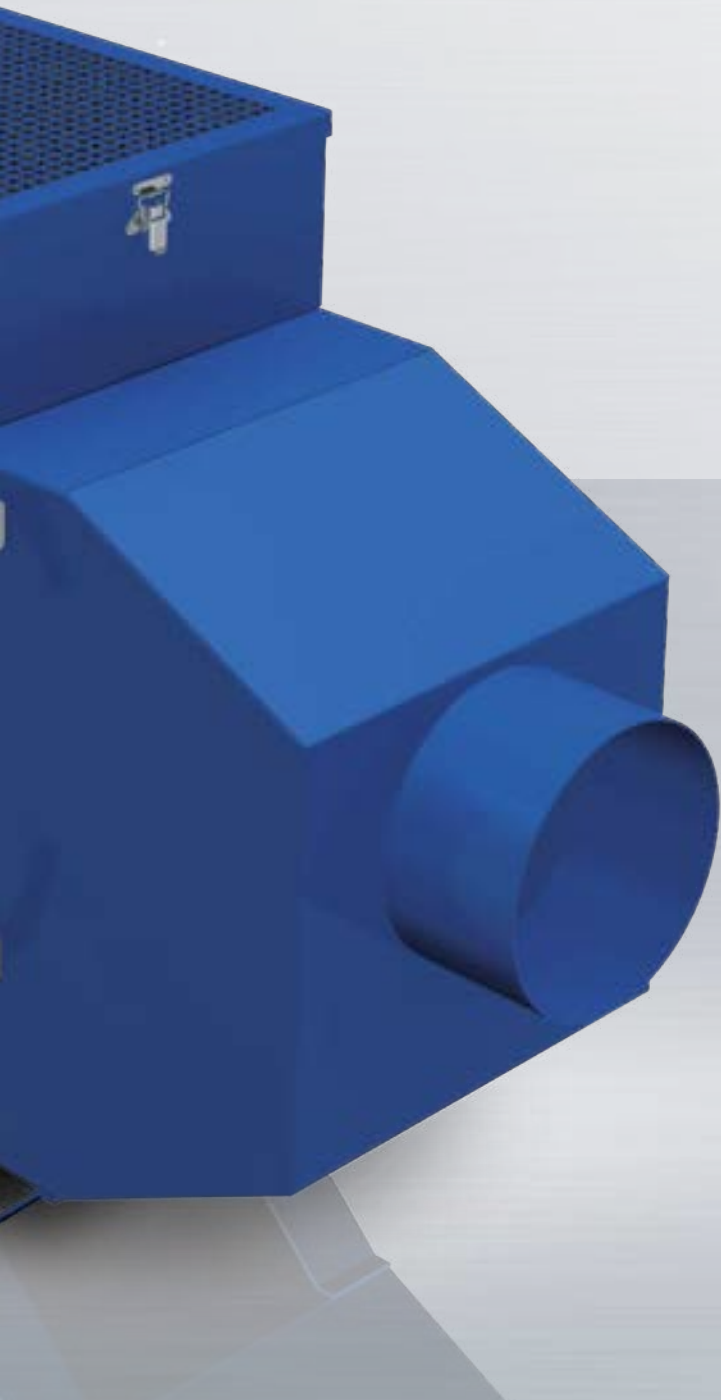
So erfüllen unsere X-CYCLONE® Grundelemente alle deutschen, europäischen und nordamerikanischen Anforderungen bezüglich der Flammendurchschlagsicherheit! Sogar das Verhalten bei Explosionen wurde geprüft und dokumentiert!





X-CYCLONE® C-Serie

Kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen oder Sprühnebeln.

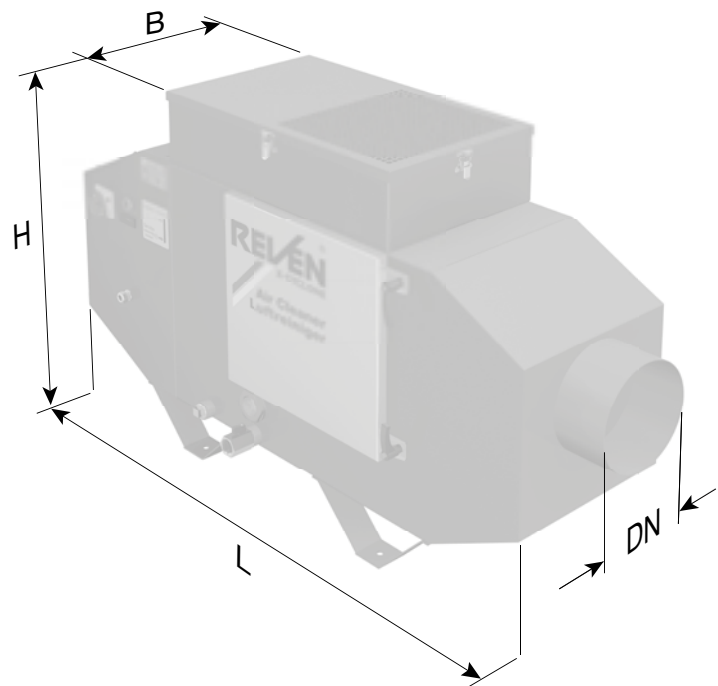
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Digitales Ventilatormodul mit USB-Schnittstelle zur Motorsteuerung und Fehlerdiagnose.
- EUREVEN® F2011-Filter mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium, reinigungsfreundlich, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- REVEN® Pipe.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Wabenagglomerator, geeignet bei hohem Wasserdampfanteil.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® C-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Gewicht [kg]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]	
	1*	2*	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz					
C-1	500	1000	1~230	1~115	1,1	2,5	157	160	1016	360	765	150	40
C-2	800	1500	3~400	3~230	1,0	1,7	250	360	1200	360	765	150	52
C-3	1200	2600	3~400	3~230	1,75	3,0	500	810	1250	370	765	200	60
C-4	1700	4000	3~400	3~230	3,3	5,7	880	1500	1280	450	845	200	84
C-5	2500	4500	3~400	3~230	4,4	7,6	970	1710	1300	550	925	300	116
C-6	4000	6800	3~400	3~230	5,9	10,1	1820	3000	1400	655	1045	300	158
C-7	5000	10500	3~400	3~230	7,7	13,4	3380	4200	1200	820	1205	400	246

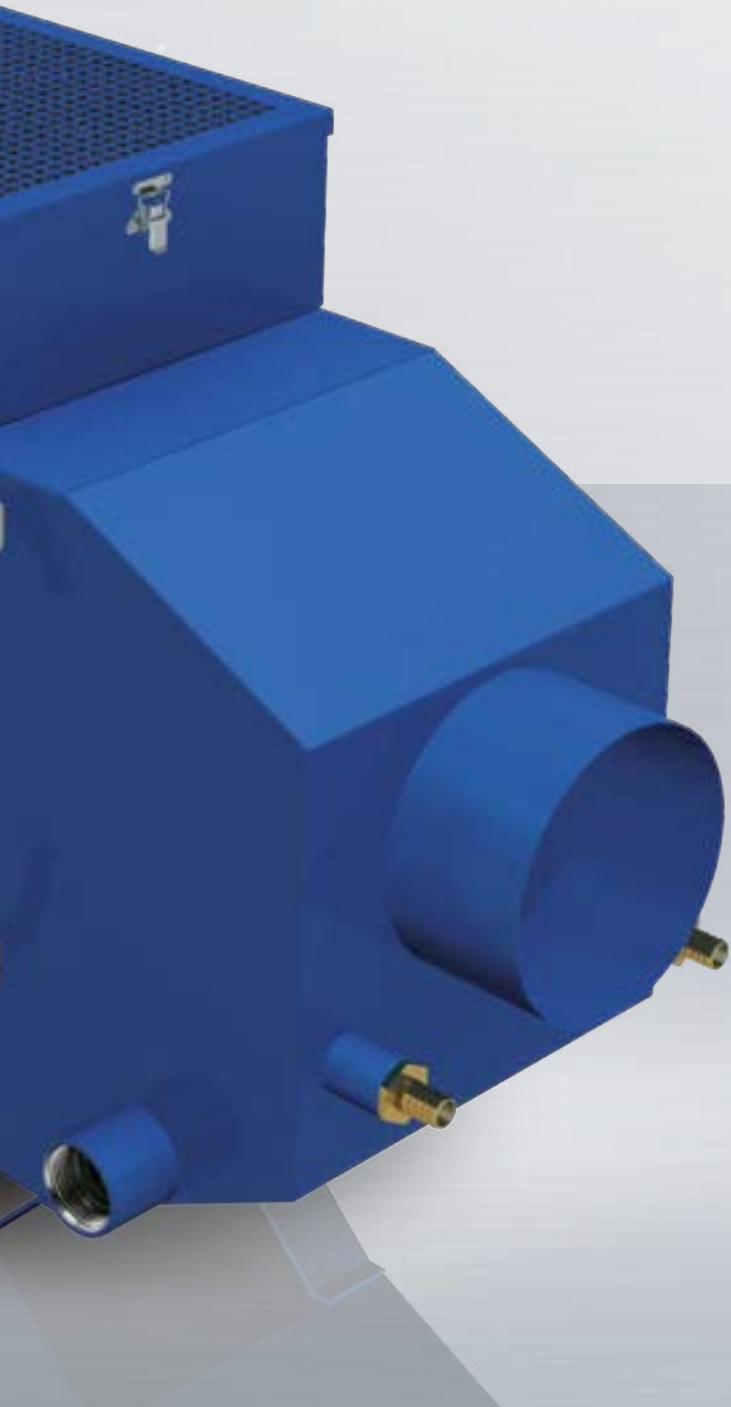
1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge freiblasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.



X-CYCLONE® CR-Serie

Kompakte Luftreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Reinigungsanlagen, Gussbearbeitungsmaschinen, Härteöfen, Milchpulver- oder Schokoladeherstellungsanlagen. Abscheidung von trockenen, klebrigen, festen und dampfförmigen Stoffen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

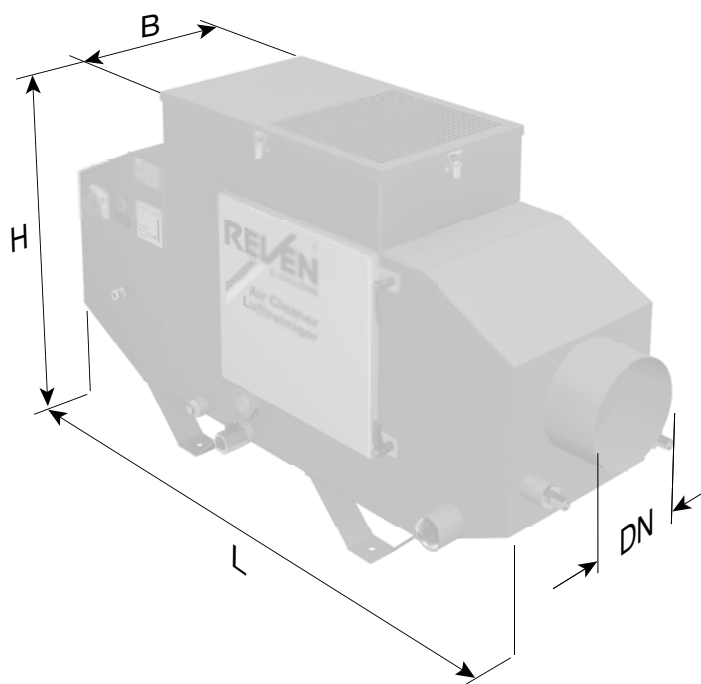
- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäschefunktion.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

ZUBEHÖR

- Digitales Ventilatormodul mit USB-Schnittstelle zur Motorsteuerung und Fehlerdiagnose.
- EUREVEN® F2011-Filter mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium, reinigungsfreundlich, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Wabenagglomerator, geeignet bei hohem Wasserdampfanteil.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® CR-SERIE

Geräte- typ	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]	
	1*	2*	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz					
CR-2	800	1500	3~400	3~230	1,0	1,7	250	360	1200	360	765	150	52
CR-3	1200	2600	3~400	3~230	1,75	3,0	500	810	1250	370	765	200	60
CR-4	1700	4000	3~400	3~230	3,3	5,7	880	1500	1280	450	845	200	84
CR-5	2500	4500	3~400	3~230	4,4	7,6	970	1710	1300	550	925	300	116
CR-6	4000	6800	3~400	3~230	5,9	10,1	1820	3000	1400	655	1045	300	158
CR-7	5000	10500	3~400	3~230	7,7	13,4	3380	4200	1200	820	1205	400	246

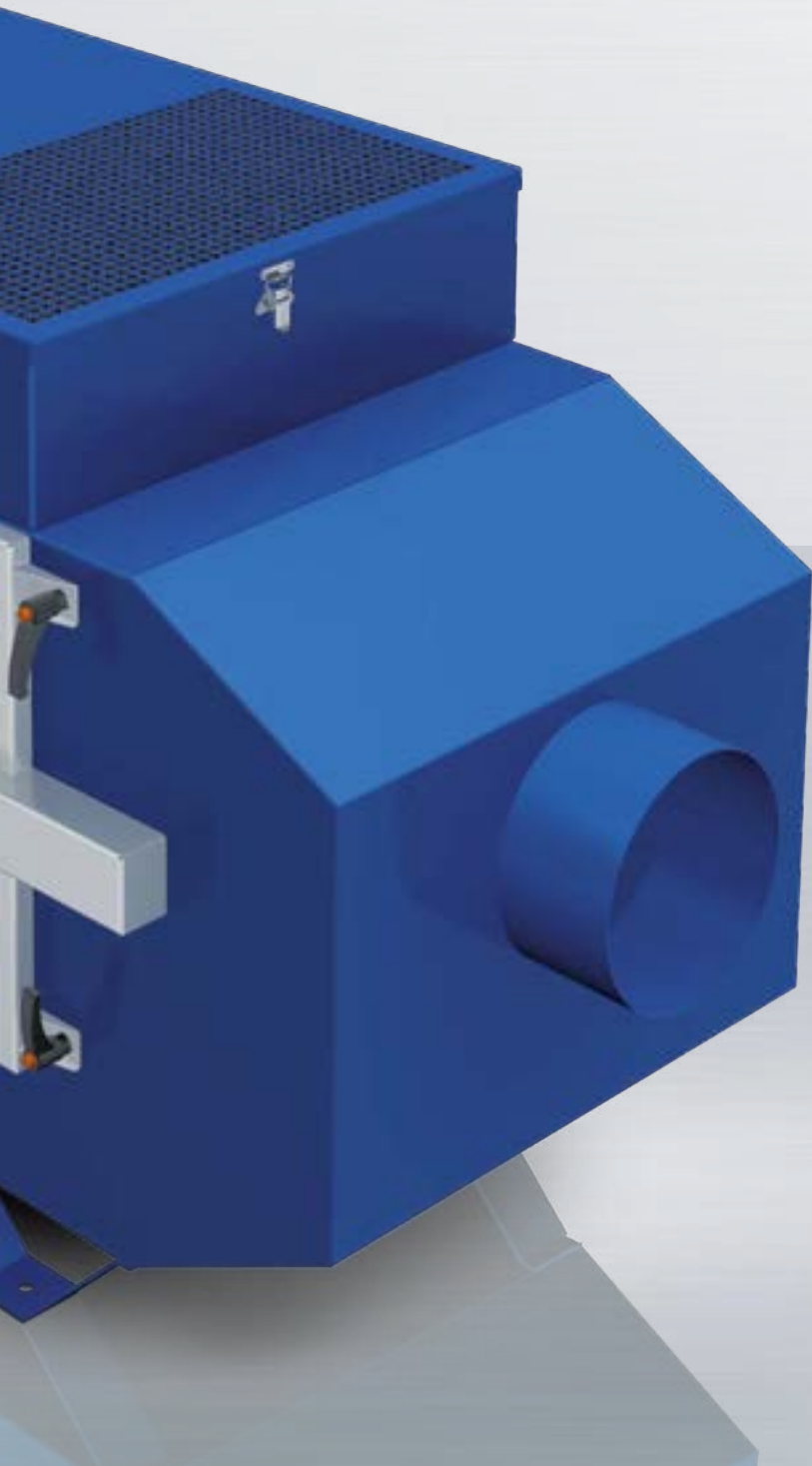
1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge freiblasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.



X-CYCLONE® CE-Serie

Elektrostatische Luftreiniger für ölhaltige Aerosole



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen oder Sprühnebeln.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

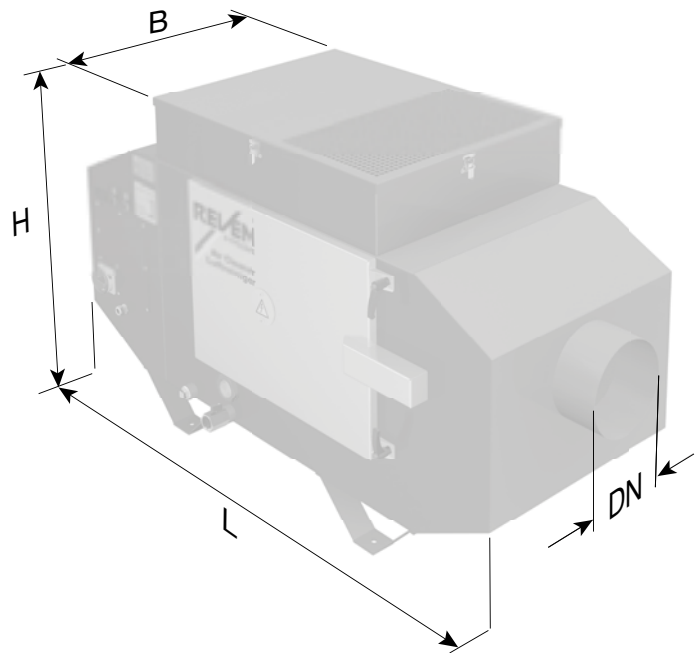
- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und elektrostatischem Filter mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Einhaltung des Ozongrenzwerts.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl- und Glasfasergewebe für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige und intelligentes Hochspannungsmodul.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

ZUBEHÖR

- Digitales Ventilatormodul mit USB-Schnittstelle zur Motorsteuerung und Fehlerdiagnose.
- REVEN® Pipe.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® CE-SERIE

Geräte- typ	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]	
	1*	2*	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz					
CE-1	1000	1500	3~400	3~230	1,3	2,0	320	430	1335	560	810	200	117
CE-2	1000	1500	3~400	3~230	1,3	2,0	320	430	1540	560	810	200	143
CE-3	1700	2600	3~400	3~230	2,05	3,3	590	900	1375	525	900	200	121
CE-4	1700	2600	3~400	3~230	2,05	3,3	590	900	1800	525	900	200	175
CE-5	2500	4500	3~400	3~230	4,7	7,9	1080	1820	1375	650	900	300	150
CE-6	2500	4500	3~400	3~230	4,7	7,9	1080	1820	1800	650	900	300	219

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge freiblasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.



X-CYCLONE® RJ-Serie

Preiswerte und kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen oder Sprühnebeln.

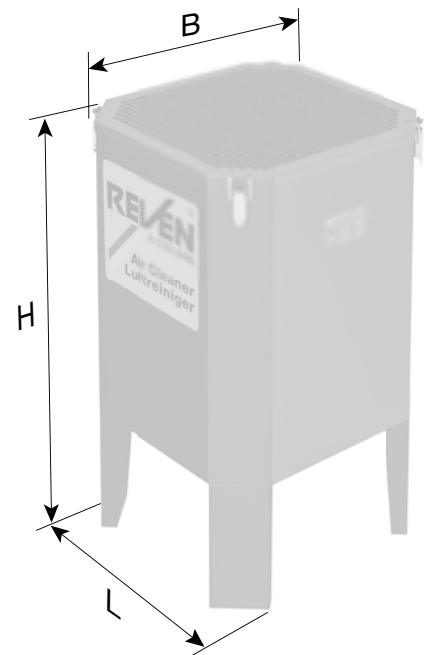
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 1000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- EUREVEN® F2011-Filteraufsatz mit feuchtigkeitsabweisendem und abreinigbarem, synthetischen Filtermedium, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM_{2,5}-Partikel.
- Wabenagglomerator, geeignet bei hohem Wasserdampfanteil.
- REVEN® TEC-Pipe zur Kondensation von Wasser- und Öldämpfen.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RJ-SERIE

Geräte- typ	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]	
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz					
RJ-1	400	700	1~230	1~115	0,6	1,2	78	78	300	300	230	100	10
RJ-2	1000	1500	3~400	3~230	1,0	1,7	250	360	440	440	480	160	26
RJ-3	1400	2600	3~400	3~230	1,75	3,0	500	810	440	440	480	160	30

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge freiblasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.



X-CYCLONE® RJD-Serie

Kompakte Luftreiniger für Feinstäube



RELVEN[®]
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von trockenen Feinstäuben, wie z. B. Schleifstaub, Grafitstaub und Lötrauch.

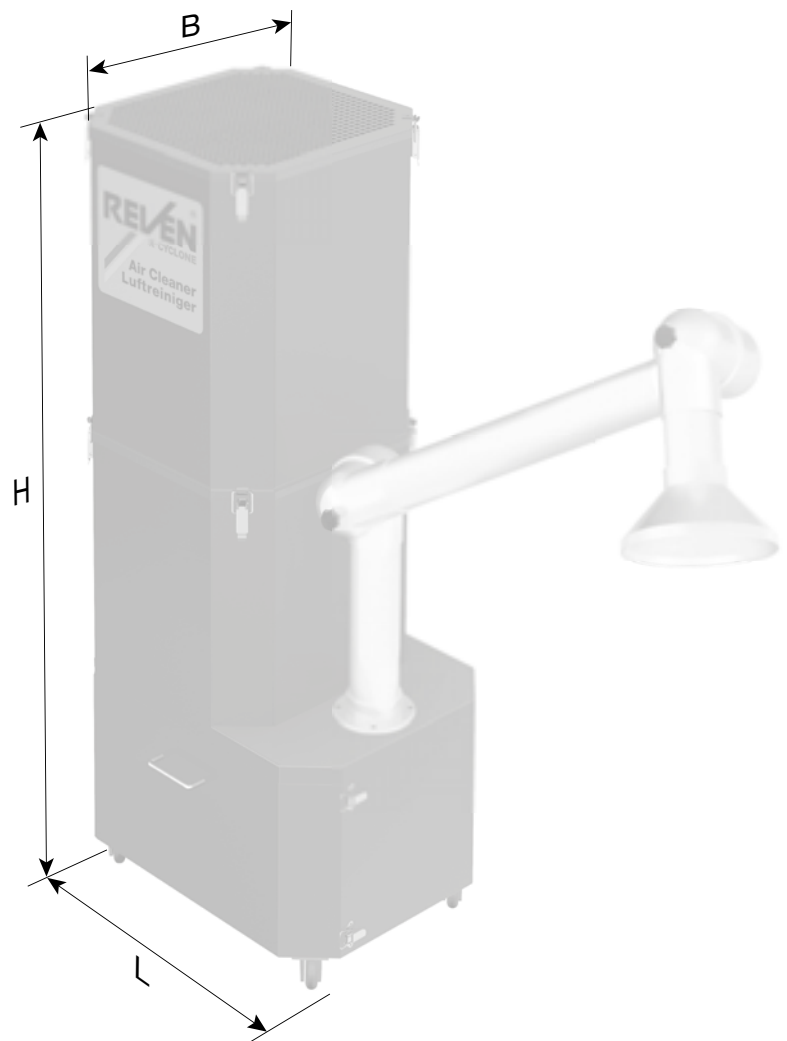
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- EUREVEN® F201-Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %. Filtereinsatz mit feuchtigkeitsabweisendem und abreinigbarem, synthetischen Filtermedium.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 1000 Euro pro Jahr.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauch- und Staubentwicklung.
- Lötrauchfilteraufsatz mit Prüfzeugnis des Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitsschutz BGIA.
- Aktivkohlefilteraufsatz zur Reduzierung von Geruchsbelästigungen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RJD-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m ³ /h]	Elektrische Daten						Abmessungen			Ge- wicht [kg]
		Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz				
RJD-1	500	3~400	3~230	1,75	3,0	500	810	560	410	1220	70



REVEN® T-Serie

Stromlose Luftreinigertische mit REVEN® Induktionssystem





EINSATZBEREICH

Kompakter Reinigungstisch mit integriertem Luftreiniger für Reinigungs-, Prüf- und Kontrollarbeiten. Vielseitig einsetzbar, da kein Stromanschluss erforderlich ist, Reinigung mittels Druckluft.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Im Luftreinigertisch integriertes, patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Stromlos arbeitendes System, das nur einen Druckluftanschluss benötigt.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und gefertigt
- Lebenslange Garantie auf X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Aktivkohlefiltereinsatz am Ausblas.
- Ausblasvlies zur Nachfilterung und Geräuschreduzierung.
- Tischerweiterung mit integriertem Waschplatz und Waschbecken.



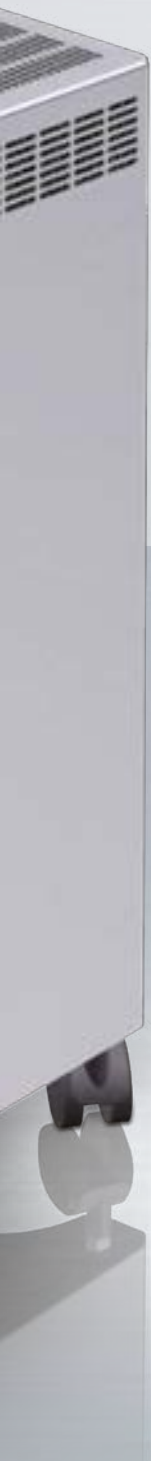
TECHNISCHE DATEN – REVEN® T-SERIE

Gerätetyp	Abmessungen			Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
T-1	300	300	1300	26
T-2	400	500	1300	40
T-3	500	500	1300	48
T-4	1000	500	1300	82



REVEN® UCOH2-Serie

Luftreiniger für Büro- und Privaträume, Hotelzimmer und Raucherbereiche



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Kompakter, steckerfertiger Luftreiniger zur Auffrischung und Verbesserung der Raumluftqualität durch Beseitigung von Pilzsporen, Feinstaub, Pollen, Allergenen und Geruchspartikeln.

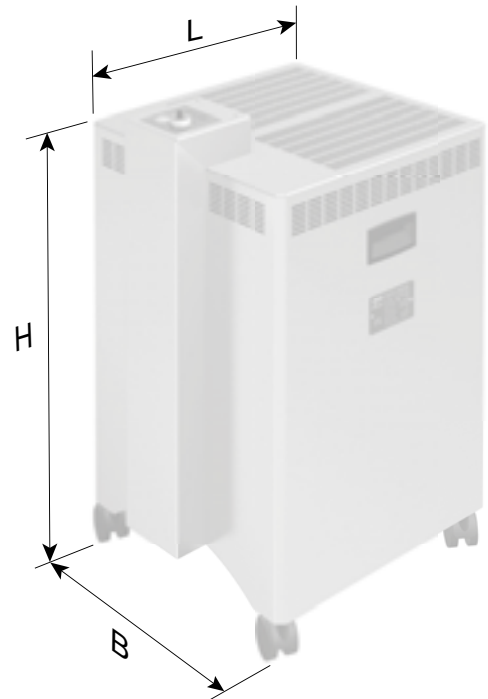
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- EUREVEN® F2011-Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %. Reinigungsfreundlicher Filtereinsatz mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium.
- Hochwertige Luftreinigung und Raumauffrischung durch EUREVEN® F2011-Gasfilter zur Geruchsreduzierung, HEPA® H13-Hochleistungspartikel- und Feinstaubfilter.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern und Filtern mit sehr hohen Standzeiten.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Lieferbar mit hochwertiger Klavierlackbeschichtung in Schwarz, speziell für Zigarrenlounges.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® UCOH2-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m³/h]	Elektrische Daten						Abmessungen			Ge- wicht [kg]
		Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz				
UCOH²	500	1~230	1~115	1,1	2,5	157	160	455	400	690	30



REVEN[®] Pipe-Serie

Kondensator für X-CYCLONE[®] C- und CE-Serie



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



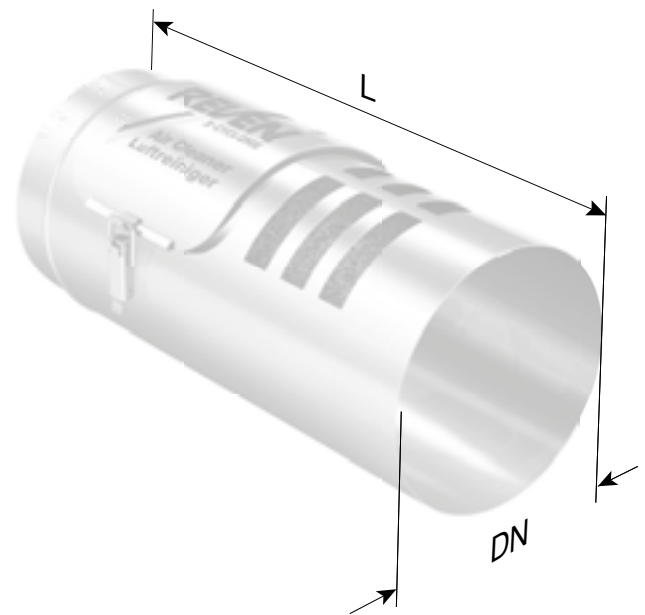
EINSATZBEREICH

Kompaktes System zur Kondensation von Wasser- und Öldämpfen als Zubehör für die X-CYCLONE® C- und CE-Serie.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Effizientes Kondensatorsystem aus Edelstahl.
- Effiziente Luftführung direkt auf den Kondensator.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Komponenten.
- Gehäuse, Kondensator und alle Bedienelemente 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.





TECHNISCHE DATEN – REVEN® Pipe-Serie

Gerätetyp	Luftmenge [m ³ /h]	Länge [mm]	Anschluss DN [mm]	Gewicht [kg]
Pipe 1	800	400	150	3
Pipe 2	1700	400	200	5
Pipe 3	4000	400	300	8
Pipe 4	5000	400	400	12



X-CYCLONE® RKV1-Serie

Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess





EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in Großküchen. Abscheidung von wasser- und fetthaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprühnebeln oder Kochwrasen.

Geeignet als Vorabscheider direkt am Verarbeitungsprozess. Einbau in eine horizontal oder vertikal geführte Abluftkanalstrecke.

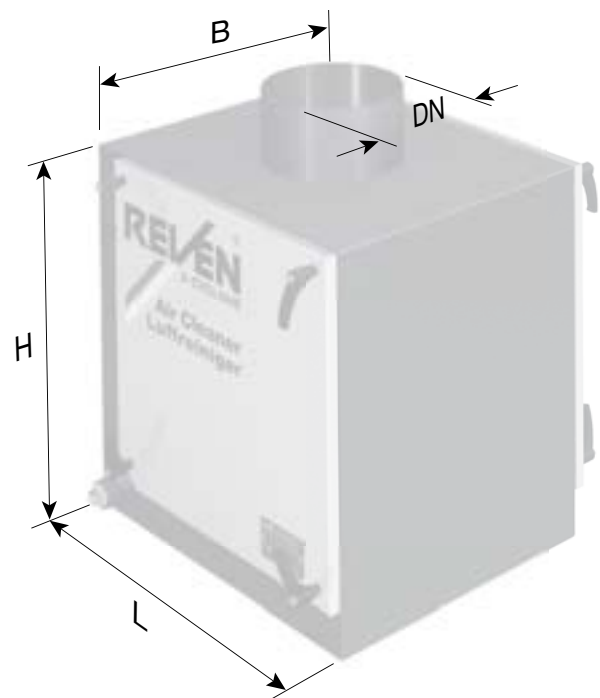
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKV1-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]		
RKV1-1	500	370	380	370	140	400	12
RKV1-2	1200	520	460	520	200	400	27
RKV1-3	2000	600	540	600	250	400	43
RKV1-4	3500	800	660	800	355	400	91
RKV1-5	5000	870	820	870	450	400	134



X-CYCLONE® RKV2-Serie

Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Großküchengeräten. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprühnebeln oder Kochwrasen.

Geeignet zum Einbau in eine vertikal geführte Abluftkanalstrecke.

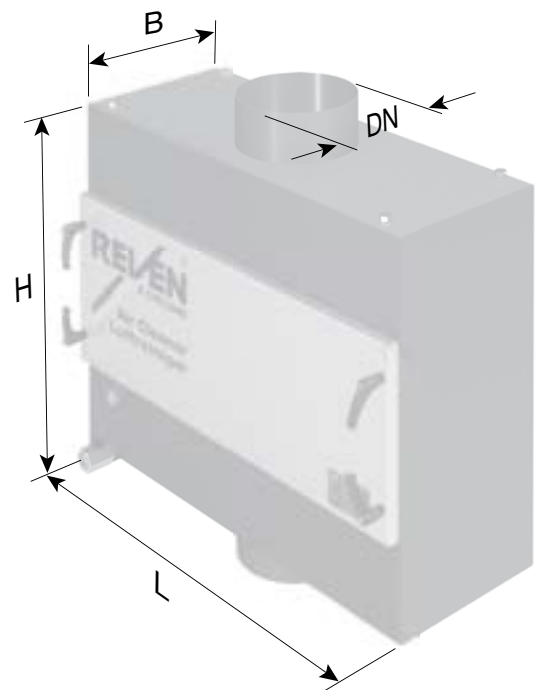
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKV2-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]		
RKV2-1	500	660	200	490	100	800	50
RKV2-2	1000	760	300	590	200	800	70
RKV2-3	2000	960	343	790	300	800	90
RKV2-4	3500	1160	520	830	500	800	150



X-CYCLONE® RK2-Serie

Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Großküchengeräten. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprühnebeln oder Kochwrasen.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

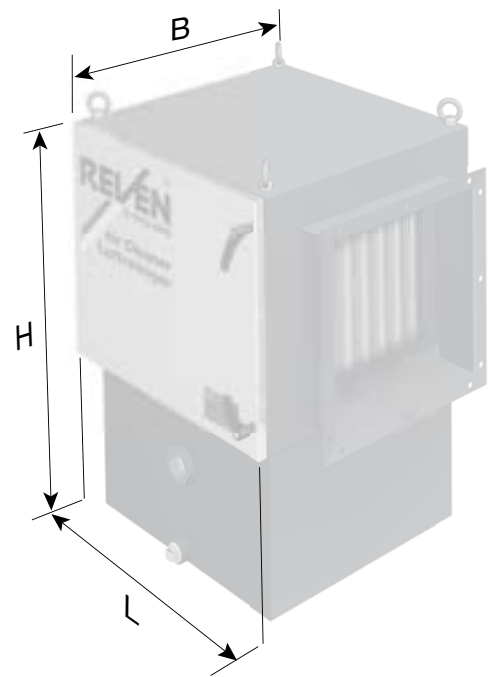
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Taschenfilter für weichmacher-, lack- und ölhaltige Aerosole.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl- und Glasfasergewebe für ölhaltige PM2,5-Partikel.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RK2-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RK2-1	1200	660	490	710	320 x 320	1000	50
RK2-2	1600	660	650	710	490 x 320	1000	55
RK2-3	2400	660	650	880	490 x 490	1000	65
RK2-4	3300	660	750	1120	620 x 620	1000	95
RK2-5	6000	660	990	1240	840 x 840	1000	125
RK2-6	10000	660	1240	1510	1160 x 1160	1000	160



X-CYCLONE® RK2R-Serie

Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Reinigungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Großküchengeräten. Abscheidung von trockenen, klebrigen, festen oder dampfförmigen Stoffen.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

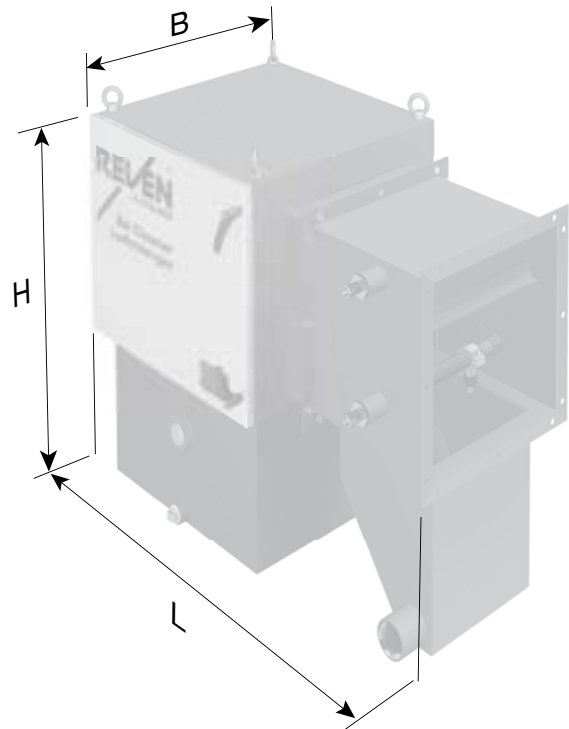
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäschefunktion.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Agglomeratorsystem aus Edelstahl- und Glasfasergewebe für ölhaltige PM_{2,5}-Partikel.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RK2R-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RK2R-1	1200	960	380	670	320 x 320	1050	25
RK2R-2	1600	960	550	670	490 x 320	1050	28
RK2R-3	2400	960	550	840	490 x 490	1050	36
RK2R-4	3300	960	680	970	620 x 620	1050	45
RK2R-5	6000	960	900	1190	840 x 840	1050	67
RK2R-6	10000	960	1220	1510	1160 x 1160	1050	89



X-CYCLONE® RKM-Serie

Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole und hohe Abluftmengen



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Großküchengeräten. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprühnebeln oder Kochwrasen.

Für hohe Abluftmengen, geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

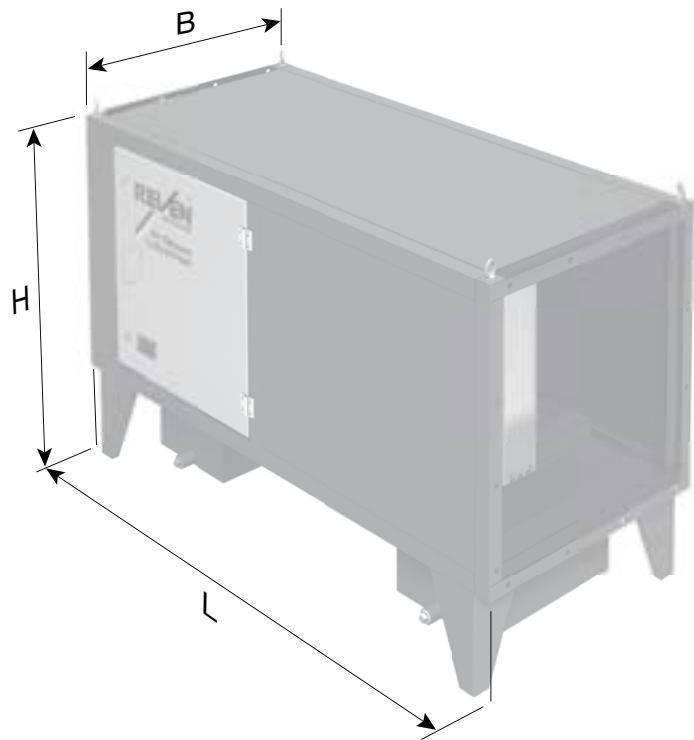
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- EUREVEN® F2011-Filter mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium, reinigungsfreundlich, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- REVEX® Sprühtechnologie, siehe X-CYCLONE® RKM-Serie.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl- und Glasfasergewebe für ölhaltige PM2,5-Partikel.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKM-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKM-01	5000	1600	720	990	645 x 665	800	162
RKM-02	7500	1600	1030	990	955 x 665	800	213
RKM-03	10000	1600	1340	990	1265 x 665	800	264
RKM-04	10000	1600	720	1610	645 x 1285	800	274
RKM-05	15000	1600	1030	1610	955 x 1285	800	356
RKM-06	20000	1600	1340	1610	1265 x 1285	800	428
RKM-07	30000	1600	1340	2230	1265 x 1905	800	582
RKM-08	30000	1600	1960	1610	1885 x 1285	800	602
RKM-09	45000	1600	1960	2230	1885 x 1905	800	808
RKM-10	60000	1600	2580	2230	2505 x 1905	800	1064
RKM-11	60000	1600	1960	2850	1885 x 2525	800	1064
RKM-12	80000	1600	2580	2850	2505 x 2525	800	1332



X-CYCLONE® RKMR-Serie

Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie für hohe Abluftmengen



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Reinigungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Großküchengeräten. Abscheidung von trockenen, klebrigen, festen oder dampfförmigen Stoffen.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

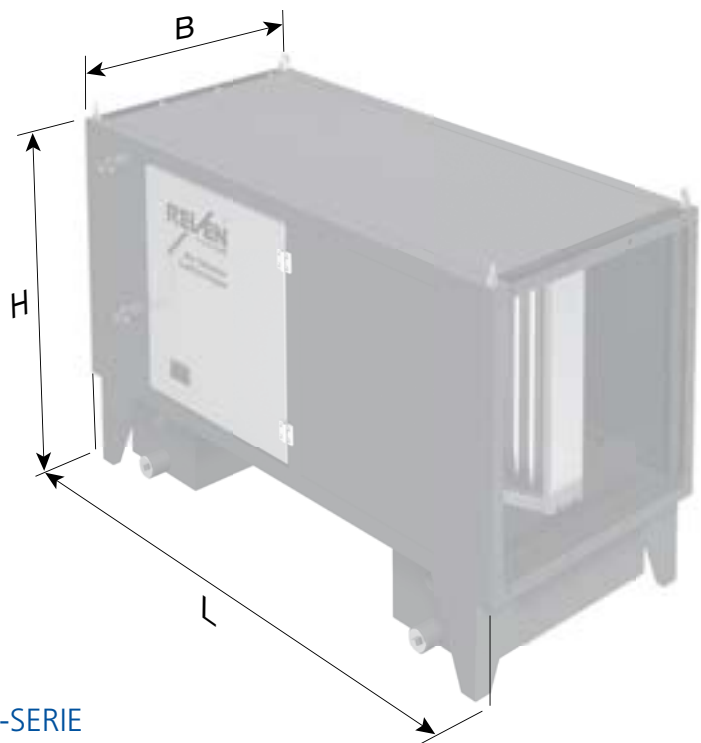
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäschefunktion.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Taschenfilter für weichmacher-, lack- und ölhaltige Aerosole.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl- und Glasfasergewebe für ölhaltige PM2,5-Partikel.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKMR-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKMR-01	5000	1600	720	990	645 x 665	500	162
RKMR-02	7500	1600	1030	990	955 x 665	500	213
RKMR-03	10000	1600	1340	990	1265 x 665	500	264
RKMR-04	10000	1600	720	1610	645 x 1285	500	274
RKMR-05	15000	1600	1030	1610	955 x 1285	500	356
RKMR-06	20000	1600	1340	1610	1265 x 1285	500	428
RKMR-07	30000	1600	1340	2230	1265 x 1905	500	582
RKMR-08	30000	1600	1960	1610	1885 x 1285	500	602
RKMR-09	45000	1600	1960	2230	1885 x 1905	500	808
RKMR-10	60000	1600	2580	2230	2505 x 1905	500	1064
RKMR-11	60000	1600	1960	2850	1885 x 2525	500	1064
RKMR-12	80000	1600	2580	2850	2505 x 2525	500	1332



X-CYCLONE® RKE-Serie

Abluftkanalreiniger für ölhaltige Aerosole



RELVEN[®]
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen, Produktionsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Großküchengeräten. Abscheidung von ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprüh- und Ölnebeln.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

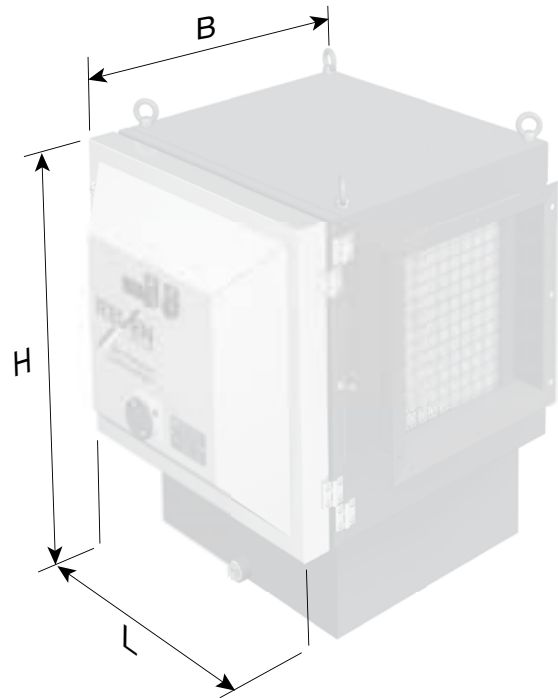
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und elektrostatischem Filter mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Geruchsreduzierung in der Abluft durch Hochspannungsplasma.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl- und Glasfasergewebe für ölhaltige PM_{2,5}-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



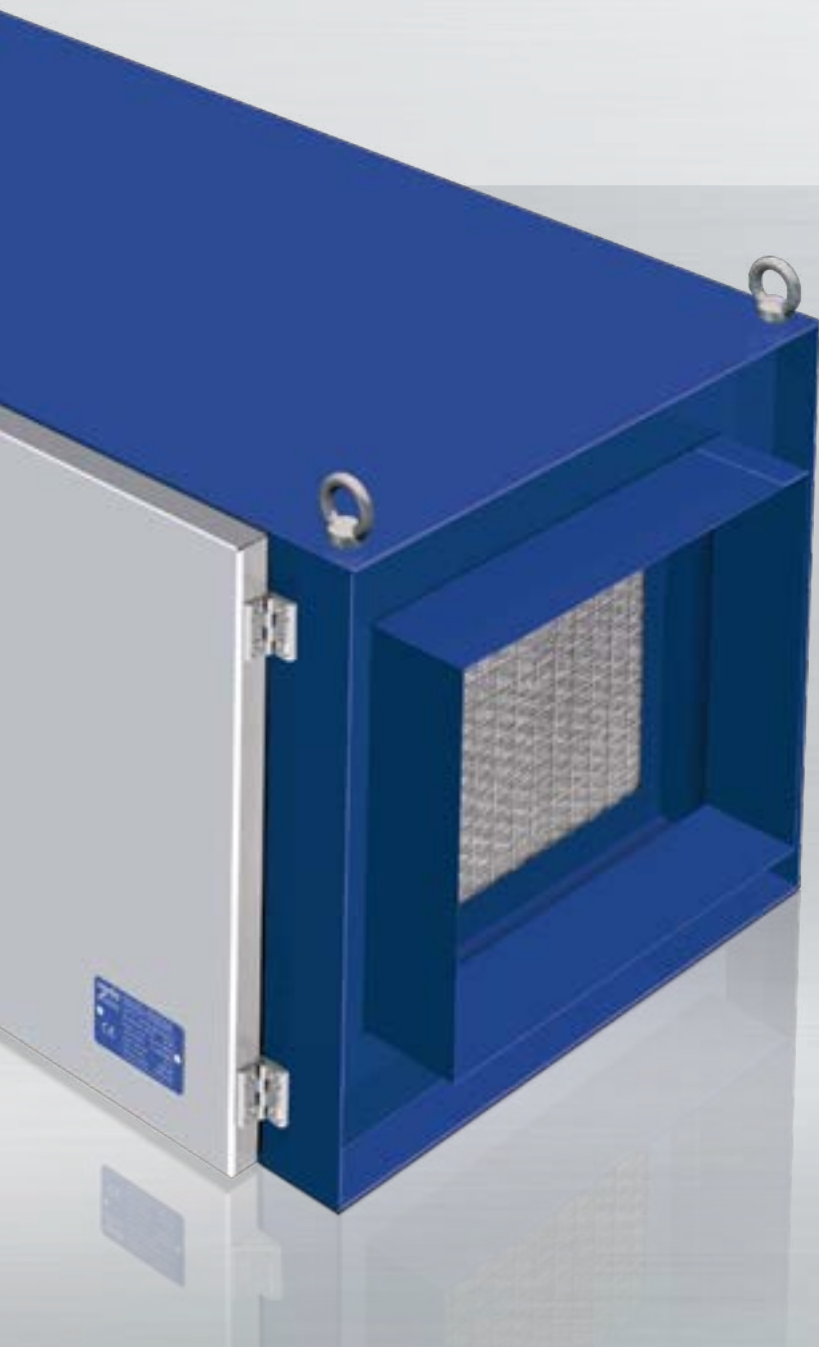
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKE-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m³/h]	Elektrische Daten			Abmessungen				Druck- verlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Spannung [V] 50/60 Hz	Strom [A] 50/60 Hz	Leistung [W] 50/60 Hz	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKE-1	1200	1~230	0,70	160	660	630	710	320 x 320	800	75
RKE-2	1600	1~230	0,70	160	660	790	710	490 x 320	800	80
RKE-3	2400	1~230	0,70	160	660	790	880	490 x 490	800	95
RKE-4	3300	1~230	1,40	320	660	890	1120	620 x 620	800	135
RKE-5	6000	1~230	1,40	320	660	1130	1240	840 x 840	800	170
RKE-6	10000	1~230	1,40	320	660	1380	1510	1160 x 1160	800	210

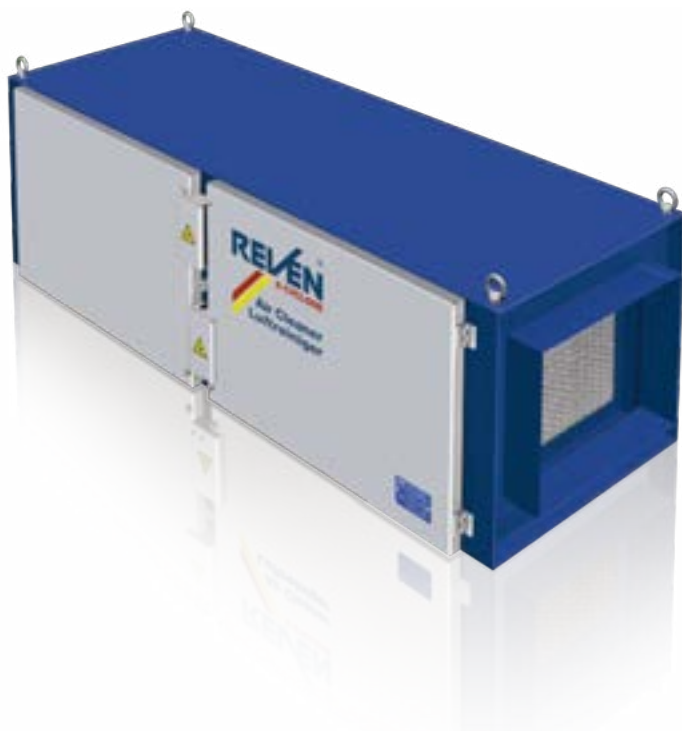


X-CYCLONE® RKUV-Serie

Abluftkanalreiniger zur Reduzierung
von organischen und synthetischen Geruchsbelastungen



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Großküchen, Lebensmittelherstellern und Fertigungsbetrieben und Bekämpfung von synthetischen und organischen Geruchsbelastungen durch UV-Oxidation.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

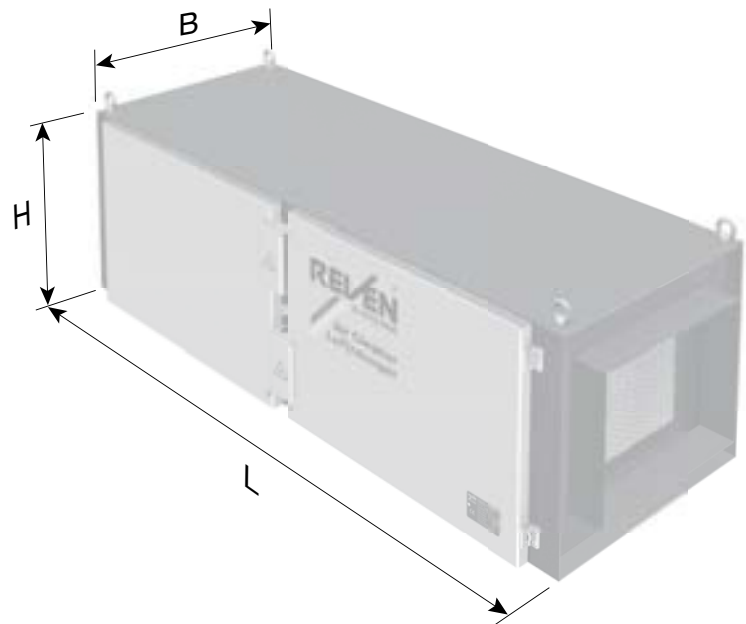
- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und REVEN® Long-life-UV-Röhren mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Abluftbehandlung durch UV-C- und VUV-Strahlung. UV-C-Strahlung mit einer Wellenlänge von 254 nm zur Zerstörung von Mikroorganismen (Bakterien, Pilzen und Viren). Vakuum-Ultraviolett-Strahlung (VUV) mit einer Wellenlänge von 185 nm zur Ozonerzeugung für die Oxidation von Geruchsstoffen in der Luft.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

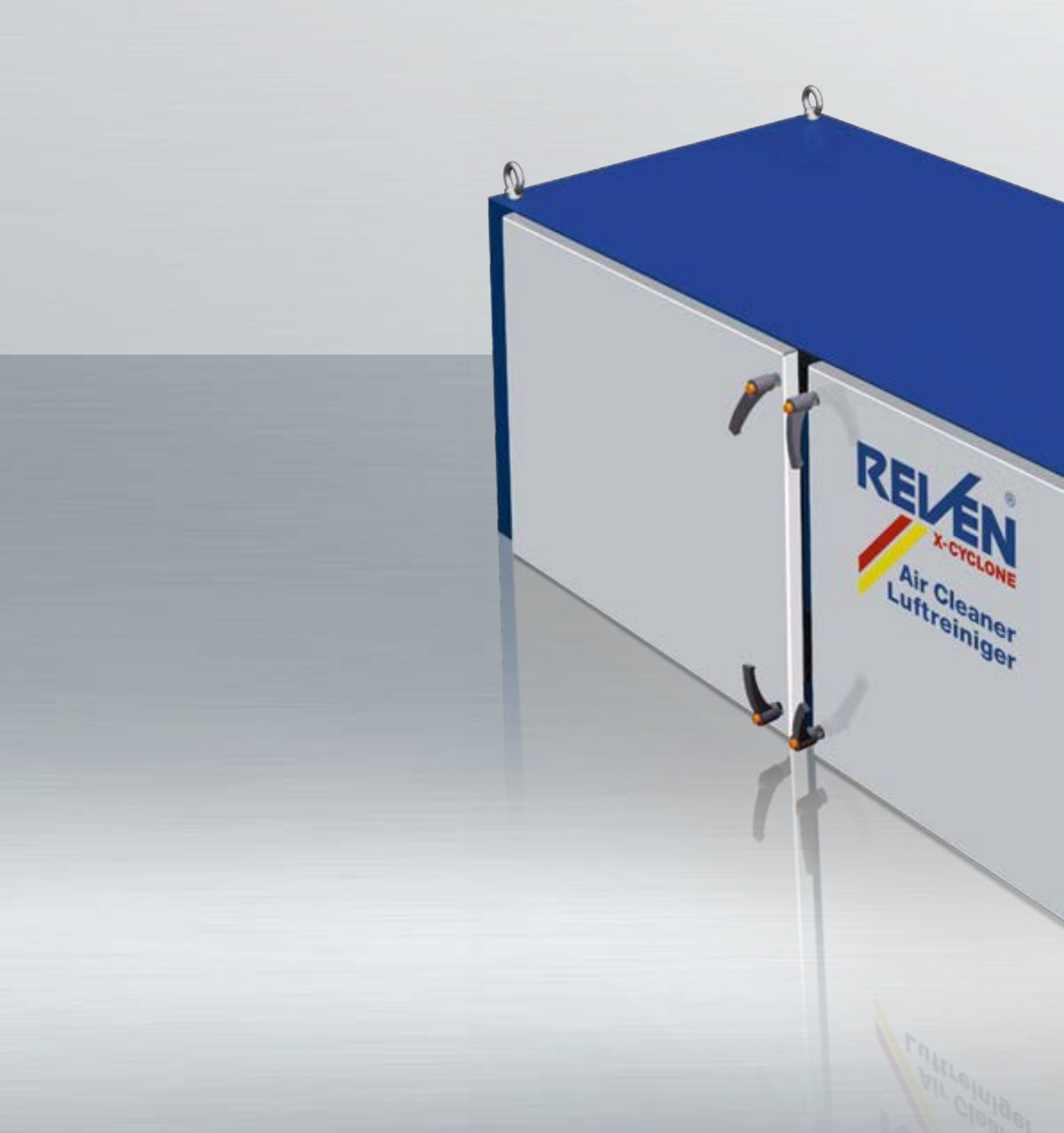
ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.



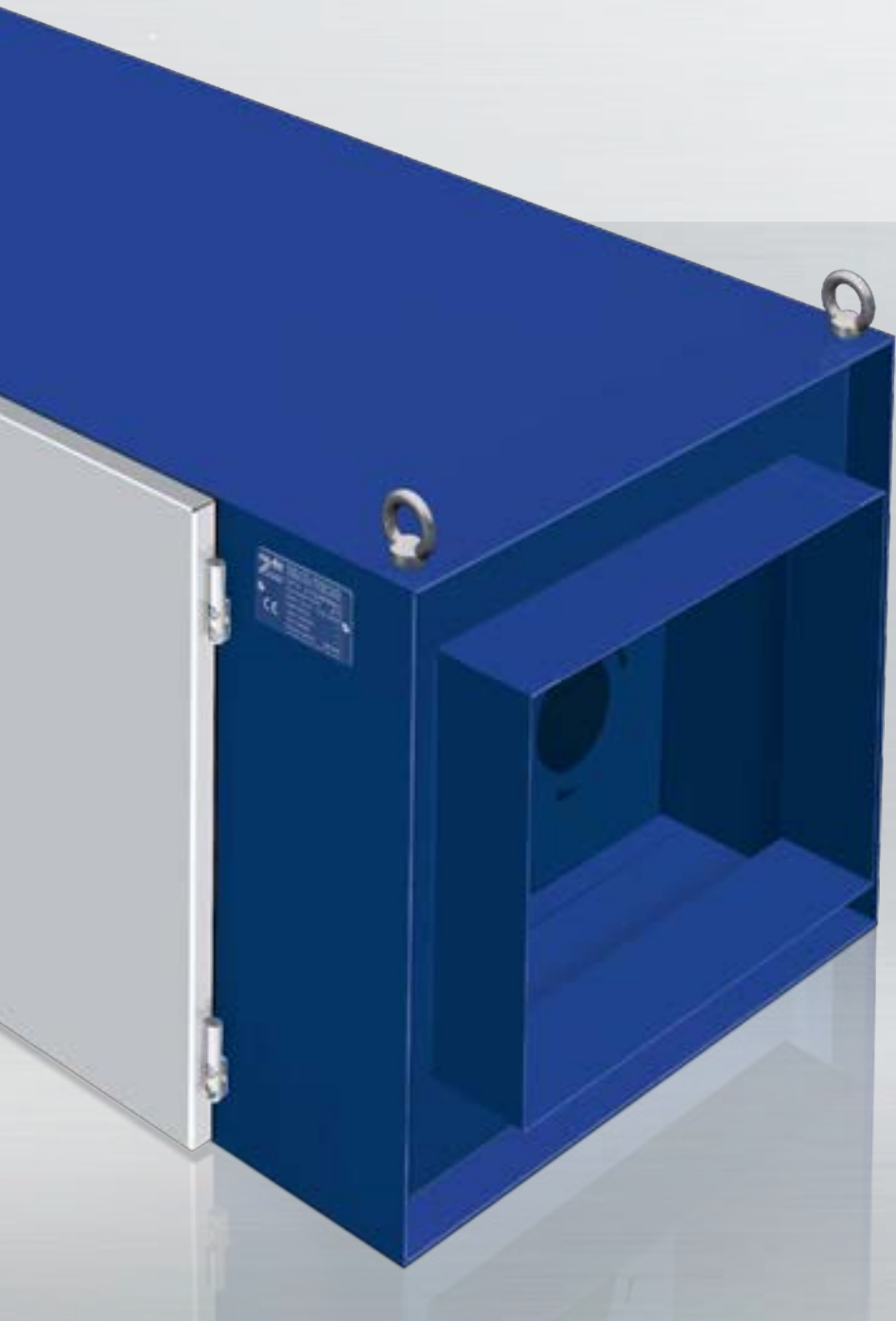
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKUV-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m ³ /h]	Elektrische Daten			Abmessungen				Druck- verlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Spannung [V] 50/60 Hz	Strom [A] 50/60 Hz	Leistung [W] 50/60 Hz	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKUV-1	800	1~230	1,80	345	1500	460	460	300 x 300	800	67
RKUV-2	1300	1~230	2,50	500	1500	700	460	400 x 300	800	100
RKUV-3	2000	1~230	3,20	655	1500	700	650	550 x 300	800	150
RKUV-4	4000	1~230	6,00	1275	1500	700	700	550 x 550	800	160
RKUV-5	5200	1~230	8,80	1895	1500	1190	810	1040 x 660	800	260



X-CYCLONE® RKGN-Serie

Abluftkanalreiniger zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Reinigung der fetthaltigen Abluft von lebensmittelverarbeitenden Betrieben, Großküchen und Großbäckereien und Bekämpfung von organischen Geruchsbelastungen durch UV-Oxidation.

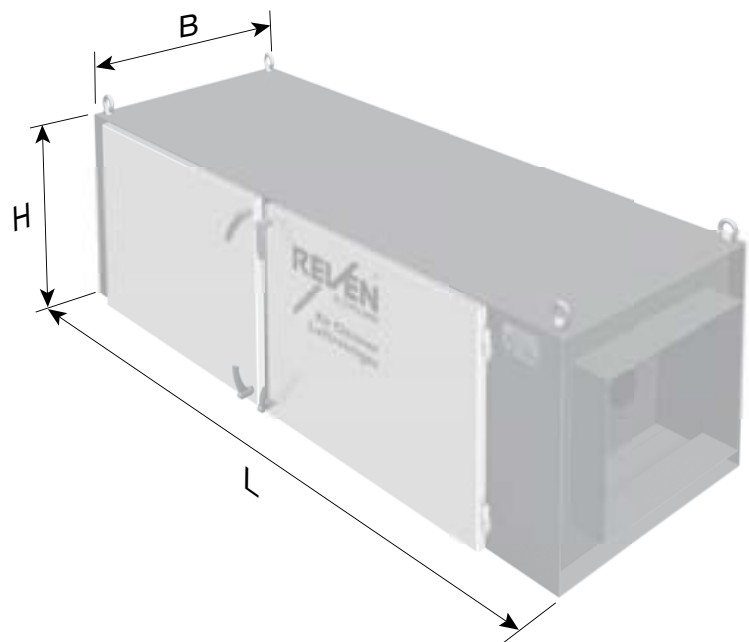
Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und RGN99 Geruchsfilter mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- RGN99-Hochleistungsgranulat als lebensmittelgerechte Alternative zur Aktivkohle. Geruchsreduzierung durch Oxidation der Geruchsmoleküle in der Abluft.
- Oxidationsverfahren mithilfe von Kalium-Permanganat und Zeolith-Vulkangestein. Gerüche werden durch die Reaktion mit Kalium-Permanganat abgebaut, verbleibende Geruchspartikel durch das Molekularsieb des Trägermaterials aus Zeolith-Vulkangesteins abgefangen.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.



- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

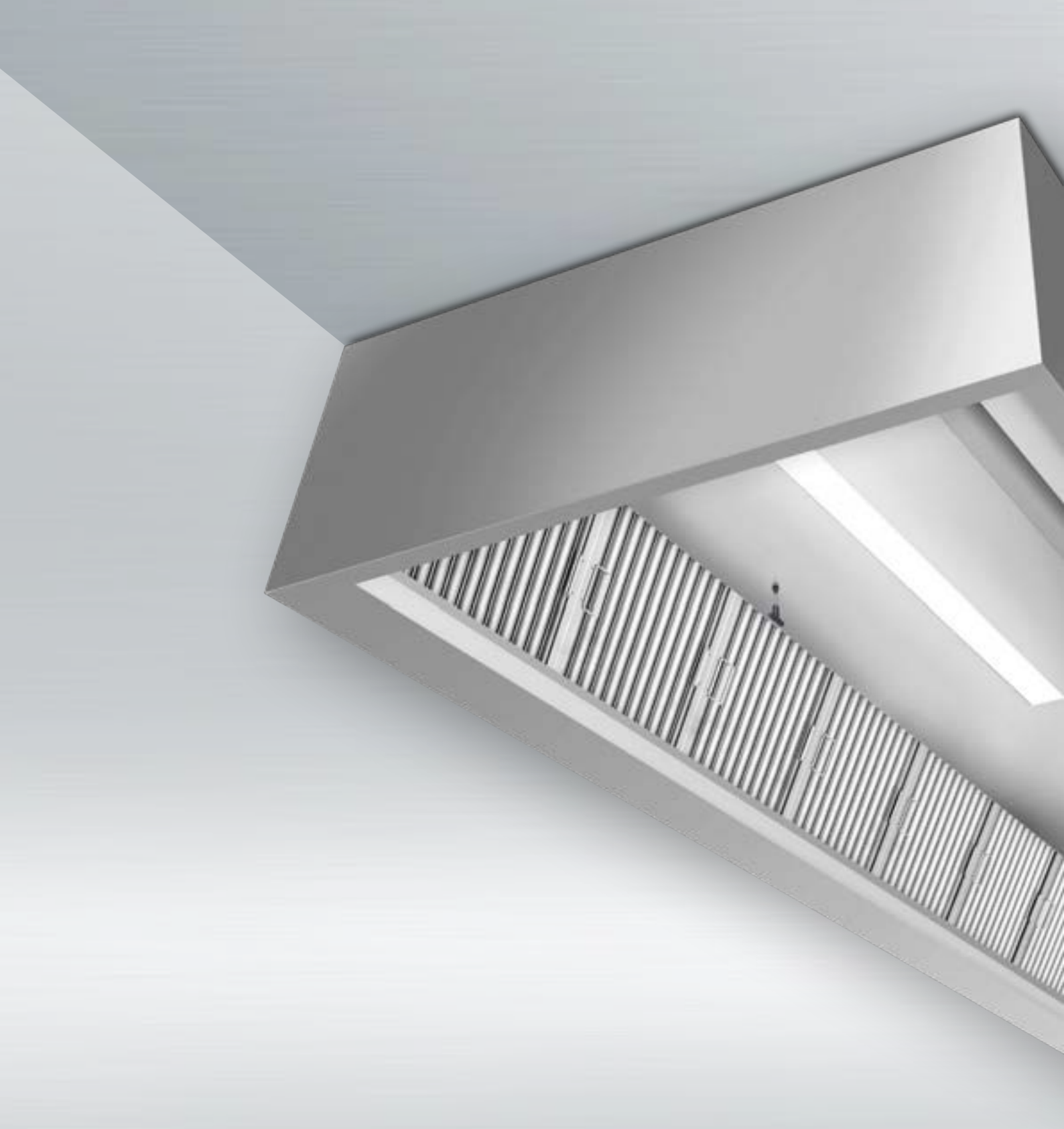


ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKG-N-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKGN-1	800	1500	460	460	300 x 300	600 – 1000	96
RKGN-2	1200	1500	540	460	400 x 300	600 – 1000	114
RKGN-3	1600	1500	700	460	550 x 300	600 – 1000	134
RKGN-4	2400	1500	700	650	550 x 450	600 – 1000	176
RKGN-5	3200	1500	700	700	550 x 550	600 – 1000	202
RKGN-6	4800	1500	1190	810	1040 x 660	600 – 1000	326
RKGN-7	7200	1500	1190	1120	1040 x 970	600 – 1000	371



X-CYCLONE® EVN-W-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktionssystem

Wandausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

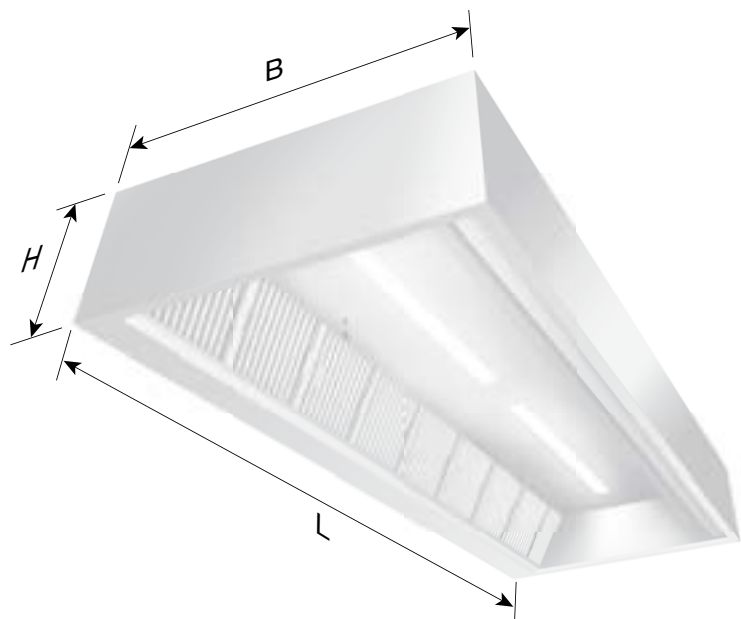
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampf-moleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

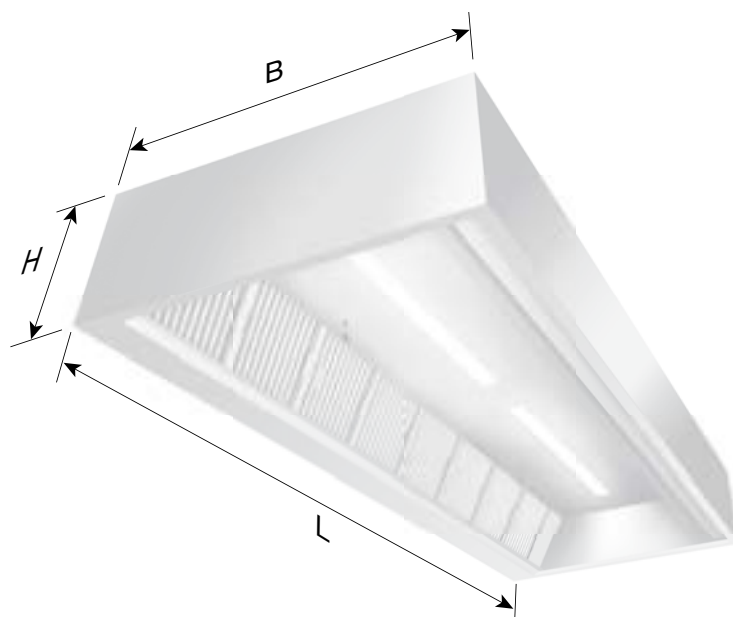
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 18	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1200	1000	1 x 18	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1400	1500	1 x 36	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1600	1500	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1800	1500	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2000	2000	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2200	2000	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2400	2500	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2600	2500	2 x 36	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
2800	3000	2 x 36	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3000	3000	2 x 36	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3200	3500	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3400	3500	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3600	3500	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3800	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
4000	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	4500	3 x 36	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
4400	4500	3 x 36	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
4600	5000	3 x 36	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
4800	5000	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5000	5500	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5200	5500	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5400	5500	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5600	6000	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5800	6000	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
6000	6500	3 x 58	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]							
	Breite [mm]							
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	85	87	95	99	108	118	129	133
1200	94	98	106	110	119	130	142	146
1400	106	109	117	122	133	142	154	158
1600	117	120	130	134	145	157	170	174
1800	128	132	142	145	158	170	183	187
2000	139	146	157	162	174	183	203	207
2200	150	157	169	173	186	197	217	221
2400	164	168	179	183	200	214	231	235
2600	175	180	192	196	212	227	244	248
2800	186	191	203	209	225	242	258	262
3000	198	202	214	222	237	254	272	276
3200	209	214	226	233	250	267	286	290
3400	220	225	239	245	254	281	300	304
3600	231	237	250	259	262	294	314	318
3800	242	250	264	274	284	310	329	333
4000	254	260	276	288	300	324	346	350
4200	266	273	288	302	315	338	360	364
4400	278	285	300	307	329	350	374	378
4600	289	296	312	326	342	364	388	392
4800	300	307	323	338	354	378	402	406
5000	311	319	335	350	366	391	416	420
5200	322	330	347	354	378	404	430	434
5400	334	342	361	368	392	420	445	449
5600	346	355	373	382	407	433	462	466
5800	358	367	385	402	419	446	474	478
6000	370	400	397	406	432	460	492	496



X-CYCLONE® EVN-M-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktionssystem

Mittelausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

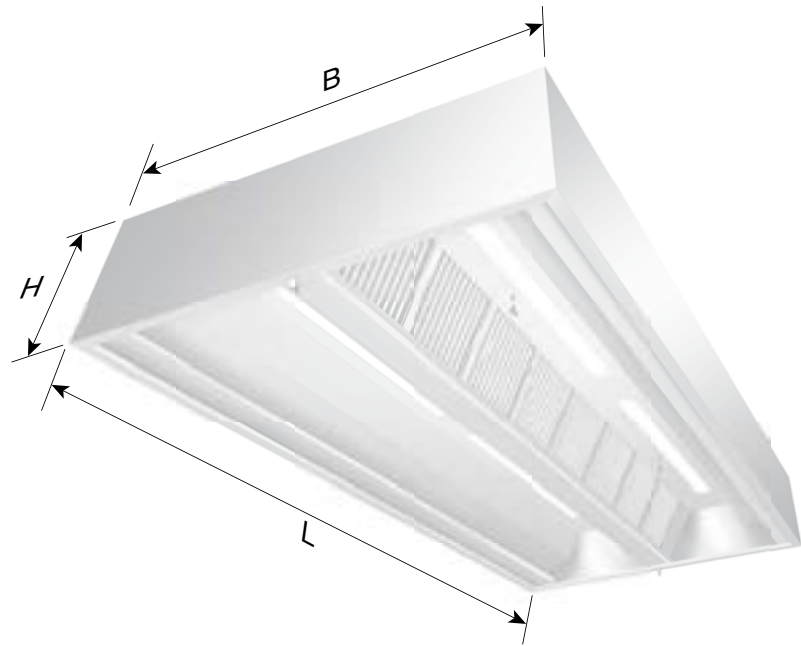
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

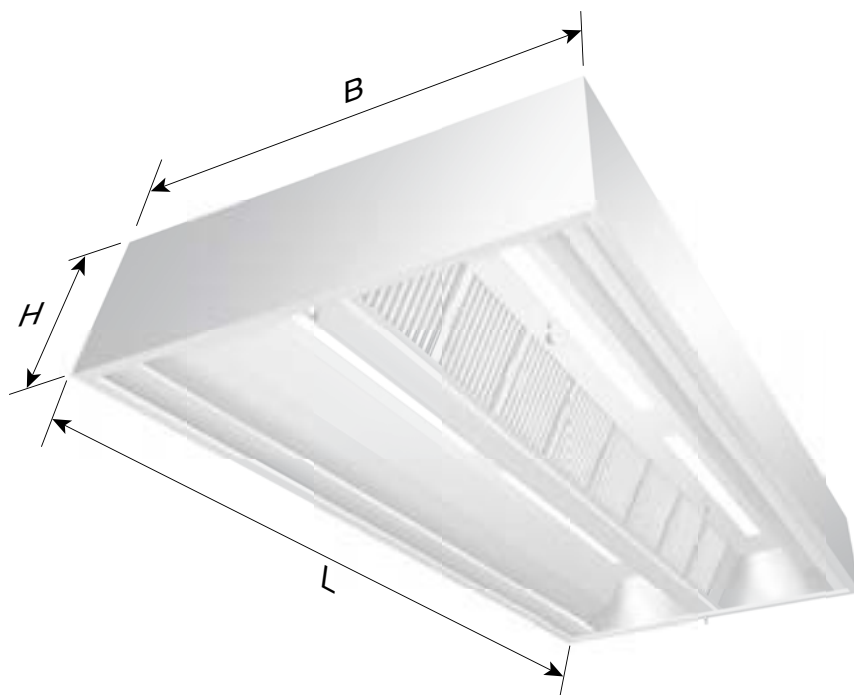
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 18	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1200	2000	2 x 18	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1400	3000	2 x 36	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1600	3000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1800	3000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2000	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2200	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2400	5000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2600	5000	4 x 36	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
2800	6000	4 x 36	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3000	6000	4 x 36	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3200	7000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3400	7000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3600	7000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3800	8000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
4000	8000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500



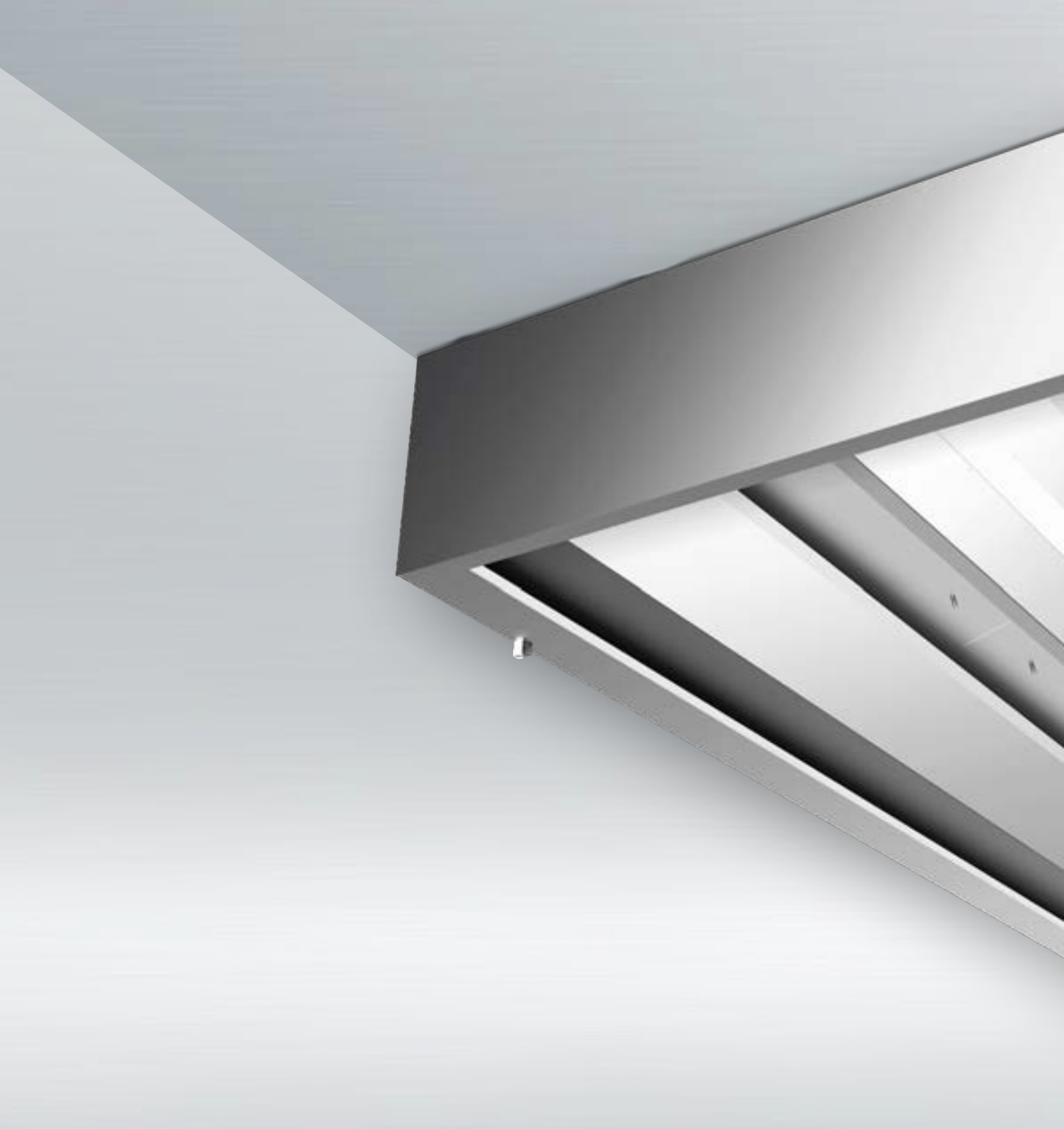
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	9000	6 x 36	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
4400	9000	6 x 36	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
4600	10000	6 x 36	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
4800	10000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5000	11000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5200	11000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5400	11000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5600	12000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5800	12000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
6000	13000	6 x 58	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]							
	Breite [mm]							
	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
1000	170	174	190	198	216	236	258	266
1200	188	196	212	220	238	260	284	292
1400	212	218	234	244	266	284	308	316
1600	234	240	260	268	290	314	340	348
1800	256	264	284	290	316	340	366	374
2000	278	292	314	324	348	366	406	414
2200	300	314	338	346	372	394	434	442
2400	328	336	358	366	400	428	462	470
2600	350	360	384	392	424	454	488	496
2800	372	382	406	418	450	484	516	524
3000	396	404	428	444	474	508	544	552
3200	418	428	452	466	500	534	572	580
3400	440	450	478	490	508	562	600	608
3600	462	474	500	518	524	588	628	636
3800	484	500	528	548	568	620	658	666
4000	508	520	552	576	600	648	692	700
4200	532	546	576	604	630	676	720	728
4400	556	570	600	614	658	700	748	756
4600	578	592	624	652	684	728	776	784
4800	600	614	646	676	708	756	804	812
5000	622	638	670	700	732	782	832	840
5200	644	660	694	708	756	808	860	868
5400	668	684	722	736	784	840	890	898
5600	692	710	746	764	814	866	924	932
5800	716	734	770	802	838	892	948	956
6000	740	800	794	812	864	920	984	992



X-CYCLONE® EVNR-W-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem

Wandausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 18	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1200	1000	1 x 18	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1400	1500	1 x 36	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1600	1500	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1800	1500	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2000	2000	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2200	2000	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2400	2500	1 x 58	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
2600	2500	2 x 36	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
2800	3000	2 x 36	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3000	3000	2 x 36	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3200	3500	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3400	3500	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3600	3500	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3800	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
4000	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150

Weitere Abmessungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
1000	133	136	149	155	169	185	201
1200	148	154	166	173	186	204	221
1400	165	170	183	190	208	223	241
1600	183	188	203	209	226	245	265
1800	200	206	221	226	246	266	286
2000	218	229	245	253	273	286	318
2200	235	245	264	270	291	308	339
2400	256	263	280	286	313	335	361
2600	274	281	300	306	331	355	381
2800	291	299	318	326	351	378	404
3000	309	316	335	346	370	398	425
3200	326	334	354	364	390	418	448
3400	344	351	374	383	396	439	469
3600	361	370	391	405	409	459	491
3800	379	391	413	428	428	485	514
4000	396	406	431	450	469	506	541



X-CYCLONE® EVNR-M-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem

Mittelausführung



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

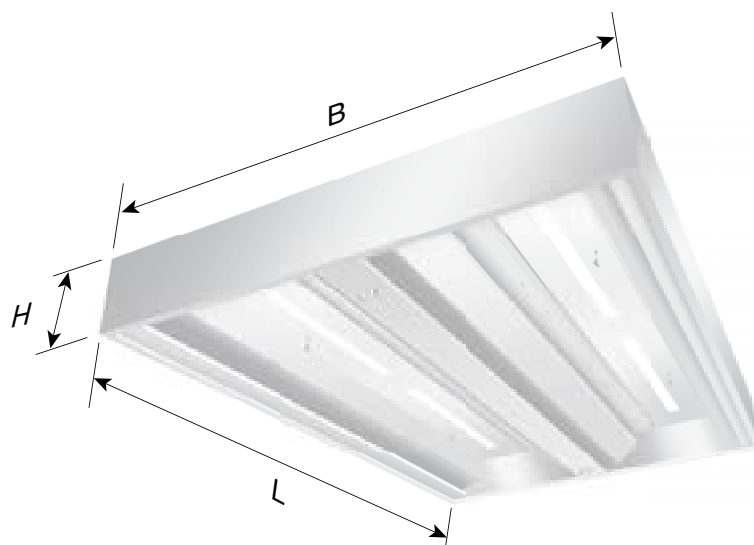
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

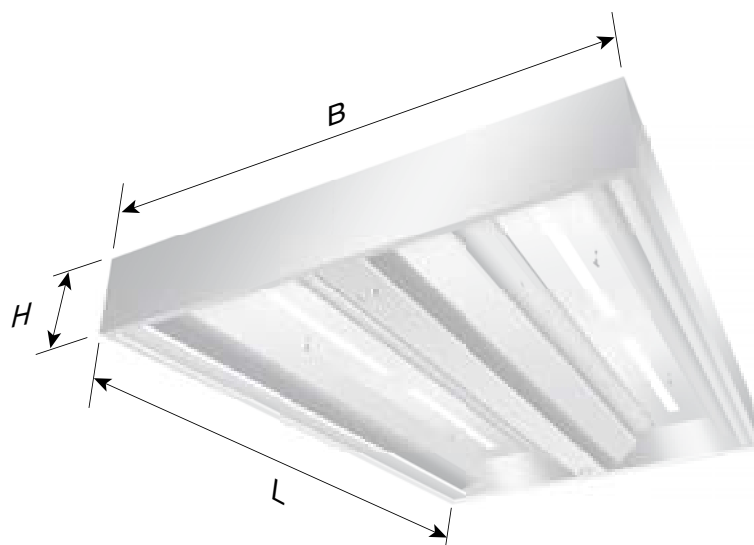
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 18	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1200	2000	2 x 18	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1400	3000	2 x 36	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1600	3000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1800	3000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2000	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2200	4000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2400	5000	2 x 58	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
2600	5000	4 x 36	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
2800	6000	4 x 36	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3000	6000	4 x 36	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3200	7000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3400	7000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3600	7000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3800	8000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
4000	8000	4 x 58	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500

Weitere Abmessungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	265	273	298	310	338	370	403
1200	295	308	333	345	373	408	443
1400	330	340	365	380	415	445	483
1600	365	375	405	418	453	490	530
1800	400	413	443	453	493	533	573
2000	435	458	490	505	545	573	635
2200	470	490	528	540	585	615	678
2400	513	525	560	573	625	670	723
2600	548	563	600	613	663	710	763
2800	583	598	635	653	703	755	808
3000	618	633	670	693	740	795	850
3200	653	668	708	728	780	835	895
3400	688	703	748	765	793	878	938
3600	723	740	783	810	818	918	983
3800	758	783	825	855	855	970	1028
4000	793	813	863	900	938	1013	1083



X-CYCLONE® EJET-W-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und integriertem Zuluftsystem
Wandausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

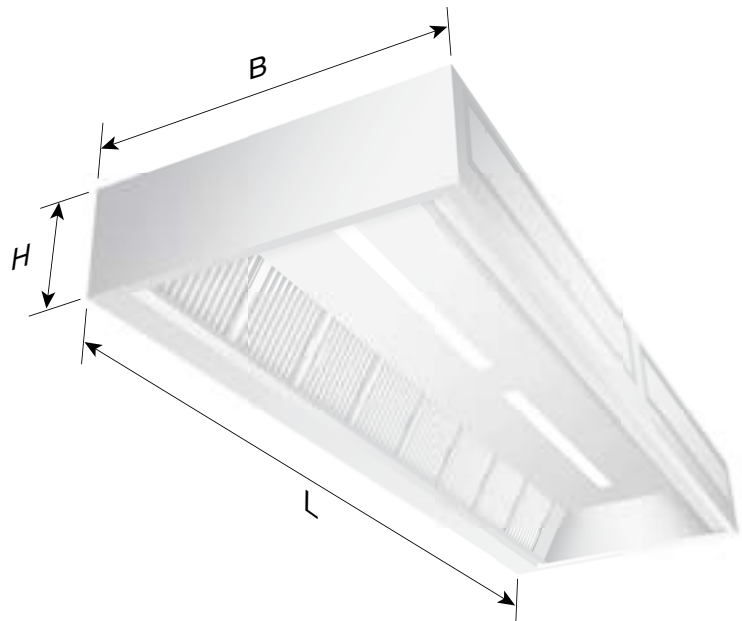
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Integrierte Zuluft-Quellauslässe zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

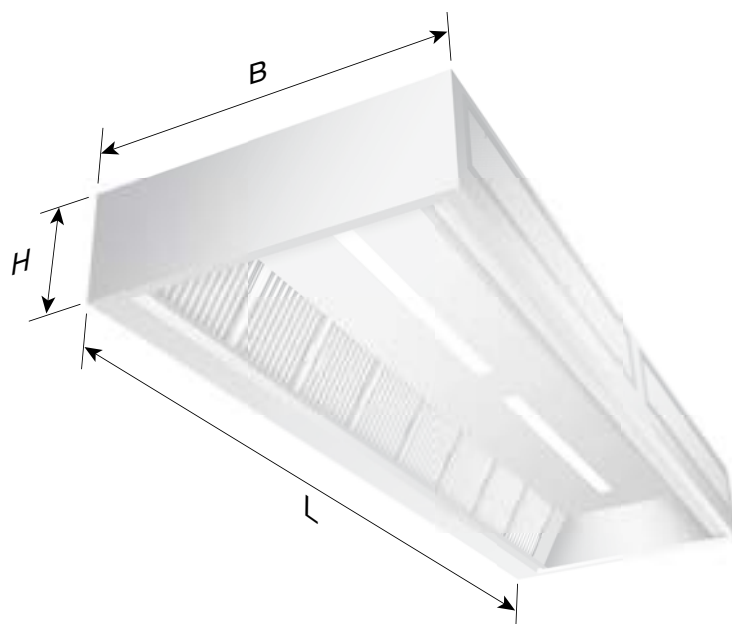
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 18	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1200	1000	1 x 18	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1400	1500	1 x 36	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1600	1500	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1800	1500	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2000	2000	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2200	2000	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2400	2500	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2600	2500	2 x 36	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
2800	3000	2 x 36	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3000	3000	2 x 36	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3200	3500	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3400	3500	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3600	3500	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3800	4000	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
4000	4000	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m ³ /h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	4500	3 x 36	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4400	4500	3 x 36	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4600	5000	3 x 36	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4800	5000	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5000	5500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5200	5500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5400	5500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5600	6000	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5800	6000	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
6000	6500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
1000	54	57	60	63	65	67	70
1200	63	66	68	71	73	76	78
1400	71	74	77	79	81	84	87
1600	80	83	85	87	90	92	95
1800	88	91	93	96	98	101	103
2000	97	100	102	104	107	109	111
2200	105	108	110	112	115	117	120
2400	114	117	118	120	123	125	128
2600	121	124	126	129	132	134	136
2800	130	133	135	137	140	142	144
3000	139	142	144	146	148	150	153
3200	147	150	152	154	156	158	161
3400	155	158	161	162	165	167	169
3600	164	167	169	171	173	175	178
3800	172	175	177	179	181	183	186
4000	180	183	185	187	190	192	194
4200	188	191	193	195	198	200	202
4400	196	199	202	204	206	208	211
4600	204	207	210	212	214	217	219
4800	213	216	219	220	223	225	227
5000	222	225	227	229	231	233	236
5200	230	233	235	237	239	241	244
5400	239	242	244	245	248	250	253
5600	247	250	252	254	256	258	261
5800	255	258	260	262	264	266	269
6000	263	266	268	270	273	275	278



X-CYCLONE® EJET-M-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und integriertem Zuluftsystem

Mittelausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

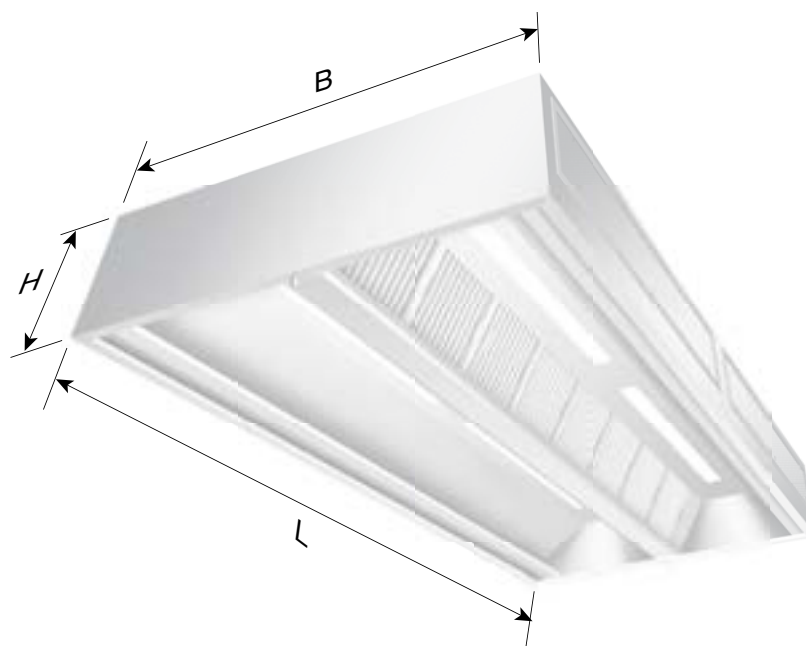
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Integrierte Zuluft-Quellauslässe zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

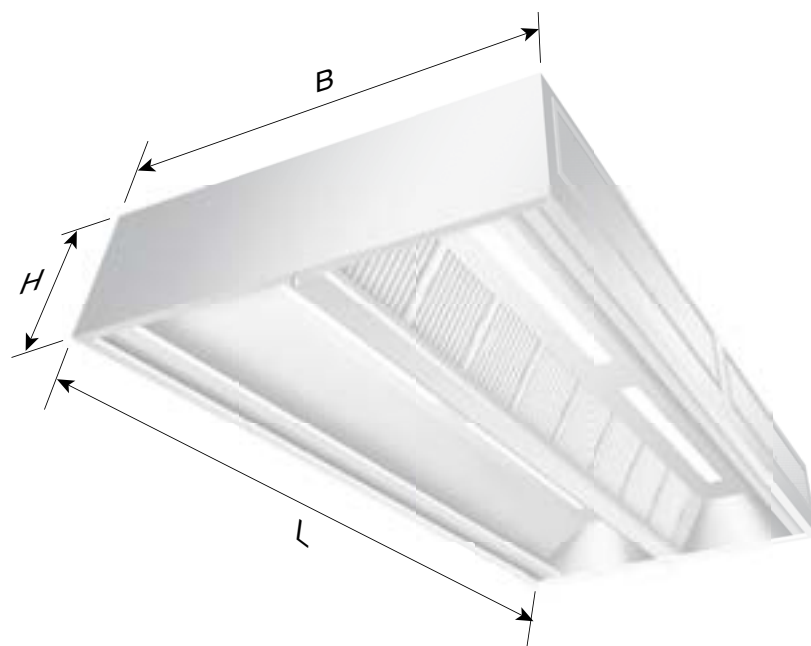
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 18	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1200	2000	2 x 18	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1400	3000	2 x 36	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1600	3000	2 x 36	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1800	4000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2000	4000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2200	4000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2400	5000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2600	5000	2 x 58	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
2800	6000	4 x 36	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3000	6000	4 x 36	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3200	7000	4 x 36	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3400	7000	4 x 58	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3600	8000	4 x 58	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3800	8000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4000	8000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500



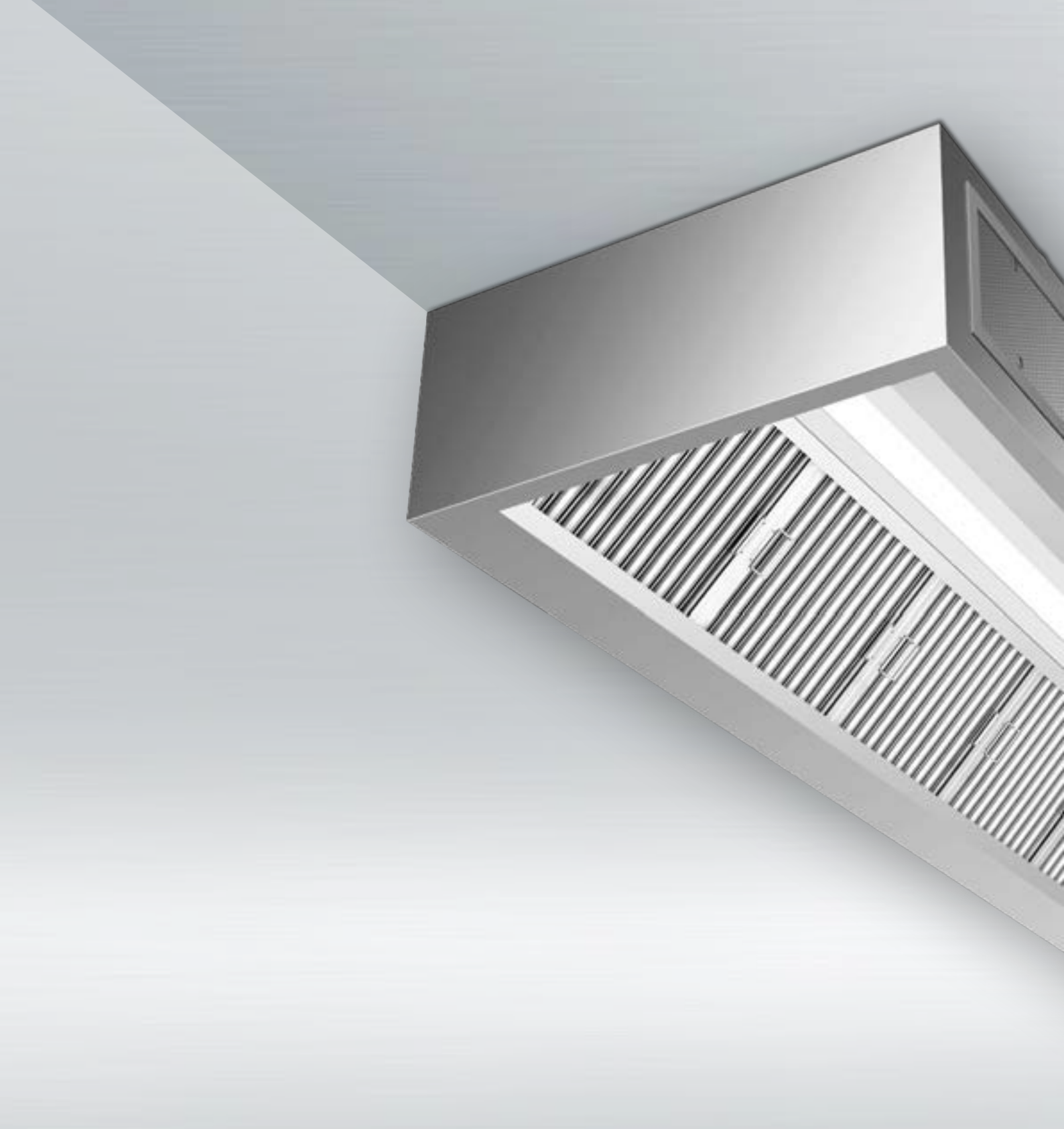
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m ³ /h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	9000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4400	9000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4600	10000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4800	10000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5000	11000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5200	11000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5400	12000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5600	12000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5800	12000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
6000	13000	6 x 58	10 x Ø 200	3 x 500 x 500

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	113	118	121	125	130	135	139
1200	129	134	138	141	146	152	156
1400	145	150	154	158	163	168	172
1600	161	166	171	175	180	185	189
1800	178	183	187	191	196	201	205
2000	195	200	204	208	213	218	223
2200	211	216	220	225	230	235	239
2400	229	234	237	241	247	252	256
2600	245	250	254	258	263	268	272
2800	262	267	270	275	280	284	289
3000	279	284	287	292	296	300	306
3200	295	300	304	308	313	316	323
3400	312	317	321	325	330	333	340
3600	328	333	337	342	347	349	356
3800	344	349	354	359	363	366	373
4000	361	366	370	374	380	384	389
4200	377	382	387	390	397	398	407
4400	393	398	404	407	414	414	423
4600	411	416	420	424	430	431	439
4800	428	433	437	441	447	448	456
5000	445	450	453	458	463	466	472
5200	462	467	470	475	481	483	489
5400	478	483	487	492	498	499	505
5600	495	500	503	508	514	516	522
5800	511	516	520	525	531	533	538
6000	527	532	537	540	546	550	555



X-CYCLONE® EQA-W-Serie

Erfassungshaube mit integriertem Zuluftsystem

Wandausführung



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

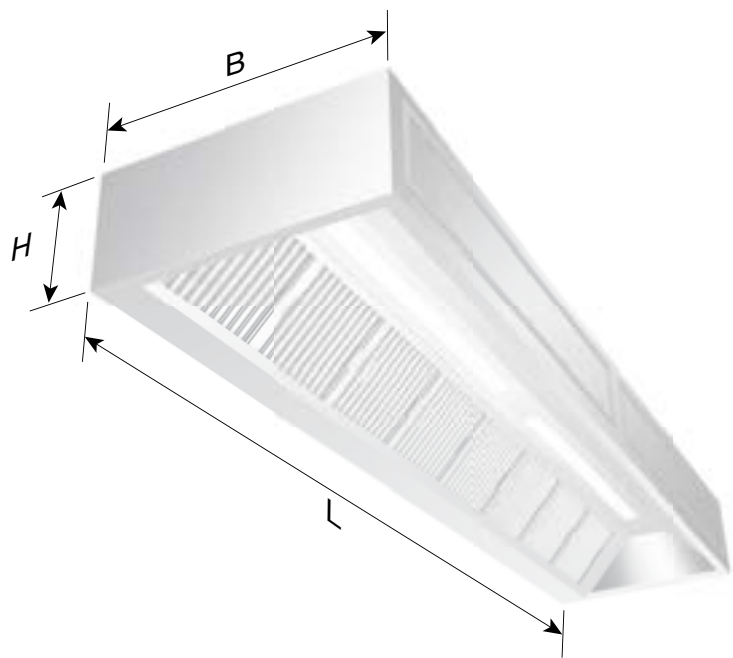
- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integrierte Zuluft-Quellauslässe zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.



- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

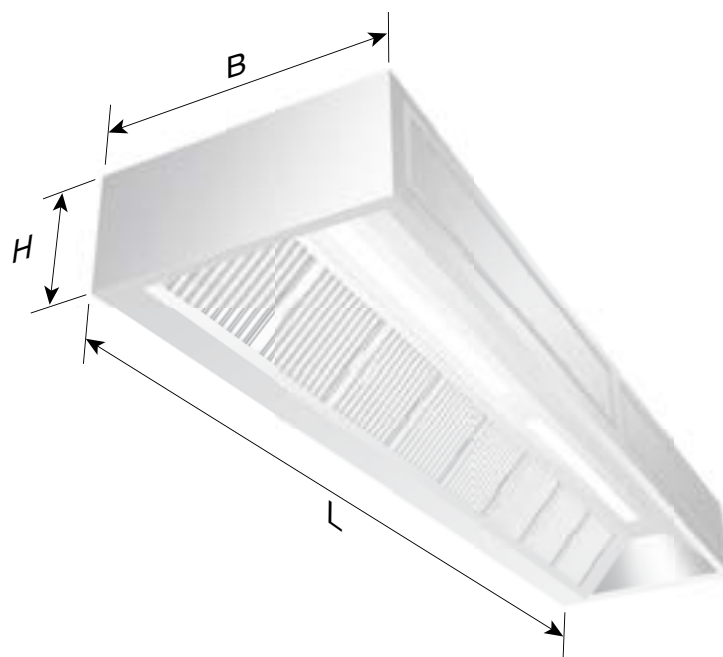
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 18	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1200	1000	1 x 18	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1400	1500	1 x 36	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1600	1500	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1800	1500	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2000	2000	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2200	2000	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2400	2500	1 x 58	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2600	2500	2 x 36	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
2800	3000	2 x 36	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3000	3000	2 x 36	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3200	3500	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3400	3500	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3600	3500	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3800	4000	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
4000	4000	2 x 58	3 x Ø 200	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	4500	3 x 36	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4400	4500	3 x 36	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4600	5000	3 x 36	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4800	5000	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5000	5500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5200	5500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5400	5500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5600	6000	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5800	6000	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
6000	6500	3 x 58	4 x Ø 200	3 x 500 x 250

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
1000	34	38	40	43	46	49	51
1200	38	42	45	49	51	54	58
1400	35	49	52	56	58	62	66
1600	50	54	58	61	65	68	72
1800	54	58	63	67	70	75	78
2000	61	65	68	73	77	81	85
2200	65	69	74	78	83	87	92
2400	71	75	80	85	89	94	99
2600	76	80	85	90	95	101	105
2800	82	86	92	97	103	108	114
3000	87	91	97	103	109	114	121
3200	94	97	103	109	115	121	128
3400	98	102	108	114	121	128	134
3600	102	106	113	120	127	133	140
3800	108	112	122	125	132	140	147
4000	114	118	125	132	140	148	155
4200	119	123	131	139	147	155	161
4400	125	129	137	145	153	160	169
4600	129	133	141	150	158	166	175
4800	134	138	147	156	164	173	181
5000	141	145	154	163	172	180	190
5200	145	149	158	168	177	187	196
5400	150	154	164	174	183	193	202
5600	156	160	170	180	190	200	210
5800	162	166	177	187	197	207	218
6000	168	172	182	193	203	213	224



X-CYCLONE® EQA-M-Serie

Erfassungshaube mit integriertem Zuluftsystem

Mittelausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwräsen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

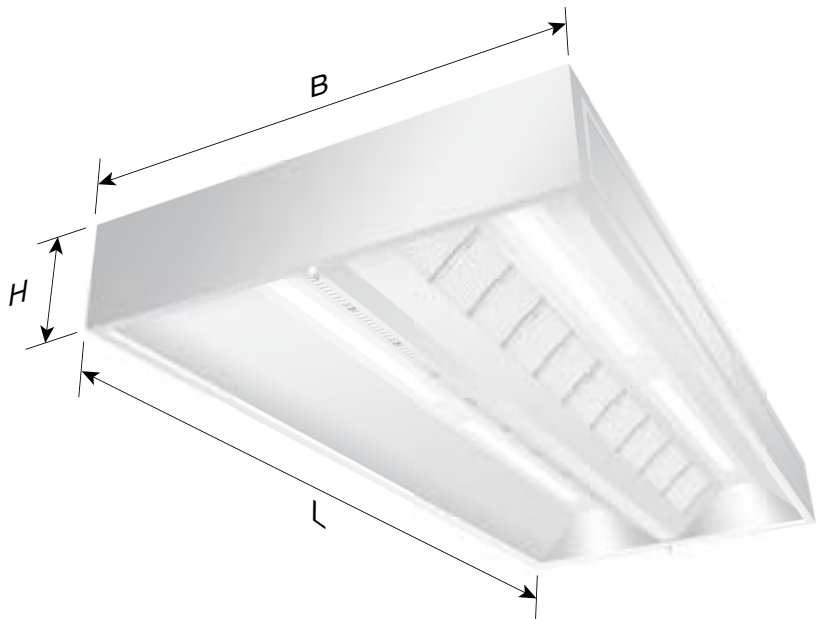
- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integrierte Zuluft-Quellauslässe zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.



- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-M-SERIE

Breite [mm]	1500	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 18	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1200	2000	2 x 18	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1400	3000	2 x 36	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1600	3000	2 x 36	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1800	4000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2000	4000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2200	4000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2400	5000	2 x 58	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2600	5000	2 x 58	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
2800	6000	4 x 36	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3000	6000	4 x 36	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3200	7000	4 x 36	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3400	7000	4 x 58	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3600	8000	4 x 58	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3800	8000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4000	8000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-M-SERIE

Breite [mm]	1500	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m ³ /h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	9000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4400	9000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4600	10000	4 x 58	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4800	10000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500
5000	11000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500
5200	11000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500
5400	12000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500
5600	12000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500
5800	12000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500
6000	13000	6 x 58	10 x Ø 200	2 x 500 x 500

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]								
	Breite [mm]								
	1500	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	67	72	78	84	90	96	102	108	114
1200	74	80	88	94	100	108	114	120	128
1400	88	94	102	108	116	124	130	138	146
1600	97	104	112	120	128	136	144	152	160
1800	108	112	122	130	140	148	156	166	174
2000	117	124	134	144	152	162	172	180	190
2200	127	134	144	154	164	174	184	194	204
2400	137	144	156	166	178	188	198	210	220
2600	147	154	166	178	188	200	212	224	234
2800	161	168	180	192	204	216	228	240	254
3000	168	176	190	202	216	228	242	254	268
3200	181	188	202	216	228	242	256	270	284
3400	190	198	212	226	240	254	270	284	298
3600	198	206	222	236	252	266	282	296	312
3800	209	216	232	248	272	278	294	310	326
4000	223	230	246	262	278	294	312	328	344
4200	232	240	258	274	292	310	326	344	358
4400	242	250	268	286	304	322	340	356	376
4600	252	258	278	296	314	334	352	370	388
4800	262	268	288	306	326	346	364	384	402
5000	276	282	302	322	342	362	382	400	422
5200	283	290	312	332	352	374	394	416	436
5400	294	300	322	342	364	386	406	428	450
5600	307	312	334	356	378	400	422	444	466
5800	317	324	348	370	394	416	438	460	484
6000	327	334	358	382	404	428	452	474	498



X-CYCLONE® EVSR-W-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungs- und REVEX® Sprühsystem

Wandausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem, mit dem die Aerosolabscheider von beiden Seiten vollautomatisch gereinigt und desinfiziert werden.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.



- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	800	1 x 18	1 x 500 x 250
1200	800	1 x 18	1 x 500 x 250
1400	1200	1 x 36	1 x 500 x 250
1600	1200	1 x 58	1 x 500 x 250
1800	1200	1 x 58	1 x 500 x 250
2000	1600	1 x 58	1 x 500 x 250
2200	1600	1 x 58	1 x 500 x 250
2400	2000	1 x 58	1 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
2600	2000	2 x 36	2 x 500 x 250
2800	2400	2 x 36	2 x 500 x 250
3000	2400	2 x 36	2 x 500 x 250
3200	2800	2 x 58	2 x 500 x 250
3400	2800	2 x 58	2 x 500 x 250
3600	2800	2 x 58	2 x 500 x 250
3800	3200	2 x 58	2 x 500 x 250
4000	3200	2 x 58	2 x 500 x 250

Weitere Abmessungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
1000	78	84	90	96	102	108	114
1200	88	84	100	108	114	120	128
1400	102	108	116	124	130	138	146
1600	112	120	128	136	144	152	160
1800	122	130	140	148	156	166	174
2000	134	144	152	162	172	180	190
2200	144	154	164	174	184	194	204
2400	156	166	178	188	198	210	220
2600	166	178	188	200	212	224	234
2800	180	192	204	216	228	240	254
3000	190	202	216	228	242	254	268
3200	202	216	228	242	256	270	284
3400	212	226	240	254	270	284	298
3600	222	236	252	266	282	296	312
3800	232	248	272	278	294	310	326
4000	246	262	278	294	312	328	344



X-CYCLONE® EVSR-M-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungs- und REVEX® Sprühsystem
Mittelausführung



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.



- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	1600	2 x 18	2 x 500 x 250
1200	1600	2 x 18	2 x 500 x 250
1400	1600	2 x 36	2 x 500 x 250
1600	2400	2 x 58	2 x 500 x 250
1800	2400	2 x 58	2 x 500 x 250
2000	3200	2 x 58	2 x 500 x 250
2200	3200	2 x 58	2 x 500 x 250
2400	4000	2 x 58	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-M-SERIE

Breite [mm]	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

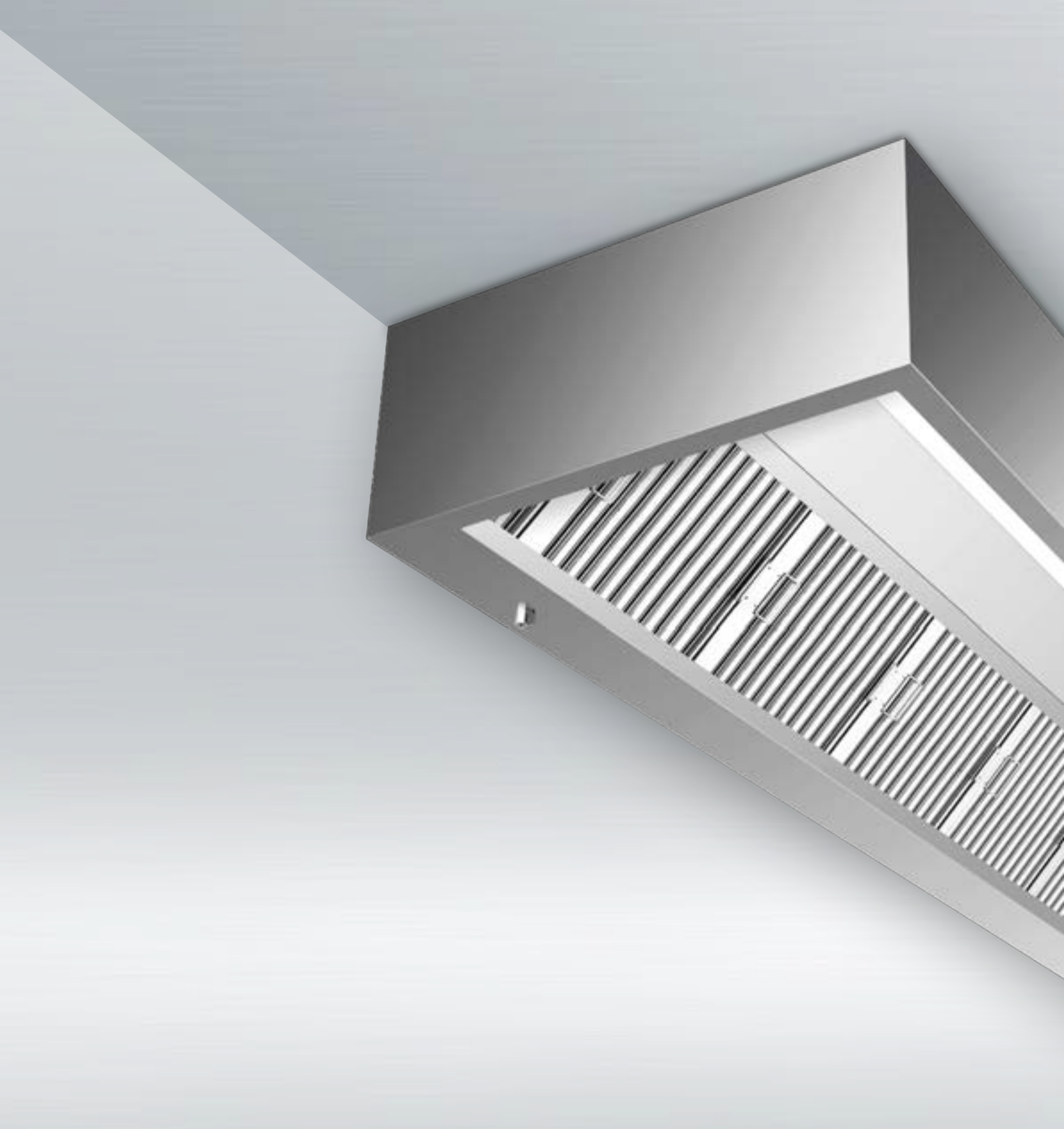
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
2600	4000	4 x 36	2 x 500 x 500
2800	4800	4 x 36	2 x 500 x 500
3000	4800	4 x 36	2 x 500 x 500
3200	5600	4 x 58	2 x 500 x 500
3400	5600	4 x 58	2 x 500 x 500
3600	5600	4 x 58	2 x 500 x 500
3800	6400	4 x 58	2 x 500 x 500
4000	6400	4 x 58	2 x 500 x 500

Weitere Abmessungen auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	156	168	180	192	204	216	228
1200	176	188	200	216	228	240	256
1400	204	216	232	248	260	276	292
1600	224	240	256	272	288	304	320
1800	244	260	280	296	312	332	348
2000	268	288	304	324	344	360	380
2200	288	308	328	348	368	388	408
2400	312	332	356	376	396	420	440
2600	332	356	376	400	424	448	468
2800	360	384	408	432	456	480	508
3000	380	404	432	456	484	508	536
3200	404	432	456	484	512	540	568
3400	424	452	480	508	540	568	596
3600	444	472	504	532	564	592	624
3800	464	496	544	556	588	620	652
4000	492	524	556	588	624	656	688



X-CYCLONE® EVS-W-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem

Wandausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

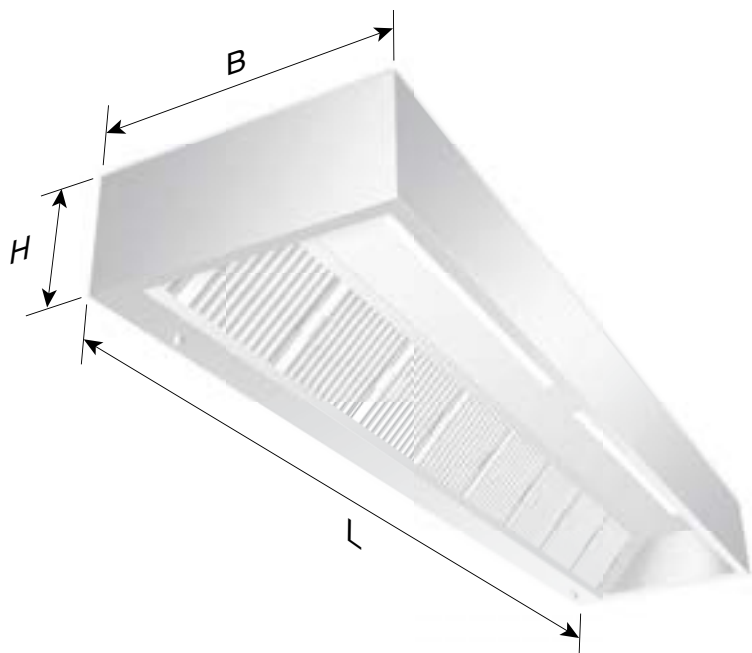
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



ZUBEHÖR

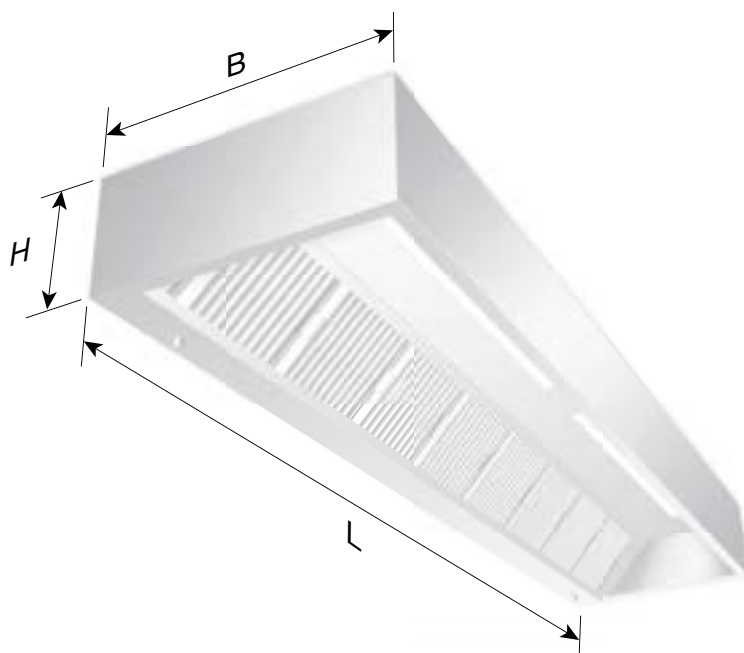
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-W-SERIE

Breite [mm]	850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 18	1 x 500 x 250
1200	1000	1 x 18	1 x 500 x 250
1400	1500	1 x 36	1 x 500 x 250
1600	1500	1 x 58	1 x 500 x 250
1800	2000	1 x 58	1 x 500 x 250
2000	2000	1 x 58	1 x 500 x 250
2200	2000	1 x 58	1 x 500 x 250
2400	2500	1 x 58	1 x 500 x 250
2600	2500	2 x 36	2 x 500 x 250
2800	3000	2 x 36	2 x 500 x 250
3000	3000	2 x 36	2 x 500 x 250
3200	3500	2 x 58	2 x 500 x 250
3400	3500	2 x 58	2 x 500 x 250
3600	4000	2 x 58	2 x 500 x 250
3800	4000	2 x 58	2 x 500 x 250
4000	4000	2 x 58	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-W-SERIE

Breite [mm]	850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m ³ /h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
4200	4500	3 x 36	3 x 500 x 250
4400	4500	3 x 36	3 x 500 x 250
4600	5000	3 x 36	3 x 500 x 250
4800	5000	3 x 58	3 x 500 x 250
5000	5500	3 x 58	3 x 500 x 250
5200	5500	3 x 58	3 x 500 x 250
5400	6000	3 x 58	3 x 500 x 250
5600	6000	3 x 58	3 x 500 x 250
5800	6000	3 x 58	3 x 500 x 250
6000	6500	3 x 58	3 x 500 x 250

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]								
	Breite [mm]								
	850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1200	40	44	47	50	54	57	60	64	68
1400	47	51	54	58	62	65	69	73	77
1600	52	56	60	64	68	72	76	80	85
1800	56	61	65	70	74	78	83	87	93
2000	62	67	72	76	81	86	90	95	101
2200	67	72	77	82	87	92	97	102	108
2400	72	78	83	89	94	99	105	110	116
2600	77	83	89	94	100	106	112	117	124
2800	84	90	96	102	108	114	120	127	135
3000	88	95	101	108	114	121	127	134	141
3200	94	101	108	114	121	128	135	142	149
3400	99	106	113	120	127	135	142	149	156
3600	103	111	118	126	133	141	148	156	163
3800	108	116	124	136	139	147	155	163	171
4000	115	123	131	139	147	156	164	172	179
4200	120	129	137	146	155	163	172	179	187
4400	125	134	143	152	161	170	178	188	195
4600	129	139	148	157	167	176	185	194	201
4800	134	144	153	163	173	182	192	201	210
5000	141	151	161	171	181	191	200	211	219
5200	145	156	166	176	187	197	208	218	226
5400	150	161	171	182	193	203	214	225	232
5600	156	167	178	189	200	211	222	233	301
5800	162	174	185	197	208	219	230	242	249
6000	167	179	191	202	214	226	237	249	255



X-CYCLONE® EVS-M-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem

Mittelausführung



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

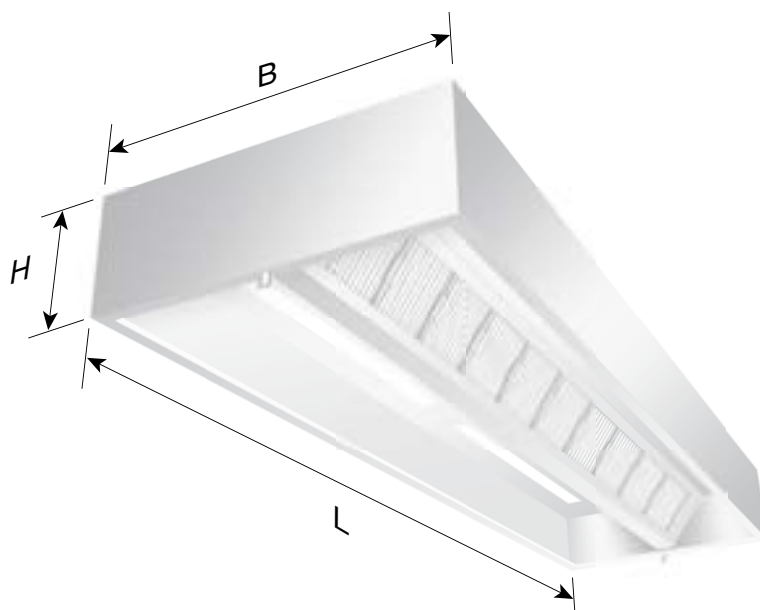
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



ZUBEHÖR

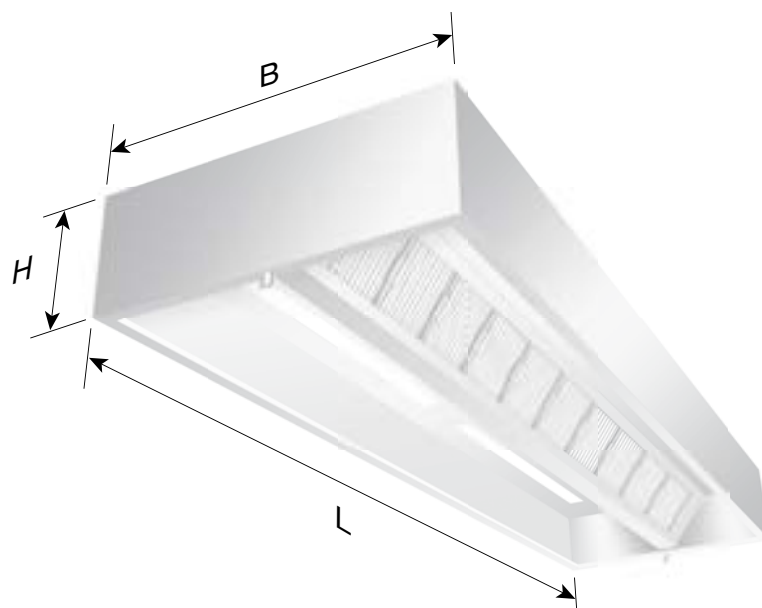
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-M-SERIE

Breite [mm]	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 18	2 x 500 x 500
1200	2000	2 x 18	2 x 500 x 500
1400	3000	2 x 36	2 x 500 x 500
1600	3000	2 x 58	2 x 500 x 500
1800	4000	2 x 58	2 x 500 x 500
2000	4000	2 x 58	2 x 500 x 500
2200	4000	2 x 58	2 x 500 x 500
2400	6000	2 x 58	2 x 500 x 500
2600	6000	4 x 36	2 x 500 x 500
2800	7000	4 x 36	2 x 500 x 500
3000	7000	4 x 36	2 x 500 x 500
3200	8000	4 x 58	2 x 500 x 500
3400	8000	4 x 58	2 x 500 x 500
3600	9000	4 x 58	2 x 500 x 500
3800	9000	4 x 58	2 x 500 x 500
4000	9000	4 x 58	2 x 500 x 500



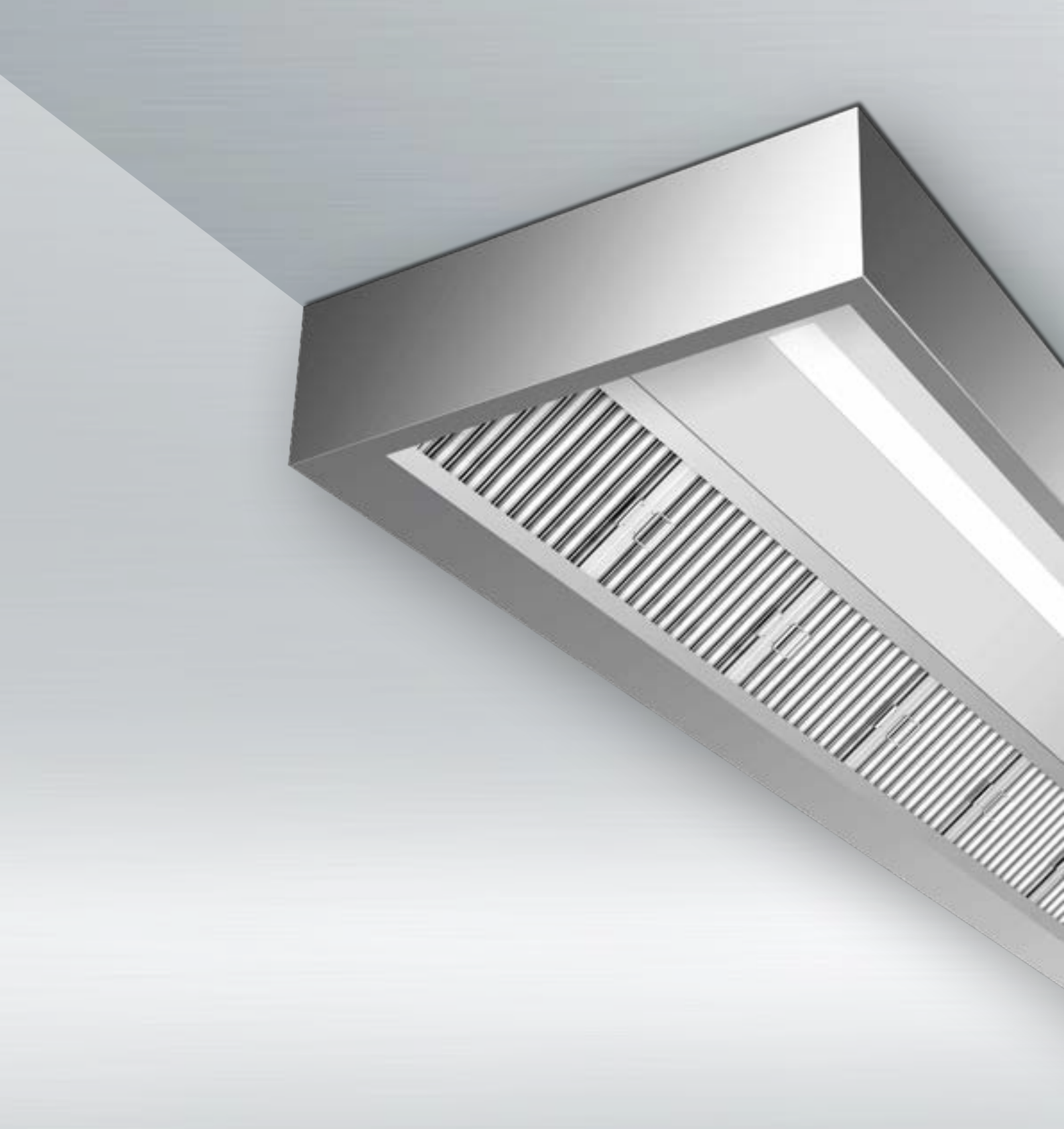
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-M-SERIE

Breite [mm]	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m ³ /h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
4200	10000	6 x 36	6 x 500 x 250
4400	10000	6 x 36	6 x 500 x 250
4600	11000	6 x 36	6 x 500 x 250
4800	11000	6 x 58	6 x 500 x 250
5000	12000	6 x 58	6 x 500 x 250
5200	12000	6 x 58	6 x 500 x 250
5400	13000	6 x 58	6 x 500 x 250
5600	13000	6 x 58	6 x 500 x 250
5800	13000	6 x 58	6 x 500 x 250
6000	14000	6 x 58	6 x 500 x 250

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]										
	Breite [mm]										
	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	54	60	66	72	78	84	90	96	102	108	114
1200	62	68	74	80	86	93	101	109	118	127	137
1400	73	80	86	94	102	110	118	128	138	149	161
1600	81	88	96	104	112	121	131	141	153	165	178
1800	87	95	103	112	121	131	141	152	165	178	192
2000	97	105	114	124	134	145	156	169	182	197	213
2200	104	113	123	134	145	156	169	182	197	213	230
2400	122	132	144	156	168	181	196	212	229	247	247
2600	120	130	142	154	166	180	194	210	226	244	264
2800	131	142	155	168	181	196	212	229	247	267	288
3000	137	149	162	176	190	205	222	239	259	279	302
3200	146	159	173	188	203	219	237	256	276	298	322
3400	154	168	182	198	214	231	249	269	291	314	339
3600	160	174	190	206	222	240	260	280	303	327	353
3800	168	183	199	216	233	252	272	294	317	343	370
4000	179	195	212	230	248	268	290	313	338	365	394
4200	187	203	221	240	259	280	302	327	353	381	411
4400	195	212	230	250	270	292	315	340	367	397	428
4600	201	218	237	258	279	301	325	351	379	409	442
4800	209	227	247	268	289	313	338	365	394	425	459
5000	220	239	259	282	305	329	355	384	414	447	483
5200	226	245	267	290	313	338	365	395	426	460	497
5400	234	254	276	300	324	350	378	408	441	476	514
5600	243	264	287	312	337	364	393	424	458	495	535
5800	252	274	298	324	350	378	408	441	476	514	555
6000	260	283	307	334	361	390	421	454	491	530	572



X-CYCLONE® EAS-Serie

Preiswerte und kompakte Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

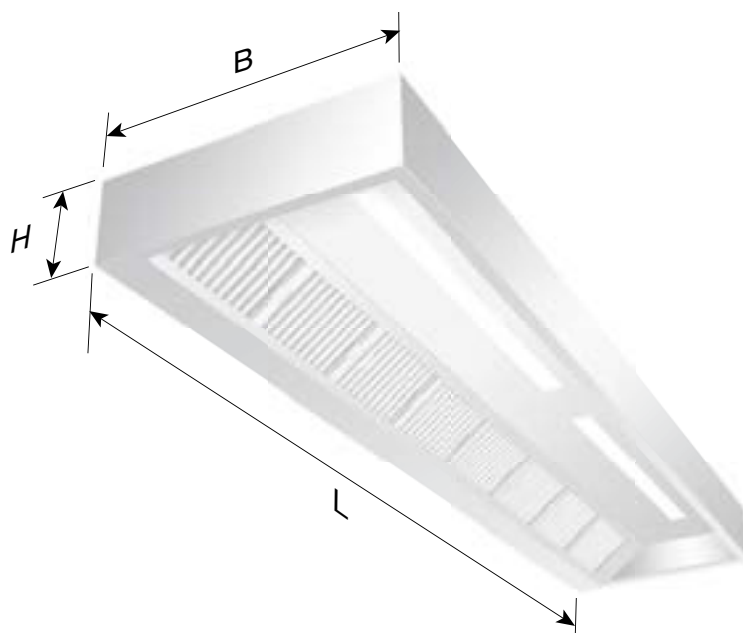
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



ZUBEHÖR

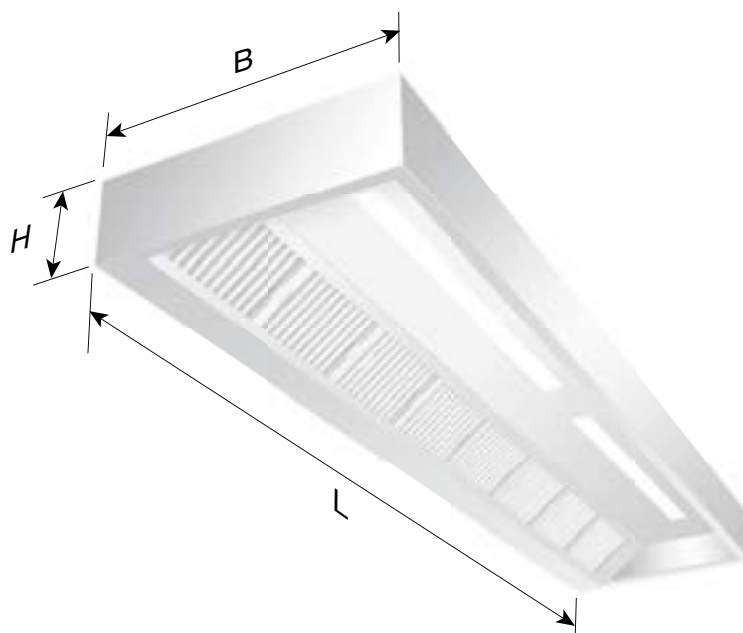
- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EAS-SERIE

Breite [mm]	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	640	1 x 18	1 x 500 x 250
1200	640	1 x 18	2 x 500 x 250
1400	960	1 x 36	2 x 500 x 250
1600	960	1 x 36	2 x 500 x 250
1800	1280	1 x 58	2 x 500 x 250
2000	1280	1 x 58	2 x 500 x 250
2200	1280	1 x 58	2 x 500 x 250
2400	1600	1 x 58	2 x 500 x 250
2600	1600	2 x 36	2 x 500 x 250
2800	1920	2 x 36	2 x 500 x 250
3000	1920	2 x 36	2 x 500 x 250
3200	2240	2 x 58	2 x 500 x 250
3400	2240	2 x 58	2 x 500 x 250
3600	2560	2 x 58	2 x 500 x 250
3800	2560	2 x 58	2 x 500 x 250
4000	2560	2 x 58	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EAS-SERIE

Breite [mm]	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
4200	2880	3 x 36	3 x 500 x 250
4400	2880	3 x 36	3 x 500 x 250
4600	3200	3 x 36	3 x 500 x 250
4800	3200	3 x 58	3 x 500 x 250
5000	3520	3 x 58	3 x 500 x 250
5200	3520	3 x 58	3 x 500 x 250
5400	3840	3 x 58	3 x 500 x 250
5600	3840	3 x 58	3 x 500 x 250
5800	3840	3 x 58	3 x 500 x 250
6000	4160	3 x 58	3 x 500 x 250

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EAS-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]										
	Breite [mm]										
	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	26	29	33	37	42	47	53	60	67	75	85
1200	29	32	37	42	47	53	59	67	75	84	95
1400	33	37	42	48	54	61	68	77	86	97	109
1600	37	41	47	53	60	67	76	85	96	107	121
1800	40	45	51	57	65	73	82	92	104	116	131
2000	44	50	56	64	72	81	91	102	115	129	145
2200	47	53	60	68	77	87	97	109	123	138	155
2400	51	57	65	73	83	93	105	118	132	149	167
2600	54	61	69	79	89	100	112	126	142	159	179
2800	59	66	75	85	96	108	121	136	153	172	193
3000	62	70	79	89	101	113	128	143	161	181	203
3200	66	75	84	95	108	121	136	153	172	193	217
3400	69	78	88	100	113	127	143	160	180	202	227
3600	72	81	92	104	118	133	149	167	188	211	237
3800	76	86	97	110	124	139	157	176	198	222	250
4000	80	90	102	116	131	147	165	186	209	235	264
4200	84	95	107	121	137	154	173	194	218	245	276
4400	87	99	112	126	143	161	181	203	228	256	288
4600	90	102	116	131	148	166	187	210	236	265	298
4800	93	106	119	135	153	172	193	217	244	274	308
5000	98	111	126	142	161	181	203	228	257	288	324
5200	101	115	130	147	166	187	210	235	265	297	334
5400	104	118	134	151	171	192	216	243	273	306	344
5600	109	123	139	157	178	200	225	252	284	319	358
5800	113	128	144	163	185	208	234	262	295	331	372
6000	116	132	149	169	191	215	241	271	304	342	384



X-CYCLONE® E1S-Serie

Einseitiges Erfassungsmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Anlagen zur Produktion von Lebensmitteln und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

Geeignet als Vorabscheider direkt über dem Verarbeitungsprozess; Anbau direkt an die Abluftkanalstrecke.

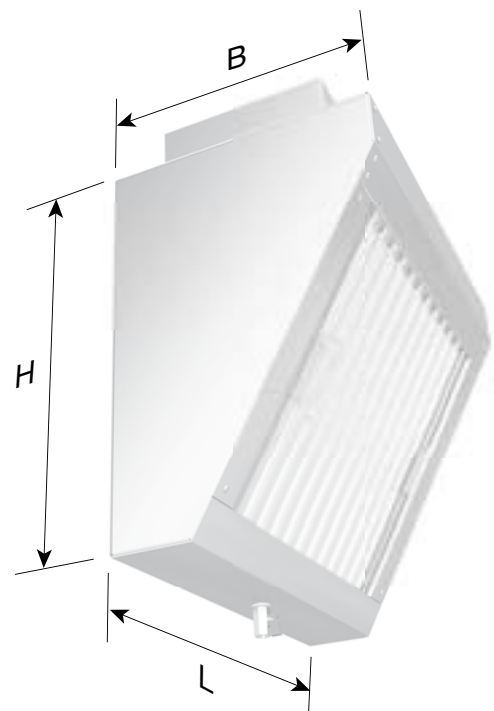
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Erfassungsmodul und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



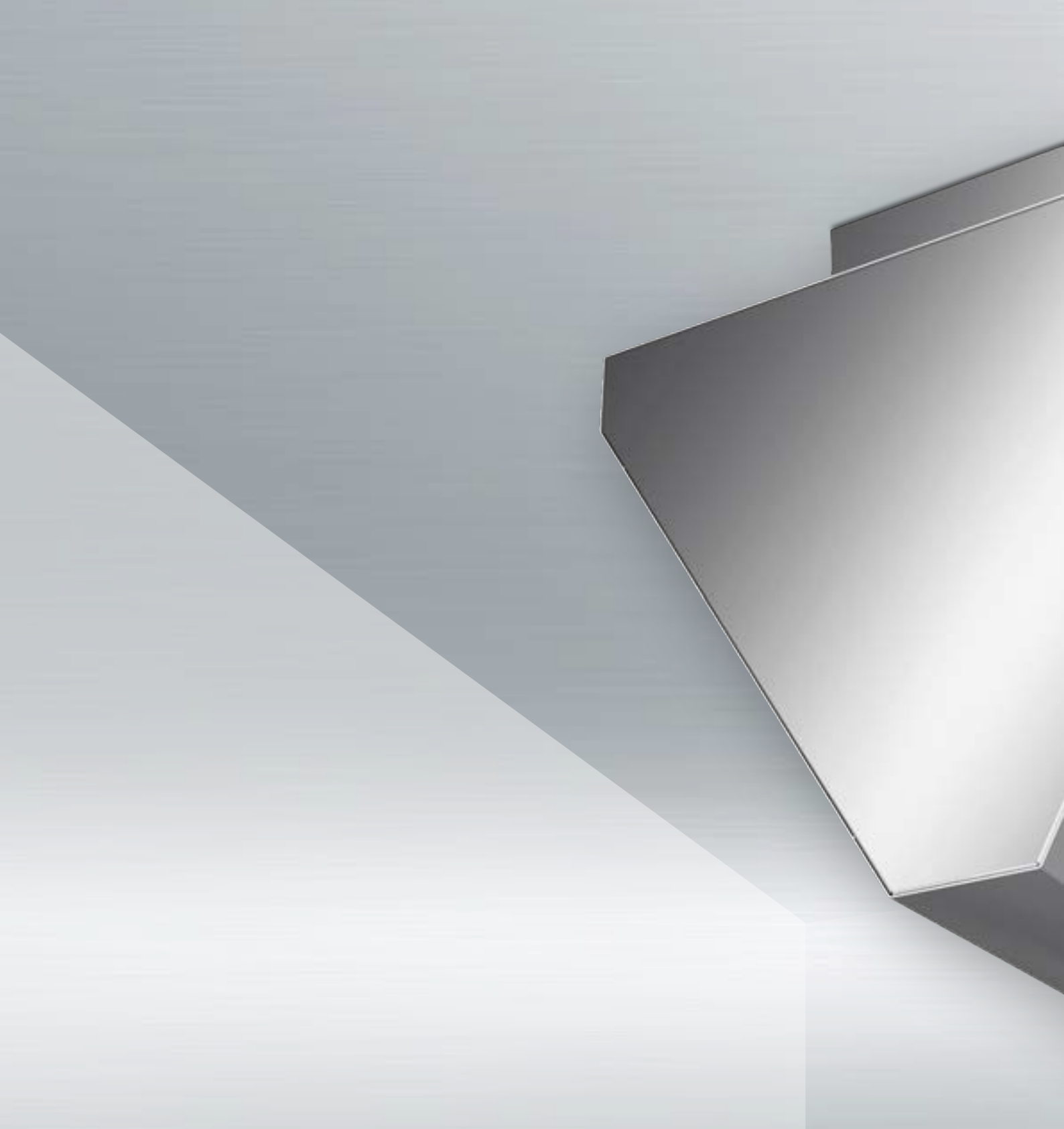
ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® E1S-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen			Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
E1S-01	1500	605	380	550	29
E1S-02	3000	1095	380	550	52
E1S-03	2000	605	440	660	33
E1S-04	4000	1095	440	660	57
E1S-05	6000	1585	440	660	85
E1S-06	2250	605	480	720	38
E1S-07	4750	1095	480	720	61
E1S-08	7250	1585	480	720	86
E1S-09	7500	1495	520	790	87
E1S-10	11000	2185	520	790	113
E1S-11	8500	1495	575	885	92
E1S-12	12500	2185	575	885	133
E1S-13	16500	2875	575	885	163
E1S-14	9500	1495	645	1005	104
E1S-15	14500	2185	645	1005	144
E1S-16	19500	2875	645	1005	192



X-CYCLONE® E2S-Serie

Zweiseitiges Erfassungsmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Anlagen zur Produktion von Lebensmitteln und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl- und Schmierstoffen, Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

Geeignet als Vorabscheider direkt über dem Verarbeitungsprozess; Anbau direkt an die Abluftkanalstrecke.

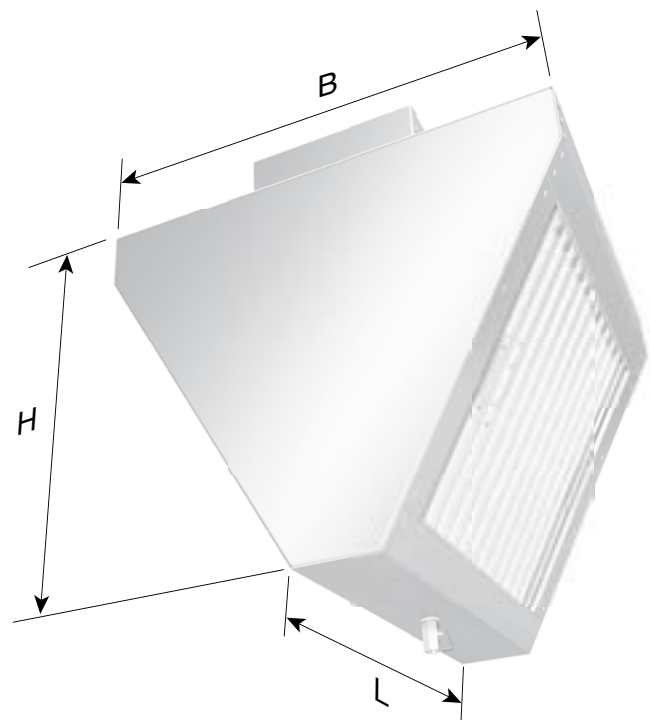
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Erfassungsmodul und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



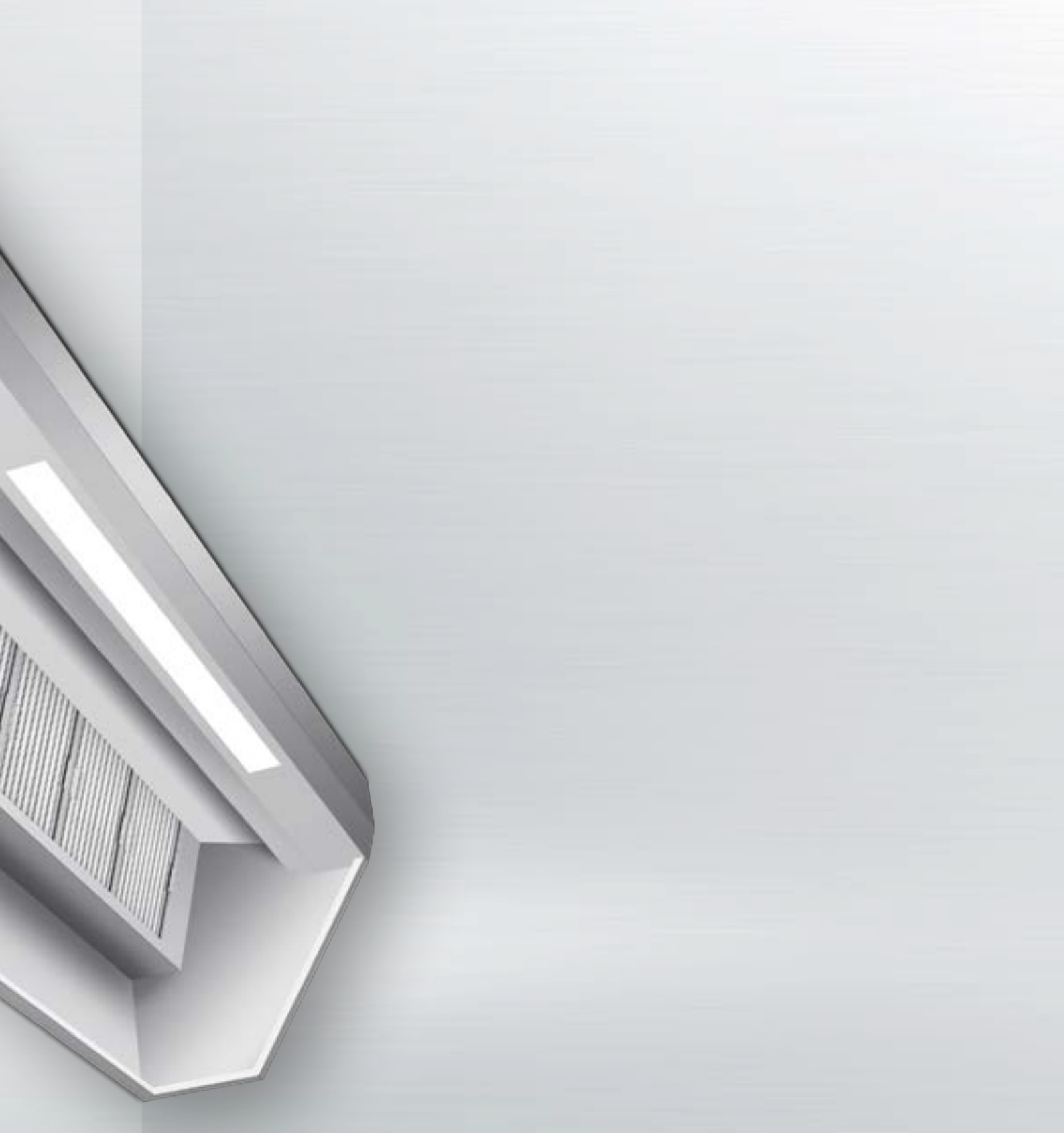
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® E2S-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen			Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
E2S-01	3000	605	650	550	35
E2S-03	6000	1095	650	550	65
E2S-06	4000	605	770	660	42
E2S-02	8000	1095	770	660	74
E2S-04	12000	1585	770	660	122
E2S-07	4500	605	850	720	45
E2S-05	9500	1095	850	720	82
E2S-08	14500	1585	850	720	132
E2S-09	15000	1495	930	790	116
E2S-11	22000	2185	930	790	167
E2S-14	17000	1495	1040	885	130
E2S-10	25000	2185	1040	885	182
E2S-12	33000	2875	1040	885	233
E2S-15	19000	1495	1180	1005	162
E2S-13	29000	2185	1180	1005	199
E2S-16	39000	2875	1180	1005	253



X-CYCLONE® EGJ-Serie

Erfassungshaube zum Aufstellen mit REVEN® Induktionssystem





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

Geeignet zur Aufstellung am Produktions- bzw. Zubereitungsort.

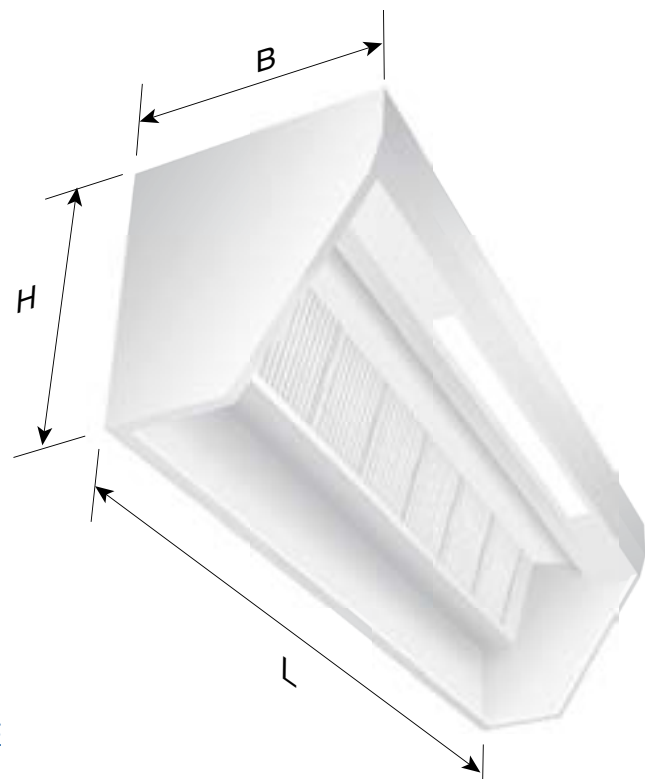
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit energiesparenden elektronischen Vorschaltgeräten.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL-, ULC-, JFEA-, DIN- und DIN EN-Prüfstandards.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGJ-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen					Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1000	1000	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	87
1000	1200	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	98
1500	1400	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	109
1500	1600	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	120
2000	1800	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	132
2000	2000	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	146
2000	2200	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	157
2500	2400	750	810	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150	168
2500	2600	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	180
3000	2800	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	191
3000	3000	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	202
3500	3200	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	214
3500	3400	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	225
4000	3600	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	237
4000	3800	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	250
4000	4000	750	810	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150	260



X-CYCLONE® EGS-Serie

Erfassungshaube zum Aufstellen mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

Geeignet zur Aufstellung am Produktions- bzw. Zubereitungsort.

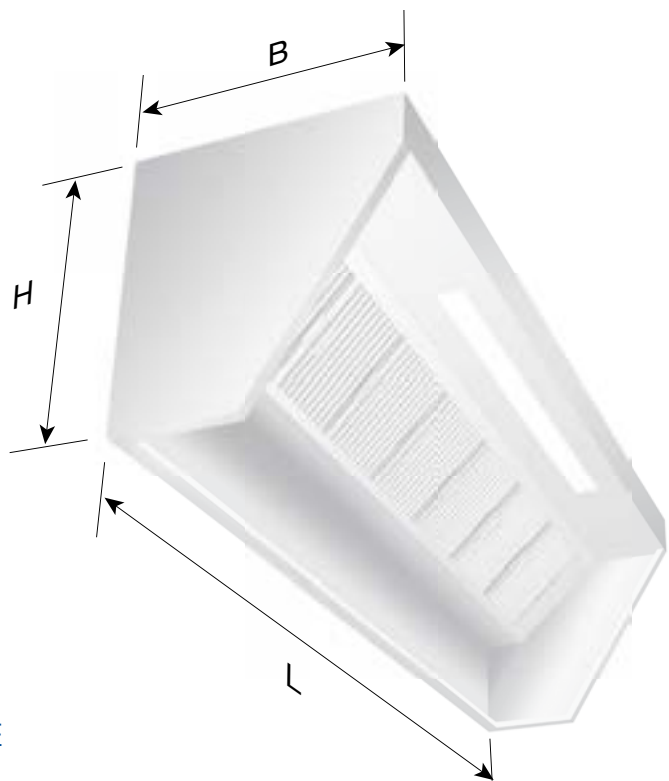
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit energiesparenden elektronischen Vorschaltgeräten.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach UL1046, ULC-S649, JFEA, DIN18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGS-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1000	1000	750	810	1 x 750 x 150	48
1000	1200	750	810	1 x 750 x 150	54
1500	1400	750	810	1 x 750 x 150	62
1500	1600	750	810	1 x 750 x 150	68
2000	1800	750	810	1 x 750 x 150	74
2000	2000	750	810	1 x 750 x 150	81
2000	2200	750	810	1 x 750 x 150	87
2500	2400	750	810	1 x 750 x 150	94
2500	2600	750	810	2 x 750 x 150	100
3000	2800	750	810	2 x 750 x 150	108
3000	3000	750	810	2 x 750 x 150	114
3500	3200	750	810	2 x 750 x 150	121
3500	3400	750	810	2 x 750 x 150	127
4000	3600	750	810	2 x 750 x 150	133
4000	3800	750	810	2 x 750 x 150	139
4000	4000	750	810	2 x 750 x 150	147



X-CYCLONE® EGU-Serie

Umlufthaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem
zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen nach dem Umluftprinzip. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

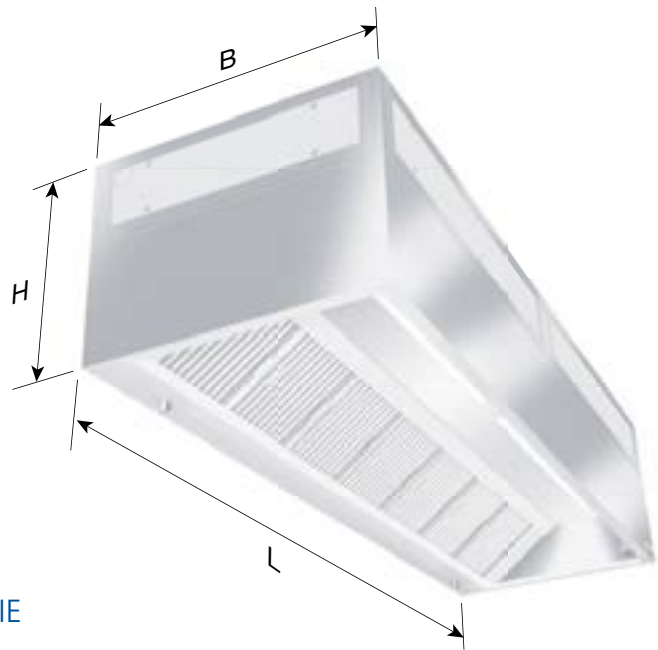
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- RGN99-Hochleistungsgranulat als lebensmittelgerechte Alternative zur Aktivkohle. Geruchsreduzierung durch Oxidation der Geruchsmoleküle in der Abluft.
- Oxidationsverfahren mithilfe von Kalium-Permanganat und einem Zeolith-Vulkangestein. Gerüche werden durch die Reaktion mit Kalium-Permanganat abgebaut. Verbleibende Geruchspartikel werden durch das Molekularsieb des Zeolith-Vulkangestein-Trägermaterials abgefangen.
- Integrierte Zuluft-Quellauslässe zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage.



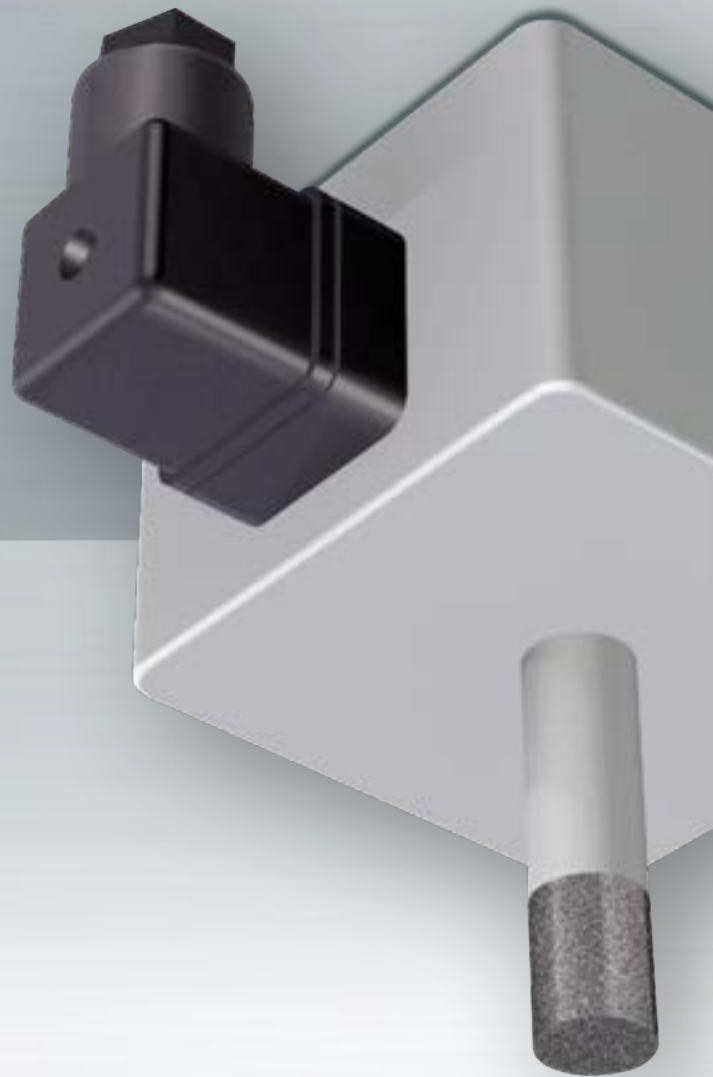
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGU-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	700	700	700	700	700	700

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Anschlussleistung Ventilator [W]
850	500	–	355 / 400
900	1000	–	355 / 400
1000	1000	1 x 18	355 / 400
1200	1000	1 x 18	355 / 400
1400	1200	1 x 36	355 / 400
1600	1200	1 x 58	355 / 400
1800	1200	1 x 58	355 / 400

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGU-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]					
	Breite [mm]					
	1000	1100	1200	1300	1400	1500
850	73	79	84	90	96	102
900	79	85	90	96	102	108
1000	84	90	96	102	108	114
1200	94	100	108	114	120	128
1400	108	116	124	130	138	146
1500	114	122	130	137	145	153
1600	120	128	135	140	150	160
1800	132	146	158	165	178	186



REVEN® RSC-Serie

Energiesparsensor für Erfassungshauben und Lüftungsdecken





EINSATZBEREICH

Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftstromvolumens in Kanalsystemen, Erfassungshauben und Lüftungsdecken.

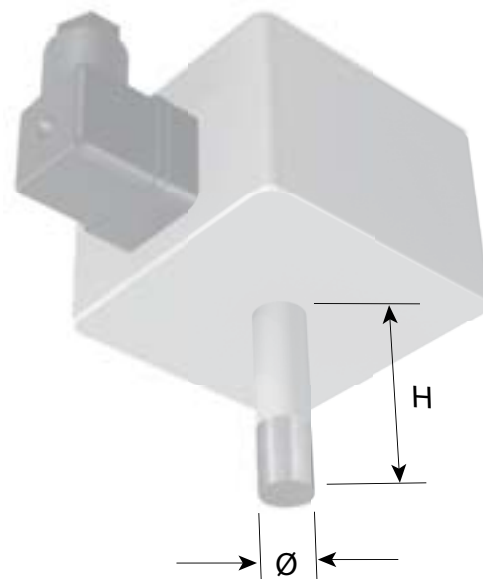
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Bedarfsgerechte automatische Regelung des Abluftvolumenstroms in Abhängigkeit von Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit.
- Stufenlose Regelautomatik mit sehr schneller Anpassung des Ausgangssignals zwischen 0 und 10 Volt. Reaktion auf Klimaveränderungen (Temperatur und Luftfeuchte) innerhalb von maximal zwei Sekunden.
- Begrenzung des Luftvolumenstroms auf den Minimalwert zur Sicherstellung der Abscheideeffizienz.
- Einstellbare Höchst- und Tiefstwerte für die Temperatur und die Luftfeuchte. Ausgangssignal von 0 V bei Tiefstwert und 10 V bei Höchstwert.
- Feuchte- und Temperaturfühler des Sensors durch reinigungsfreundliche Sintermetallhüllen vor Verschmutzung geschützt.
- Spannungsversorgung über speziell geglättetes 230 V / 50 Hz Eingangssignal; Eingangsspannung 230 V / 50 Hz, Ausgangsspannung 0–10 V.



ZUBEHÖR

- REVEN® Software und SIEMENS® SIMATIC® Steuermodul zur Auswertung der Sensorsignale und Ansteuerung von bauseitigen Frequenzumrichtern, Ventilatoren und MSR-Systemen.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® ERSC / DRSC

Gerätetyp	Spannung [V]	Signale		Abmessungen	
		Feuchte [V]	Temperatur [V]	Höhe [mm]	Durchmesser [mm]
ERSC-Sensor	24	0–10	0–10	50	14
DRSC-Sensor	24	0–10	0–10	400	14



REVEN® O-MAT-Serie

Brandlöschanlage für Erfassungshauben und Lüftungsdecken



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

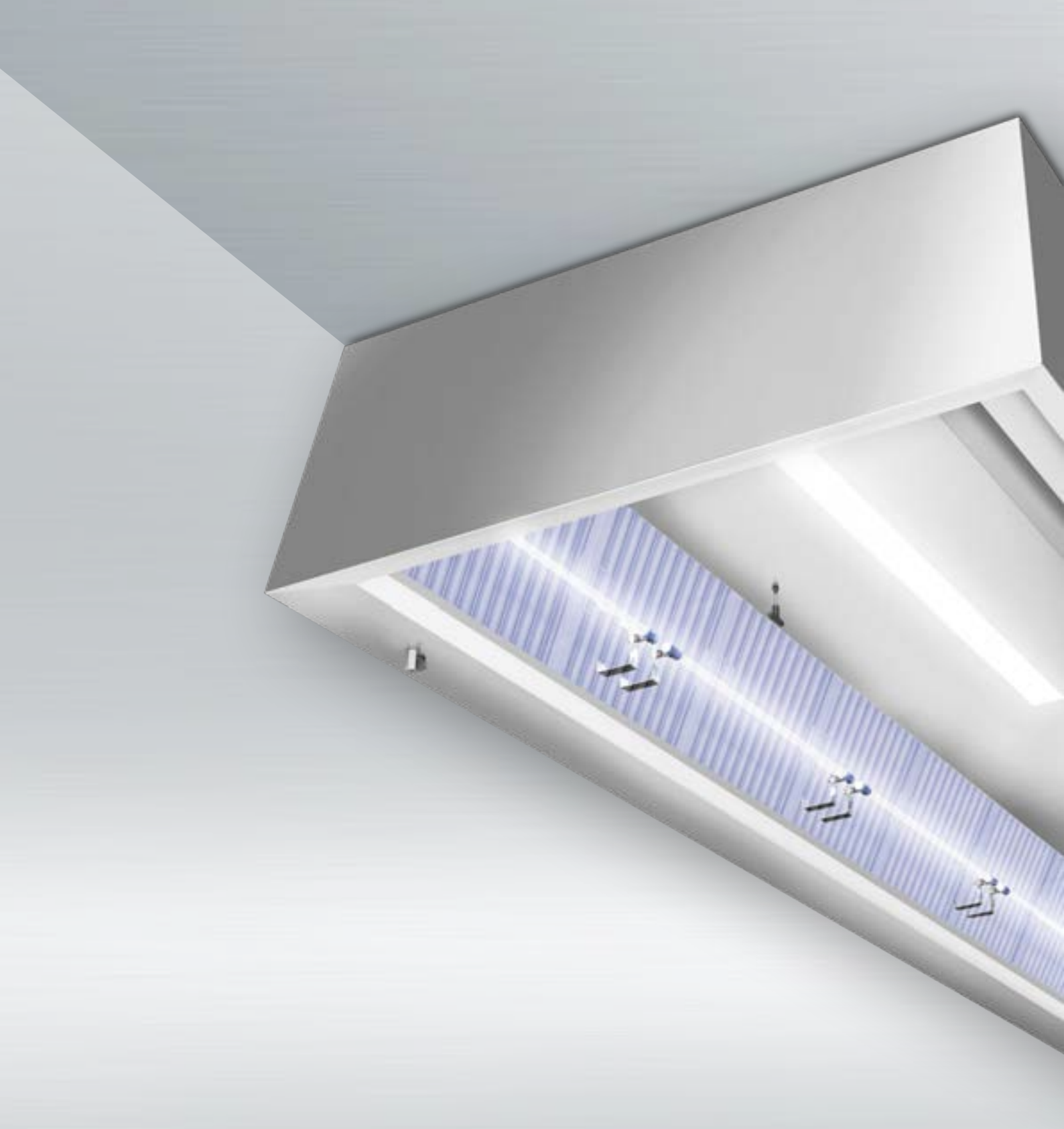
Brandlöschanlage für Kanalsysteme, Erfassungshauben und Lüftungsdecken. Zur zuverlässigen Bekämpfung von Fett- und Ölbränden in der Lebensmittelproduktion und gewerblichen Großküchen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Werkseitige Integration der Brandlöschanlage in die Erfassungs- und Luftreinigungssysteme bei der Herstellung. Kein nachträglicher Aufbau, wie bei anderen Herstellern.
- ANSUL® Brandlöschanlage R102, installiert und abgenommen durch zertifiziertes Personal des Herstellers. Einbau, Anschluss und Inbetriebnahme gemäß den Vorschriften von ANSUL® USA.
- Millionenfach bewährtes Brandschutzsystem auch bei McDonalds® und BURGER KING® im Einsatz.
- Löschdüsen sprühen das Löschmittel ANSULEX® auf den Brandherd und in die Erfassungshaube, Lüftungsdecke oder den Kanal. Die Sauerstoffzufuhr wird wirksam unterbunden und die Brandquelle sowie Fette und Öle im Löschbereich zur Vermeidung von Wiederverzündung wirksam abgekühlt.
- Automatisches Meldesignal zur Brandmeldezentrale über potenzialfreien Kontakt.
- Brandlöschanlage einschließlich Produktionsmaterial 100 % rostfrei, Herstellung gemäß den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt und konstruiert
- Made in USA







X-CYCLONE® UV-Serie

UV-System zur Abluftbehandlung für Erfassungshauben und Lüftungsdecken



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

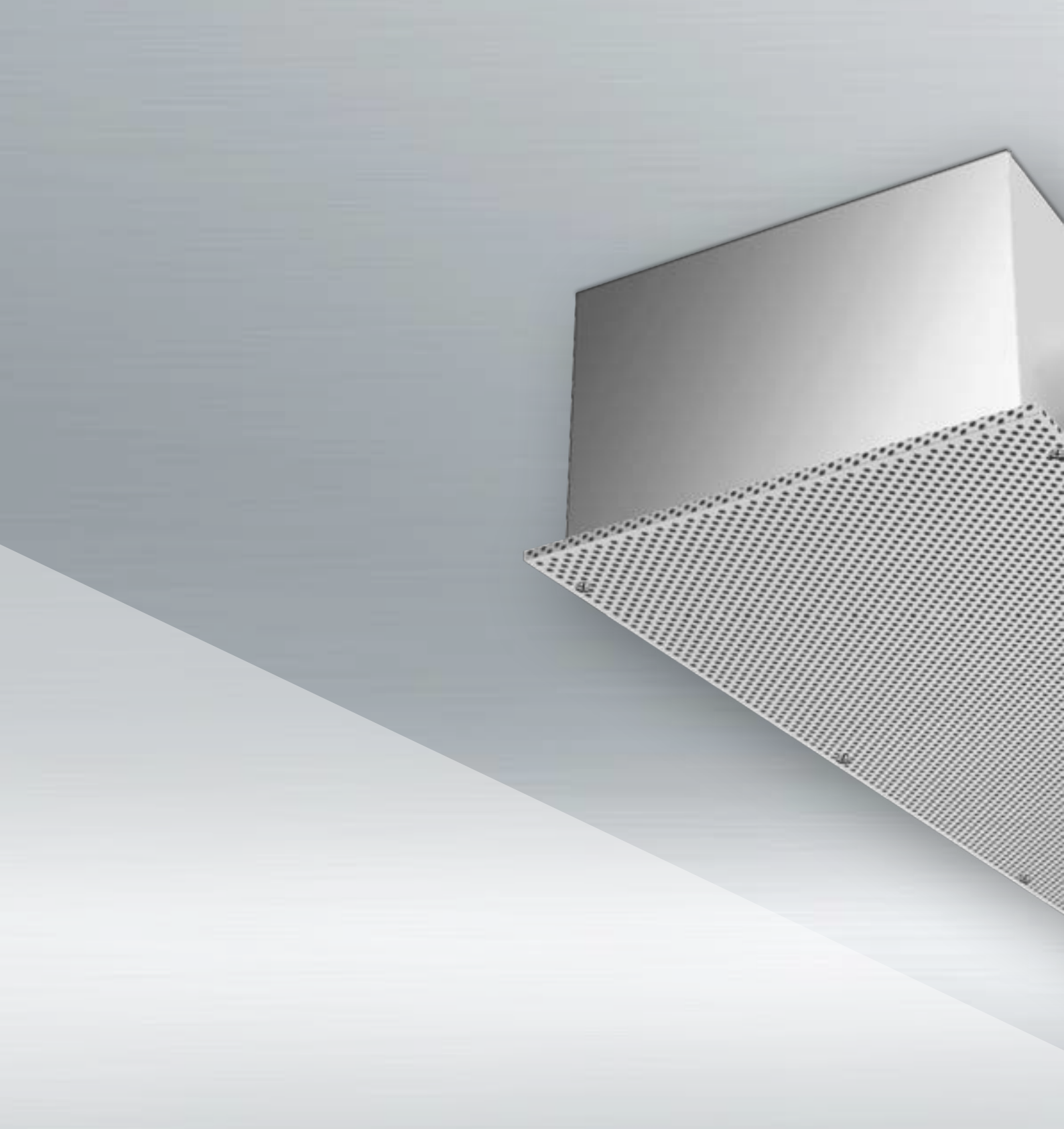
Abbau von organischen Geruchsbelastungen in der Abluft von Anlagen zur Lebensmittelproduktion oder Zubereitungsgeräten in Großküchen durch UV-Strahlung.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Einbausystem mit quecksilberfreien REVEN® Longlife-UV-Röhren zur Erzeugung ozonhaltiger Strahlung mit einer Wellenlänge von 185 nm. Röhrenmaterial aus synthetischem Quarz. Spezielle Innenbeschichtung für dauerhafte Transparenz und zur Vermeidung von Verschmutzung und Verfärbung.
- Abluftbehandlung durch UV-C- und VUV-Strahlung. UV-C-Strahlung mit einer Wellenlänge von 254 nm zur Zerstörung von Mikroorganismen (Bakterien, Pilzen und Viren). Vakuum-Ultraviolett-Strahlung (VUV) von 185 nm zur Ozonerzeugung für die Oxidation von Geruchsstoffen in der Luft.
- Sicherheits- und Funktionsüberwachung ohne mechanische Bauteile, durch elektronische Differenzdrucküberwachung. Auswertung in Schaltschrank mit integrierten Überwachungsmodulen.
- Voll integrierte Anlage, Einbau während der Herstellung der Erfassungs- und Kanalsysteme. Kein nachträglicher Anbau, wie bei anderen Herstellern.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Einbaukomponenten aus 100 % rostfreiem Edelstahl, Herstellung gemäß den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

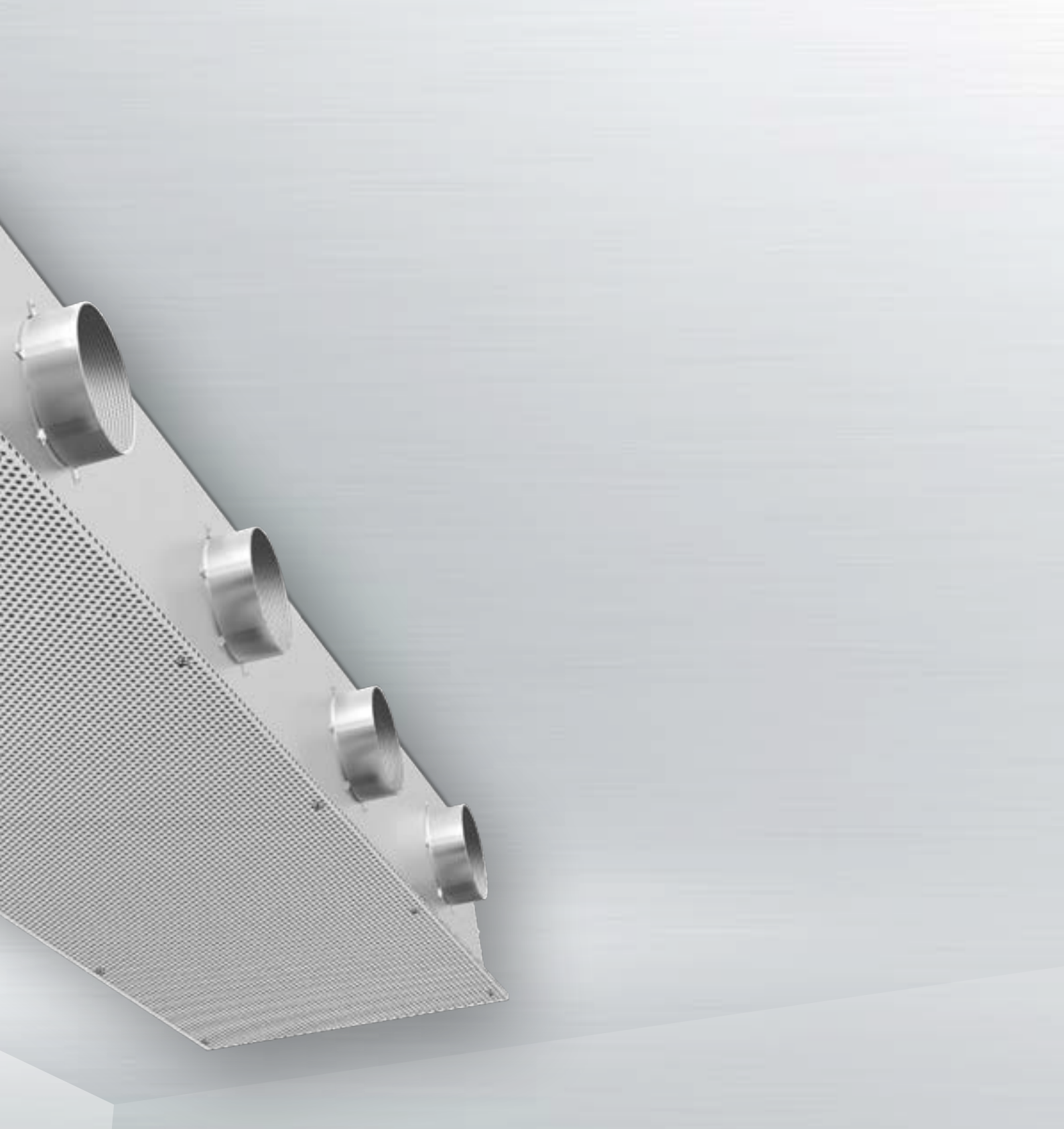




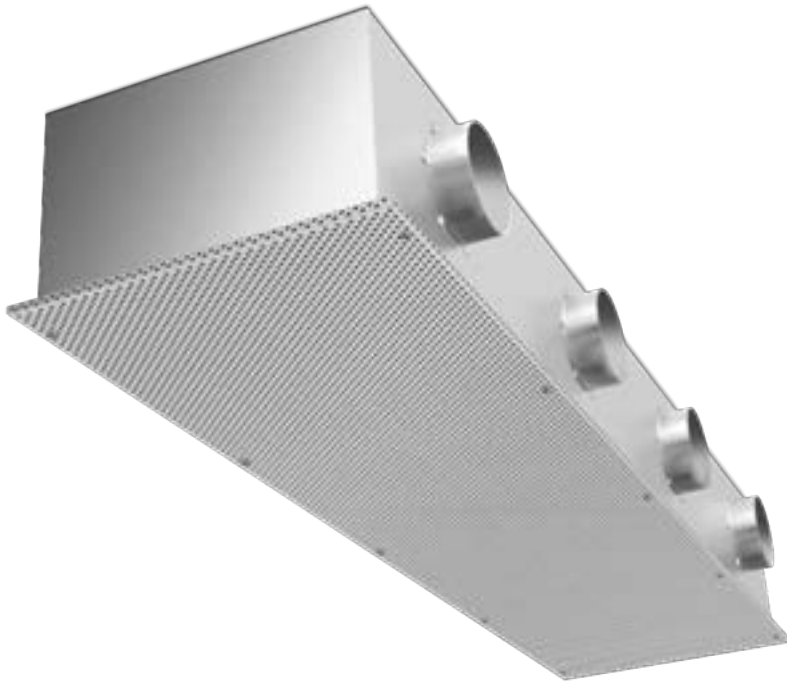


REVEN® ECOJET-Serie

Zuluft-Quellauslass zur Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Ergänzende Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungs- und Kanalsystemen in der Lebensmittelproduktion oder in gewerblichen Großküchen.

Geeignet zur punktförmigen Integration in eine bauseitige Raumdecke.

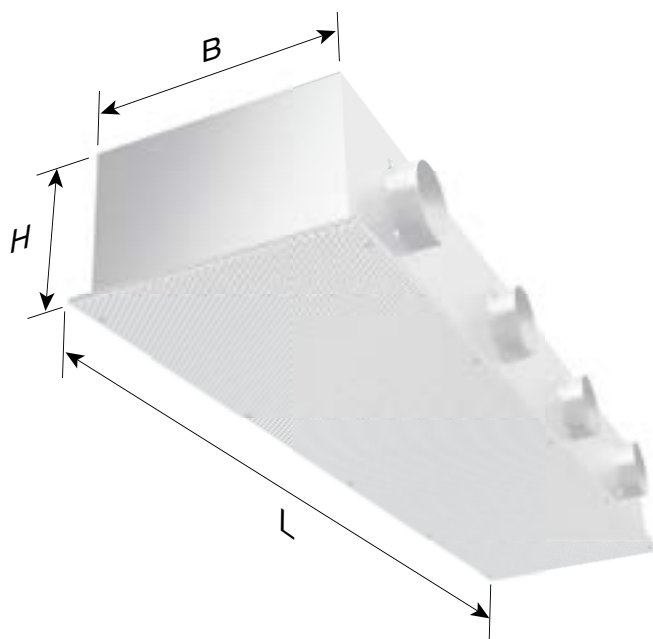
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Zuluft-Quellauslass mit Gehäuse, seitlichem Stutzen und Reguliereinheit.
- Lochbleche wahlweise aus Edelstahl oder pulverbeschichtetem Aluminium.
- Ausführung, geeignet für Produktionsstätten von Lebensmitteln und gewerbliche Großküchen. Tiefes Eindringen der Frischluft bis in den Bodenbereich des Arbeitsraumes.
- Untere Lochblechkassette für Einstellarbeiten abnehmbar.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.
- Material und Produktion der Lochblechkassetten gemäß den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



ZUBEHÖR

- Spezielle Auflegewinkel nach Kundenwunsch zum optimalen Anschluss an die bauseitige Raumdecke.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® EQA-SERIE

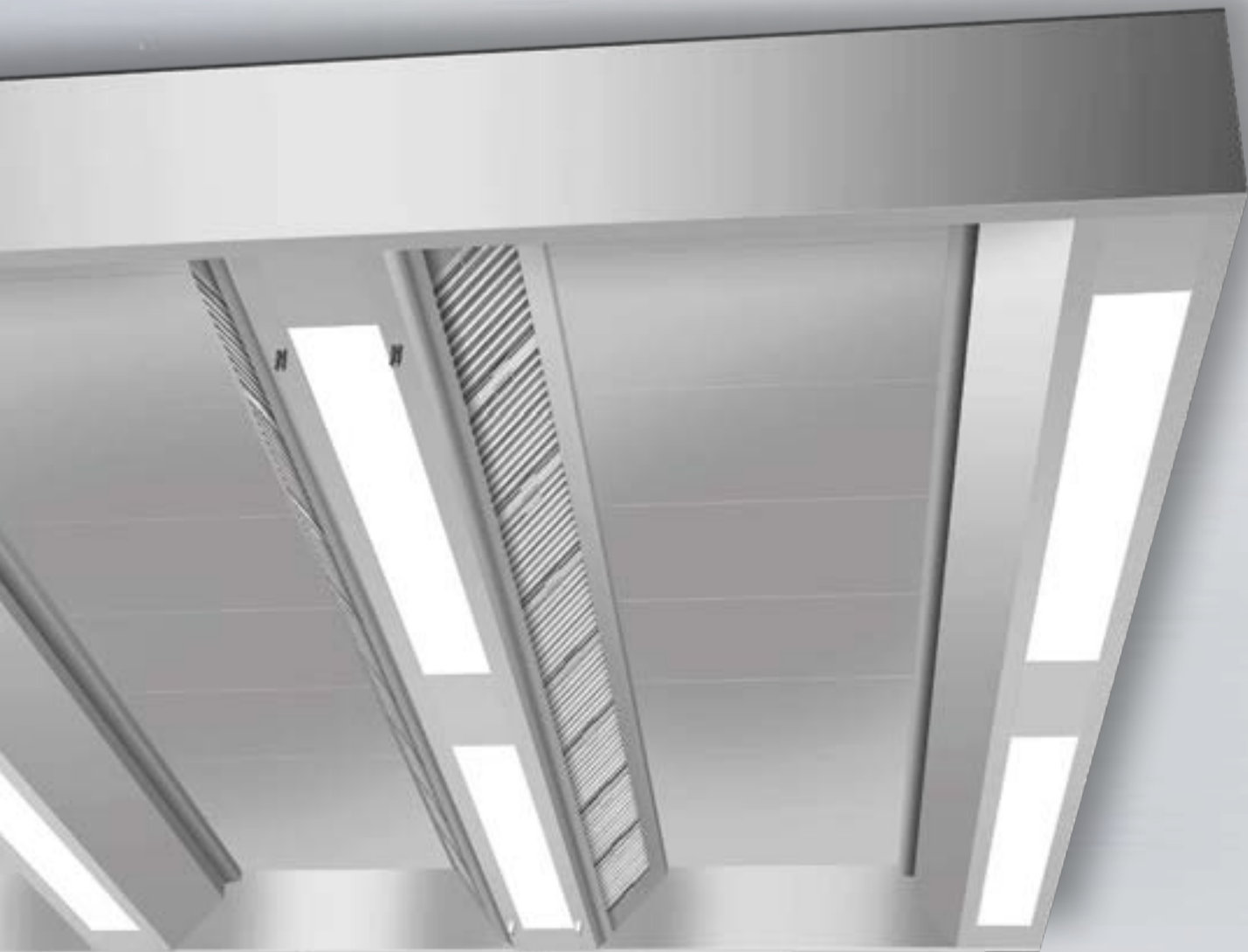
Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
250	500	500	290	1 x 150	7
500	1000	500	290	2 x 150	14
750	1500	500	290	3 x 150	21
1000	2000	500	290	4 x 150	28



X-CYCLONE® DVN-Serie

Deckenmodul mit REVEN® Induktionssystem

Wand- und Mittelkörper



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Zuluft-Induktionsdeckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

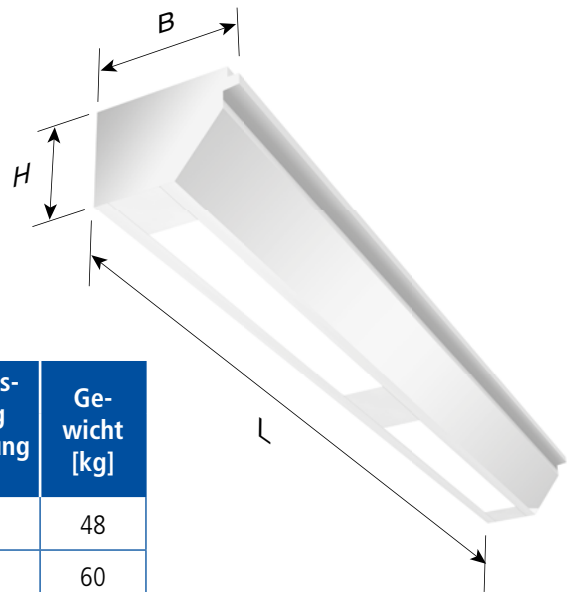
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Neue und weltweit patentierte REVEN® Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der Induktionsdüse des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit hoher Lichtqualität und langer Lebensdauer dank energieeffizienter elektronischer Vorschaltgeräte.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

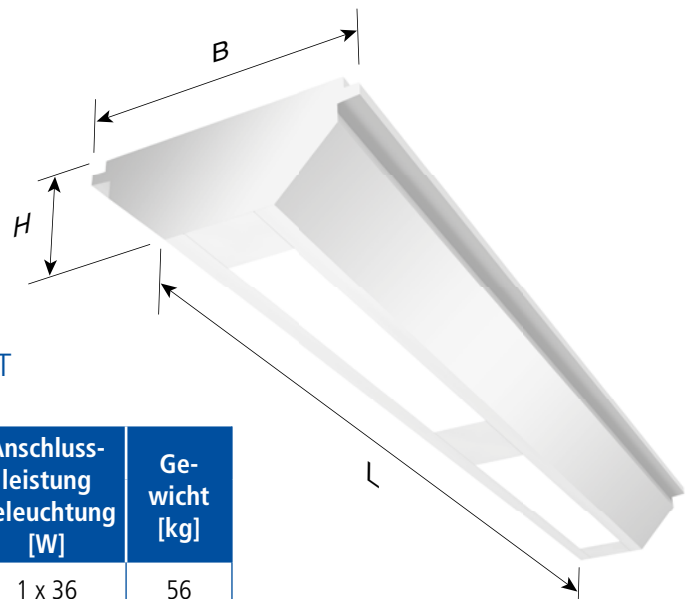
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage





TECHNISCHE DATEN – REVEN® DVN-W ZULUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
480	1500	520	360	1 x 500 x 200	1 x 36	48
640	2000	520	360	1 x 500 x 200	1 x 58	60
800	2500	520	360	1 x 500 x 200	1 x 58	72
960	3000	520	360	1 x 500 x 200	1 x 58	90
1120	3500	520	360	1 x 500 x 200	2 x 36	102
1280	4000	520	360	1 x 500 x 200	2 x 36	120



TECHNISCHE DATEN – REVEN® DVN-M ZULUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
960	1500	750	360	1 x 500 x 200	1 x 36	56
1280	2000	750	360	1 x 500 x 200	1 x 58	70
1600	2500	750	360	1 x 500 x 200	1 x 58	84
1920	3000	750	360	2 x 500 x 200	1 x 58	105
2240	3500	750	360	2 x 500 x 200	2 x 36	120
2560	4000	750	360	2 x 500 x 200	2 x 36	140



EINSATZBEREICH

Zuluft-Induktionsdeckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

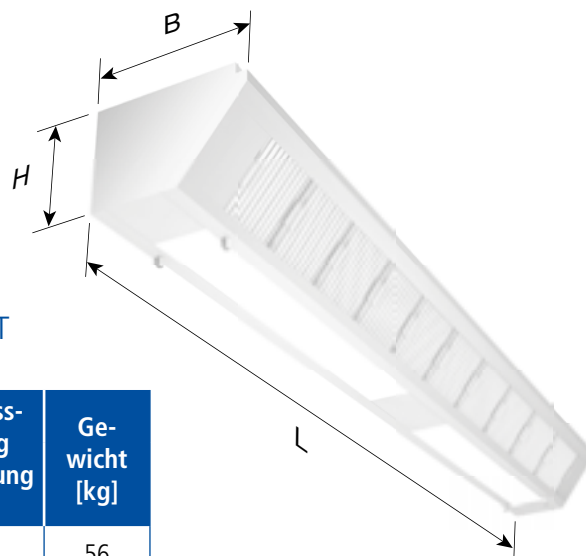
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentierte X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit energiesparenden elektronischen Vorschaltgeräten.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

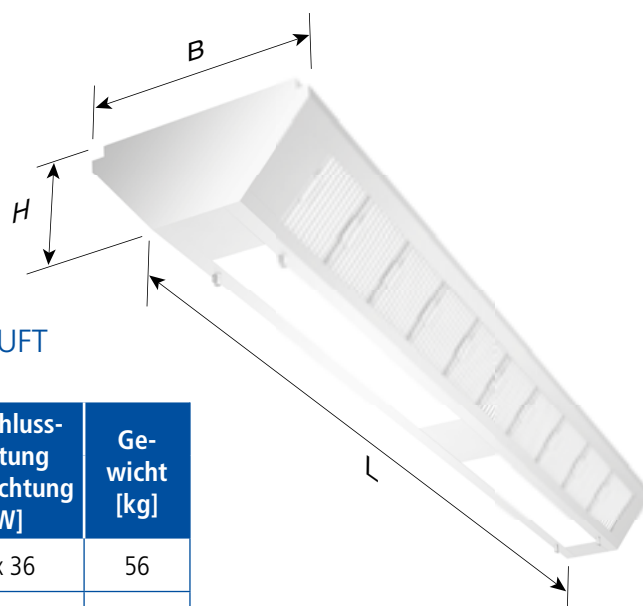
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage





TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DVN-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
960	1500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 36	56
1280	2000	520	360	1 x 510 x 260	1 x 58	70
1600	2500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 58	84
1920	3000	520	360	2 x 510 x 260	1 x 58	105
2240	3500	520	360	2 x 510 x 260	2 x 36	120
2560	4000	520	360	2 x 510 x 260	2 x 36	140



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DVN-M ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
1920	1500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 36	56
2560	2000	750	360	1 x 510 x 260	1 x 58	70
3200	2500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 58	84
3840	3000	750	360	2 x 510 x 260	1 x 58	105
4480	3500	750	360	2 x 510 x 260	2 x 36	120
5120	4000	750	360	2 x 510 x 260	2 x 36	140



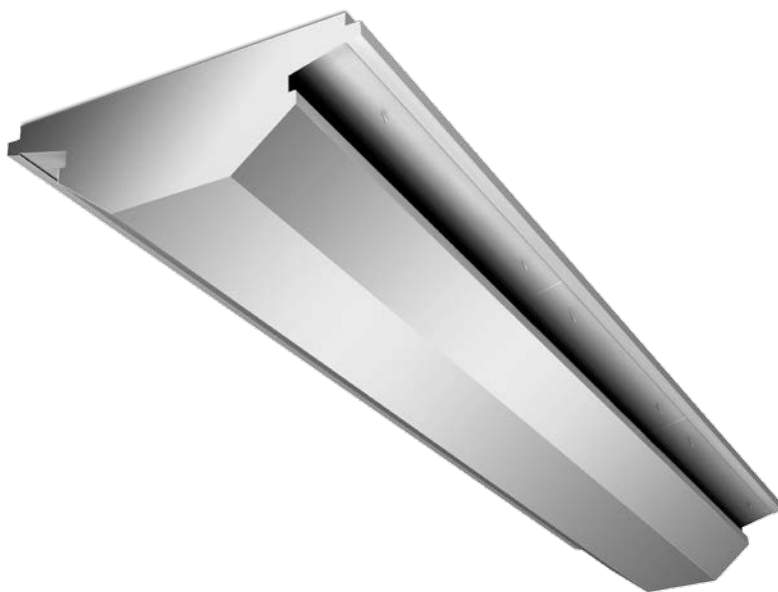
X-CYCLONE® DR-Serie

Deckenmodul mit REVEX® Sprühsystem

Wand- und Mittelkörper



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

REVEX® Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

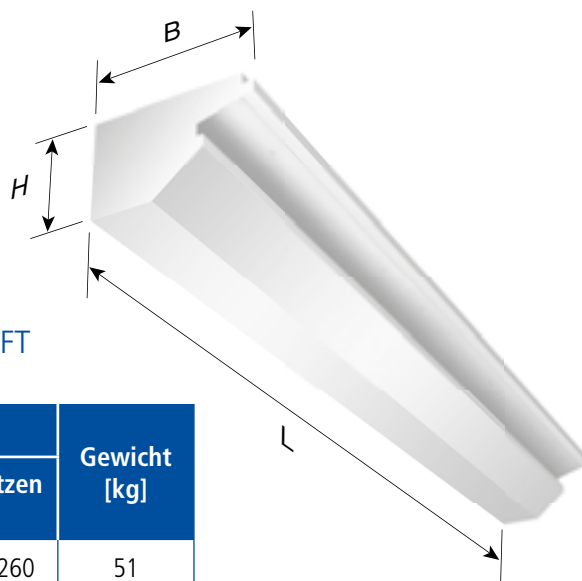
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

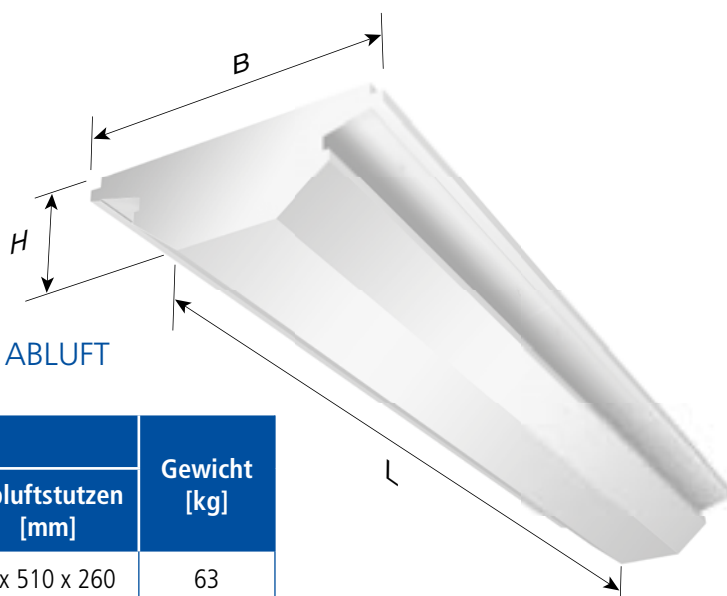
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage





TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DR-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
960	1500	570	360	1 x 510 x 260	51
1280	2000	570	360	2 x 510 x 260	64
1600	2500	570	360	2 x 510 x 260	77
1920	3000	570	360	2 x 510 x 260	96
2240	3500	570	360	2 x 510 x 260	109
2560	4000	570	360	3 x 510 x 260	128



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DR-M ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1920	1500	1044	360	1 x 510 x 260	63
2560	2000	1044	360	2 x 510 x 260	78
3200	2500	1044	360	2 x 510 x 260	94
3840	3000	1044	360	2 x 510 x 260	117
4480	3500	1044	360	2 x 510 x 260	133
5120	4000	1044	360	3 x 510 x 260	150



X-CYCLONE® DLD-Serie

Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem

Wand-und Mittelkörper



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Abluft-Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

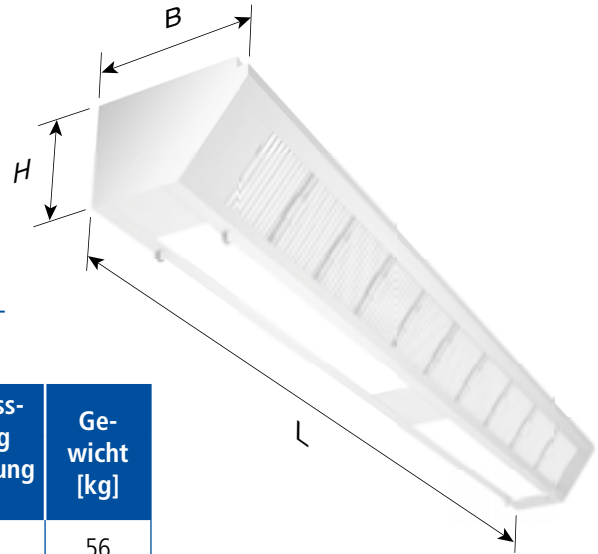
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentierte X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integrierte Leuchtstofflampen mit energiesparenden elektronischen Vorschaltgeräten.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

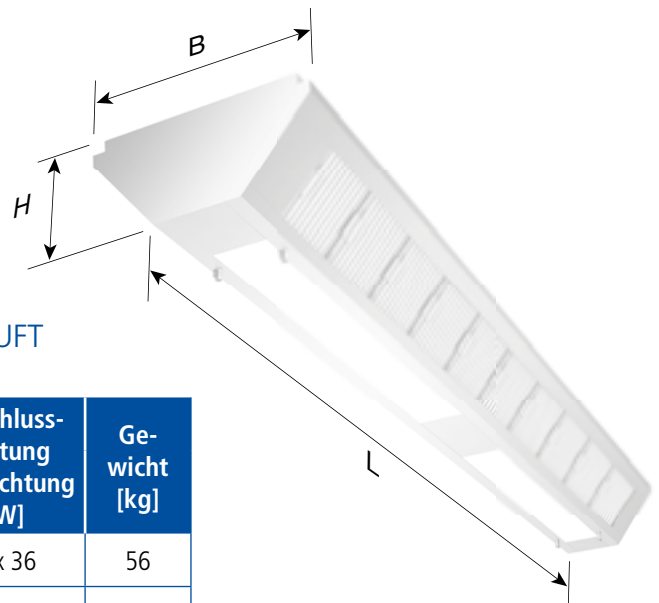
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage





TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DLD-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
960	1500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 36	56
1280	2000	520	360	1 x 510 x 260	1 x 58	70
1600	2500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 58	84
1920	3000	520	360	2 x 510 x 260	1 x 58	105
2240	3500	520	360	2 x 510 x 260	2 x 36	120
2560	4000	520	360	2 x 510 x 260	2 x 36	140



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DLD-M ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
1920	1500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 36	56
2560	2000	750	360	1 x 510 x 260	1 x 58	70
3200	2500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 58	84
3840	3000	750	360	2 x 510 x 260	1 x 58	105
4480	3500	750	360	2 x 510 x 260	2 x 36	120
5120	4000	750	360	2 x 510 x 260	2 x 36	140



X-CYCLONE® DGH-Serie

Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem ohne Beleuchtung
Wandkörper



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Kompaktes Abluft-Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

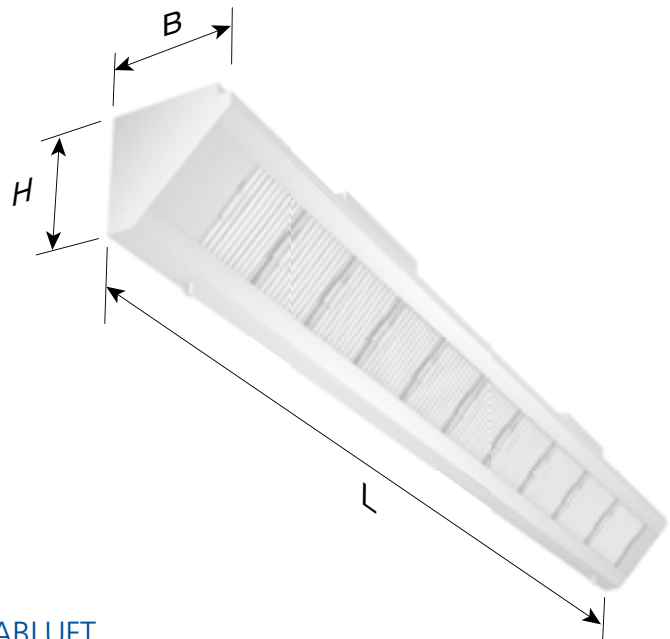
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN-O-MAT Ansul-R102-Brandlöschanlage





TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DGH-W ABLUFT

Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
960	1500	360	360	1 x 510 x 260	24
1280	2000	360	360	1 x 510 x 260	30
1600	2500	360	360	1 x 510 x 260	39
1920	3000	360	360	2 x 510 x 260	44
2240	3500	360	360	2 x 510 x 260	53
2560	4000	360	360	2 x 510 x 260	60



REVEN® DFD- und DSD-Serie

Deckenkassetten flammdurchschlaghemmend und schallabsorbierend



REVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Flammendurchschlaghemmende und spritzwasserdichte Deckenkassetten zum Schutz des Baukörpers und zur raumübergreifenden Erfassung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Flammendurchschlaghemmende Kassettendecke nach UL 1046.
- Einfache Kassettentnahme ohne Werkzeug.
- Umlaufendes Wandanschlussprofil.
- Deckenkassetten und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Optional auch als Aluminiumausführung erhältlich.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit der Deckenkassetten.





EINSATZBEREICH

Schallabsorbierende und spritzwasserdichte Deckenkassetten zum Schutz des Baukörpers und zur raumübergreifenden Erfassung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Schallabsorbierende Deckenkassette mit Schallimmissionsschutzprüfung durch akkreditiertes Institut.
- Integrierte Schalldämmplatten mit wasser- und dampfdichter Folienhülle, Wandstärke unter 50 Mikrometer zur Erhöhung der Schalldurchlässigkeit.
- Schalldämmplatten mit Brandschutzklasse A durch den Einsatz einer speziellen Mineralwolle.
- Einfache Kassettentnahme ohne Werkzeug.
- Umlaufendes Wandanschlussprofil.
- Deckenkassetten und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Optional auch als Aluminiumausführung erhältlich.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit der Deckenkassetten.



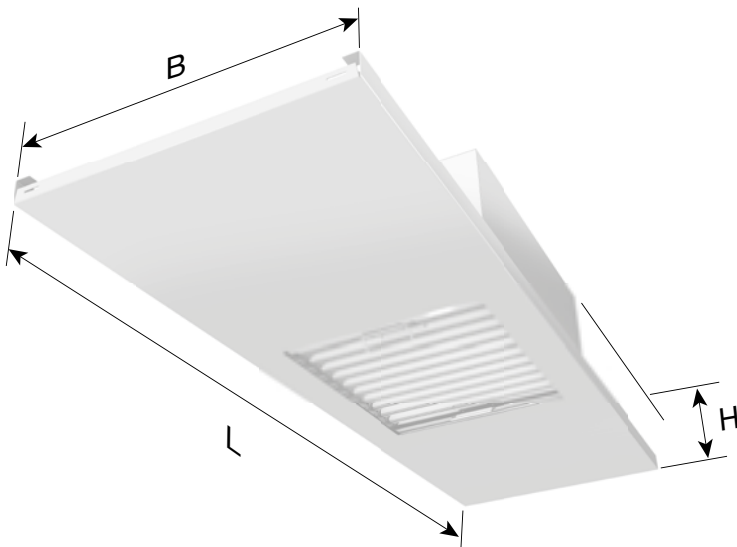


X-CYCLONE® DAK- und REVEN® DQA-Serie

Abluftfilterkasten und Zuluftquellauslass



RELVEN®
X-CYCLONE
Air Cleaner
Luftreiniger



EINSATZBEREICH

Abluftfilterkasten zur ergänzenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in Großküchen. Betrieb in Kombination mit REVEN® Abluft-Deckenmodulen.

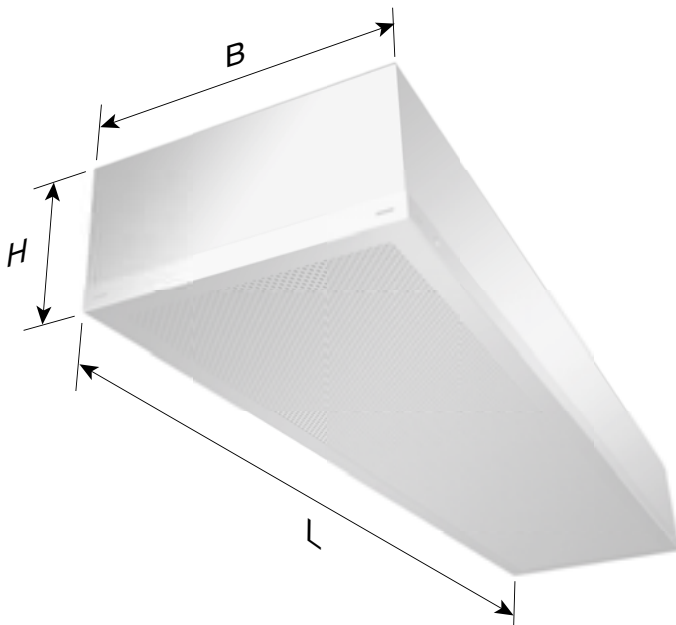
Zur punktuellen Erfassung und Reinigung von Dampfwaden und Warmluft mit geringer Intensität.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Abluftfilterkasten mit eingelegtem, patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999%.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Filterkastens durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigerkonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Filterkasten und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Filterkastens.

TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DAK-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
500	500	500	290	1 x 200	13
1000	1000	500	290	2 x 200	16
1500	1500	500	290	3 x 200	19
2000	2000	500	290	4 x 200	21



EINSATZBEREICH

Zuluft-Quellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts in der Lebensmittelproduktion und gewerblichen Großküchen. Betrieb in Kombination mit REVEN® Abluft-Deckenmodulen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Gehäusekasten mit integriertem Strömungsgleichrichter zur zugluftfreien Frischlufteinbringung.
- Lochbleche wahlweise aus Edelstahl oder pulverbeschichtetem Aluminium.
- Strömungsoptimierte Ausführung, geeignet für die Lebensmittelproduktion und gewerbliche Großküchen. Tiefes Eindringen der Frischluft bis in den Bodenbereich des Arbeitsraumes.
- Lochblechkassette und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses des Quellauslasses.

TECHNISCHE DATEN – REVEN® DQA-SERIE

Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]	
250	500	500	290	1 x 150	7
500	1000	500	290	2 x 150	14
750	1500	500	290	3 x 150	21
1000	2000	500	290	4 x 150	28



Rentschler REVEN® Lüftungssysteme GmbH
Ludwigstraße 16-18
74372 Sersheim · Germany
Telefon: + 49 (0) 7042 373 0
Fax: +49 (0) 7042 373 20
info@reven.de
www.reven.de
www.facebook.com/REVEN.info

